



## กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/100023/2569

### รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

#### ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ น้ำบริเวณรอบโรงงานบริษัท วิน โพรเซส จำกัด

จุดเก็บ จุดเบี่ยงน้ำก่อนเข้าพื้นที่โรงงาน

สถานที่ตั้ง น้ำบริเวณรอบโรงงานบริษัท วิน โพรเซส จำกัด ตำบล บางบุตร อำเภอ บ้านค่าย จังหวัด ระยอง 21120

เก็บตัวอย่างโดย นางสาวกษมล บัวแก้ว

สังกัด ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 9 กันยายน 2568 เวลา 13:20 น.

#### ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 10 กันยายน 2568 เวลา 10:24 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ชำ แก้ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 13-25680910-00577

ลักษณะตัวอย่าง สีนํ้าตาลอ่อน ขุ่น มีตะกอน วันที่วิเคราะห์ 9 กันยายน 2568 ถึง 1 ตุลาคม 2568

| รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์                      | ผลวิเคราะห์ | วิธีทดสอบ                        |
|----------------------------------------------|-------------|----------------------------------|
| ค่าความเป็นกรดและด่าง                        | 7.0         | SM part 4500-H <sup>+</sup> B    |
| ค่าบีโอดี (มิลลิกรัมต่อลิตร)                 | 8.0         | SM part 5210 B and part 4500-O G |
| ค่าซีโอดี (มิลลิกรัมต่อลิตร)                 | น้อยกว่า 40 | SM part 5220 C                   |
| ค่าของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (มิลลิกรัมต่อลิตร)  | 77          | SM part 2540 D                   |
| ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (มิลลิกรัมต่อลิตร) | 136         | SM part 2540 C                   |

หมายเหตุ

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> edition 2023

- \* ผลการตรวจวัดวิเคราะห์คุณภาพน้ำภาคสนาม

ค่าความเป็นกรดและด่าง ทดสอบที่อุณหภูมิ 26.9 องศาเซลเซียส

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแคดเมียม มีค่า 0.00030 mg/L ทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L นิกเกิล มีค่า 0.0013 mg/L

ซีลีเนียม สารหนู มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว สังกะสี มีค่า 0.050 mg/L

ทบทวนโดย

นางณัฐกานต์ พาวนิต

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

2 ตุลาคม 2568

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

2 ตุลาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก  
17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000  
โทร. 03-313-6059 โทรสาร



a5e97a34



## กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/100023/2569

### รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

#### ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ น้ำบริเวณรอบโรงงานบริษัท วิน โพรเซส จำกัด

จุดเก็บ จุดเบี่ยงน้ำก่อนเข้าพื้นที่โรงงาน

สถานที่ตั้ง น้ำบริเวณรอบโรงงานบริษัท วิน โพรเซส จำกัด ตำบล บางบุตร อำเภอ บ้านค่าย จังหวัด ระยอง 21120

เก็บตัวอย่างโดย นางสาวกษมล บัวแก้ว

สังกัด ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 9 กันยายน 2568 เวลา 13:20 น.

#### ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 10 กันยายน 2568 เวลา 10:24 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ชำ แก้ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 13-25680910-00577

ลักษณะตัวอย่าง สีน้ำตาลอ่อน ขุ่น มีตะกอน วันที่วิเคราะห์ 9 กันยายน 2568 ถึง 1 ตุลาคม 2568

| รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์                    | ผลวิเคราะห์  | วิธีทดสอบ                          |
|--------------------------------------------|--------------|------------------------------------|
| ค่าไขมันและไขมัน (มิลลิกรัมต่อลิตร)        | น้อยกว่า 2.0 | SM part 5520 D                     |
| ค่าออกซิเจนละลาย (มิลลิกรัมต่อลิตร) *      | 8.10         | SM part 4500-O G                   |
| ค่าการนำไฟฟ้า (ไมโครซีเมนส์ต่อเซนติเมตร) * | 58           | Multiparameter water quality meter |
| ค่าความเค็ม (ส่วนในพันส่วน) *              | 0.02         | SM part 2520 B                     |
| แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)                | ตรวจไม่พบ    | SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)   |

หมายเหตุ

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> edition 2023

- \* ผลการตรวจวัดวิเคราะห์คุณภาพน้ำภาคสนาม

ค่าความเป็นกรดและด่าง ทดสอบที่อุณหภูมิ 26.9 องศาเซลเซียส

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแคดเมียม มีค่า 0.00030 mg/L ทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L นิกเกิล มีค่า 0.0013 mg/L

ซีลีเนียม สารหนู มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว สังกะสี มีค่า 0.050 mg/L

ทบทวนโดย

นางณัฐกานต์ พาวนิต

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

2 ตุลาคม 2568

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

2 ตุลาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร



a5e97a34



## กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/100023/2569

### รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

#### ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ น้ำบริเวณรอบโรงงานบริษัท วิน โพรเซส จำกัด

จุดเก็บ จุดเบี่ยงน้ำก่อนเข้าพื้นที่โรงงาน

สถานที่ตั้ง น้ำบริเวณรอบโรงงานบริษัท วิน โพรเซส จำกัด ตำบล บางบุตร อำเภอ บ้านค่าย จังหวัด ระยอง 21120

เก็บตัวอย่างโดย นางสาวกษมล บัวแก้ว

สังกัด ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 9 กันยายน 2568 เวลา 13:20 น.

#### ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 10 กันยายน 2568 เวลา 10:24 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ชำ แก้ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 13-25680910-00577

ลักษณะตัวอย่าง สีน้ำตาลอ่อน ขุ่น มีตะกอน วันที่วิเคราะห์ 9 กันยายน 2568 ถึง 1 ตุลาคม 2568

| รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์      | ผลวิเคราะห์ | วิธีทดสอบ                        |
|------------------------------|-------------|----------------------------------|
| โครเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)  | ตรวจไม่พบ   | SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES) |
| ซีลีเนียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) | ตรวจไม่พบ   | SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES) |
| ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อลิตร)    | ตรวจไม่พบ   | SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES) |
| ทองแดง (มิลลิกรัมต่อลิตร)    | ตรวจไม่พบ   | SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES) |
| นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อลิตร)   | ตรวจไม่พบ   | SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES) |

หมายเหตุ

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> edition 2023

- \* ผลการตรวจวัดวิเคราะห์คุณภาพน้ำภาคสนาม

ค่าความเป็นกรดและด่าง ทดสอบที่อุณหภูมิ 26.9 องศาเซลเซียส

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแคดเมียม มีค่า 0.00030 mg/L ทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L นิกเกิล มีค่า 0.0013 mg/L

ซีลีเนียม สารหนู มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว สังกะสี มีค่า 0.050 mg/L

ทบทวนโดย

นางณัฐกานต์ พาวนิต

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

2 ตุลาคม 2568

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

2 ตุลาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร



a5e97a34



## กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/100023/2569

### รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

#### ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ น้ำบริเวณรอบโรงงานบริษัท วิน โพรเซส จำกัด

จุดเก็บ จุดเบี่ยงน้ำก่อนเข้าพื้นที่โรงงาน

สถานที่ตั้ง น้ำบริเวณรอบโรงงานบริษัท วิน โพรเซส จำกัด ตำบล บางบุตร อำเภอ บ้านค่าย จังหวัด ระยอง 21120

เก็บตัวอย่างโดย นางสาวกษมล บัวแก้ว

สังกัด ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 9 กันยายน 2568 เวลา 13:20 น.

#### ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 10 กันยายน 2568 เวลา 10:24 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ชำ แก้ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 13-25680910-00577

ลักษณะตัวอย่าง สีน้ำตาลอ่อน ขุ่น มีตะกอน วันที่วิเคราะห์ 9 กันยายน 2568 ถึง 1 ตุลาคม 2568

| รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์     | ผลวิเคราะห์   | วิธีทดสอบ                        |
|-----------------------------|---------------|----------------------------------|
| แบเรียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)  | น้อยกว่า 0.10 | SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES) |
| แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อลิตร) | น้อยกว่า 0.10 | SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES) |
| สังกะสี (มิลลิกรัมต่อลิตร)  | ตรวจไม่พบ     | SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES) |
| สารหนู (มิลลิกรัมต่อลิตร)   | ตรวจไม่พบ     | SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES) |

หมายเหตุ

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> edition 2023

- \* ผลการตรวจวัดวิเคราะห์คุณภาพน้ำภาคสนาม

ค่าความเป็นกรดและด่าง ทดสอบที่อุณหภูมิ 26.9 องศาเซลเซียส

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแคดเมียม มีค่า 0.00030 mg/L ทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L นิกเกิล มีค่า 0.0013 mg/L

ซีลีเนียม สารหนู มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว สังกะสี มีค่า 0.050 mg/L

ทบทวนโดย

นางณัฐกานต์ ภาวันดี

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

2 ตุลาคม 2568

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

2 ตุลาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร



a5e97a34

สิ้นสุดการรายงานผล