



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/100062/2569

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ



NSC-TISI-TIS 17025

TESTING 0197

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท ไทยอะโกร เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน 10720200125467 [3-17-1/46สพ] ลำดับที่ 17

จุดเก็บ น้ำเหนือจุดตรวจที่ 5 (GPS : 14.8600335, 99.8058212)

สถานที่ตั้ง 9 หมู่ 10 ถนน ด่านช้าง-สามชุก ตำบล หนองมะค่าโมง อำเภอด่านช้าง จังหวัด สุพรรณบุรี 72180

ประกอบกิจการ ผลิตเอทานอลเพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิง ขนาดกำลังการผลิตรวมเป็น 350,000 ลิตรต่อวัน โดยการขยายในส่วนของการผลิตก๊าซชีวภาพและการผลิตกระแสไฟฟ้า

ขนาด 3.6 เมกะวัตต์ เพื่อใช้ภายในโรงงาน ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ชาญชัย กระเดา

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสุพรรณบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 6 พฤศจิกายน 2568 เวลา 15:00 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 13 พฤศจิกายน 2568 เวลา 09:50 น.

และหามารายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์

และห้ามคัดลอกไปรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ในรายงานฉบับนี้จะรับรองเฉพาะ

ตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25681113-00052

ลักษณะตัวอย่าง สีนํ้าตาลมีตะกอนสีนํ้าตาล วันที่วิเคราะห์ 13 พฤศจิกายน 2568 ถึง 25 พฤศจิกายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าความเป็นกรดและด่าง	7.6	SM part 4500-H ⁺ B
ค่าบีโอดี (มิลลิกรัมต่อลิตร)	479	SM part 5210 B and part 4500-O G
ค่าซีโอดี (มิลลิกรัมต่อลิตร)	2,450	SM part 5220 C
ค่าของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (มิลลิกรัมต่อลิตร)	24	SM part 2540 D
ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (มิลลิกรัมต่อลิตร)	1,690	SM part 2540 C dried at 180 °C

หมายเหตุ

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, 24th edition, APHA, AWWA & WEF, 2023

- วิธีวิเคราะห์ทดสอบและค่ามาตรฐานเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 ลงวันที่ 30 พฤษภาคม พ.ศ. 2560

- * รายงานการทดสอบนอกขอบข่ายการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 23.8 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

อ.ดร.ชัย น้อยพิมพ์

นายณัฐชัย น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

27 พฤศจิกายน 2568

อนุมัติโดย

วิ/ก สัมฤทธิ์

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

27 พฤศจิกายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -



d545f35b

หน้า 1/4



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/100062/2569

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ



NSC-TISI-TIS 17025

TESTING 0197

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท ไทยอะโกร เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน 10720200125467 [3-17-1/46สพ] ลำดับที่ 17

จุดเก็บ น้ำเหนือจุดตรวจที่ 5 (GPS : 14.8600335, 99.8058212)

สถานที่ตั้ง 9 หมู่ 10 ถนน ด่านช้าง-สามชุก ตำบล หนองมะค่าโมง อำเภอด่านช้าง จังหวัด สุพรรณบุรี 72180

ประกอบกิจการ ผลิตเอทานอลเพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิง ขนาดกำลังการผลิตรวมเป็น 350,000 ลิตรต่อวัน โดยการขยายในส่วนของการผลิตก๊าซชีวภาพและการผลิตกระแสไฟฟ้า

ขนาด 3.6 เมกะวัตต์ เพื่อใช้ภายในโรงงาน ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ขาญชัย กระเดา

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสุพรรณบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 6 พฤศจิกายน 2568 เวลา 15:00 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 13 พฤศจิกายน 2568 เวลา 09:50 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์

และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะ

ตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25681113-00052

ลักษณะตัวอย่าง สีนํ้าตาลมีตะกอนสีนํ้าตาล วันที่วิเคราะห์ 13 พฤศจิกายน 2568 ถึง 25 พฤศจิกายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าที่เคเอ็น (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	น้อยกว่า 5	SM part 4500-N _{Org} B
ค่าแอมโมเนีย (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	0.24	SM part 4500-NH ₃ H
ค่าการนำไฟฟ้า (ไมโครซีเมนส์ต่อเซนติเมตร) *	2,530	SM part 2510 B
ค่าความเค็ม (ส่วนในพันส่วน) *	1.3	SM part 2520 B
ค่าสี pH 7.0 (เอดีเอ็มโอ) *	719	SM part 2120 F

หมายเหตุ

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, 24th edition, APHA, AWWA & WEF, 2023

- วิธีวิเคราะห์ทดสอบและค่ามาตรฐานเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 ลงวันที่ 30

พฤษภาคม พ.ศ. 2560

- * รายงานการทดสอบนอกขอบข่ายการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 23.8 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

ณัฐรัชย์ น้อยพิมพ์

นายณัฐรัชย์ น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

27 พฤศจิกายน 2568

อนุมัติโดย

วิภา สังเกต

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

27 พฤศจิกายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -



d545f35b

หน้า 2/4



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/100062/2569

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ



NSC-TISI-TIS 17025

TESTING 0197

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท ไทยอะโกร เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน 10720200125467 [3-17-1/46สพ] ลำดับที่ 17

จุดเก็บ น้ำเหนือจุดตรวจที่ 5 (GPS : 14.8600335, 99.8058212)

สถานที่ตั้ง 9 หมู่ 10 ถนน ด่านช้าง-สามชุก ตำบล หนองมะค่าโมง อำเภอด่านช้าง จังหวัด สุพรรณบุรี 72180

ประกอบกิจการ ผลิตเอทานอลเพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิง ขนาดกำลังการผลิตรวมเป็น 350,000 ลิตรต่อวัน โดยการขยายในส่วนของการผลิตก๊าซชีวภาพและการผลิตกระแสไฟฟ้า

ขนาด 3.6 เมกะวัตต์ เพื่อใช้ภายในโรงงาน ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ชาญชัย กระเดา

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสุพรรณบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 6 พฤศจิกายน 2568 เวลา 15:00 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 13 พฤศจิกายน 2568 เวลา 09:50 น.

และหามารายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ข่า แก้ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์

และห้ามคัดลอกไปรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะ

ตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25681113-00052

ลักษณะตัวอย่าง สีนํ้าตาลมีตะกอนสีนํ้าตาล วันที่วิเคราะห์ 13 พฤศจิกายน 2568 ถึง 25 พฤศจิกายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าสี pH Original (เอดีเอ็มไอ) *	708	SM part 2120 F
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.05	SM part 3120 B and part 3030 K
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.05	SM part 3120 B and part 3030 K
แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.02	SM part 3120 B and part 3030 K
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	น้อยกว่า 0.05	SM part 3120 B and part 3030 K

หมายเหตุ

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, 24th edition, APHA, AWWA & WEF, 2023

- วิธีวิเคราะห์ทดสอบและค่ามาตรฐานเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 ลงวันที่ 30 พฤษภาคม พ.ศ. 2560

- * รายงานการทดสอบนอกขอบข่ายการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 23.8 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

ณัฐชัย น้อยพิมพ์

นายณัฐชัย น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

27 พฤศจิกายน 2568

อนุมัติโดย

วิภา สัมฤทธิ์

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

27 พฤศจิกายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -



d545f35b

หน้า 3/4



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/100062/2569

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ



NSC-TISI-TIS 17025

TESTING 0197

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท ไทยอะโกร เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน 10720200125467 [3-17-1/46สพ] ลำดับที่ 17

จุดเก็บ น้ำเหนือจุดตรวจที่ 5 (GPS : 14.8600335, 99.8058212)

สถานที่ตั้ง 9 หมู่ 10 ถนน ด่านช้าง-สามชุก ตำบล หนองมะค่าโมง อำเภอด่านช้าง จังหวัด สุพรรณบุรี 72180

ประกอบกิจการ ผลิตเอทานอลเพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิง ขนาดกำลังการผลิตรวมเป็น 350,000 ลิตรต่อวัน โดยการขยายในส่วนของการผลิตก๊าซชีวภาพและการผลิตกระแสไฟฟ้า

ขนาด 3.6 เมกะวัตต์ เพื่อใช้ภายในโรงงาน ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ชาญชัย กระเดา

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสุพรรณบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 6 พฤศจิกายน 2568 เวลา 15:00 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 13 พฤศจิกายน 2568 เวลา 09:50 น.

และหามารายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ข่า แก้ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์

และห้ามคัดลอกไปรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ในรายงานฉบับนี้จะรับรองเฉพาะ

ตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25681113-00052

ลักษณะตัวอย่าง สีนํ้าตาลมีตะกอนสีนํ้าตาล วันที่วิเคราะห์ 13 พฤศจิกายน 2568 ถึง 25 พฤศจิกายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
นิเกิล (มิลลิกรัมต่อลิตร)	0.02	SM part 3120 B and part 3030 K
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อลิตร)	0.11	SM part 3120 B and part 3030 K
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.05	SM part 3120 B and part 3030 K

หมายเหตุ

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, 24th edition, APHA, AWWA & WEF, 2023

- วิธีวิเคราะห์ทดสอบและค่ามาตรฐานเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 ลงวันที่ 30 พฤษภาคม พ.ศ. 2560

- * รายงานการทดสอบนอกขอบข่ายการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 23.8 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

ชาญชัย น้อยพิมพ์

นายณัฐชัย น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

27 พฤศจิกายน 2568

อนุมัติโดย

วิภา สังเกต

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

27 พฤศจิกายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -



d545f35b

สิ้นสุดการรายงานผล

หน้า 4/4