



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/100013/2569

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ น้ำบริเวณใกล้เคียง บริษัท ไดนามิก เทคโนโลยี แมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด

จุดเก็บ น้ำในลาราง หน้าประตูน้ำข้างโรงงานไดนามิก เทคโนโลยีโรงงาน (GPS : 13.8953333, 101.5359167)

สถานที่ตั้ง ในพื้นที่สวนอุตสาหกรรม 304 อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี ตำบล ศรีมหาโพธิ อำเภอ ศรีมหาโพธิ จังหวัด ปราจีนบุรี 25140

เก็บตัวอย่างโดย นายบุญญวิชัย ของเมืองพรวน

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 15 กันยายน 2568 เวลา 15:52 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 17 กันยายน 2568 เวลา 10:34 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ขำ แก้วไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า

รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 11-25680917-00592

ลักษณะตัวอย่าง ขุ่น มีตะกอน วันที่วิเคราะห์ 17 กันยายน 2568 ถึง 29 กันยายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าความเป็นกรดและด่าง	7.3	SM part 4500-H ⁺ B
ค่าบีโอดี (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 2.0	SM part 5210 B and part 4500-O G
ค่าซีโอดี (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 40	SM part 5220 C
ค่าของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (มิลลิกรัมต่อลิตร)	43	SM part 2540 D
ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (มิลลิกรัมต่อลิตร)	864	SM part 2540 C

หมายเหตุ

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023

- ค่าความเป็นกรดและด่าง ทดสอบที่อุณหภูมิ 23.0 องศาเซลเซียส

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแคดเมียม มีค่า 0.00030 mg/L ทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L นิกเกิล มีค่า 0.0013 mg/L

ซีลีเนียม สารหนู มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว สังกะสี มีค่า 0.050 mg/L

ทบทวนโดย

นางณัฐกานต์ ภาวันดี

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

2 ตุลาคม 2568

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

2 ตุลาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร



846aa78b



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/100013/2569

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ น้ำบริเวณใกล้เคียง บริษัท ไดนามิก เทคโนโลยี แมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด

จุดเก็บ น้ำในลาราง หน้าประตูน้ำข้างโรงงานไดนามิก เทคโนโลยีโรงงาน (GPS : 13.8953333, 101.5359167)

สถานที่ตั้ง ในพื้นที่สวนอุตสาหกรรม 304 อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี ตำบล ศรีมหาโพธิ อำเภอ ศรีมหาโพธิ จังหวัด ปราจีนบุรี 25140

เก็บตัวอย่างโดย นายบุญญวิชัย ของเมืองพรวน

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 15 กันยายน 2568 เวลา 15:52 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 17 กันยายน 2568 เวลา 10:34 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ชำ แก้ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า

รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 11-25680917-00592

ลักษณะตัวอย่าง ขุ่น มีตะกอน วันที่วิเคราะห์ 17 กันยายน 2568 ถึง 29 กันยายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าทีเคเอ็น (มิลลิกรัมต่อลิตร)	5.7	SM part 4500-N _{org} B and part 4500-NH ₃ C
แอมโมเนีย (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
ซีลีเนียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)

หมายเหตุ

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023

- ค่าความเป็นกรดและด่าง ทดสอบที่อุณหภูมิ 23.0 องศาเซลเซียส

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแอมโมเนีย มีค่า 0.00030 mg/L ทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L นิกเกิล มีค่า 0.0013 mg/L

ซีลีเนียม สารหนู มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว สังกะสี มีค่า 0.050 mg/L

ทบทวนโดย

นางณัฐกานต์ พาวณัติ

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

2 ตุลาคม 2568

อนุมัติโดย

นายทวี อัมพพันธุ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

2 ตุลาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร



846aa78b



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/100013/2569

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ น้ำบริเวณใกล้เคียง บริษัท ไดนามิก เทคโนโลยี แมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด

จุดเก็บ น้ำในลาราง หน้าประตูน้ำข้างโรงงานไดนามิก เทคโนโลยีโรงงาน (GPS : 13.8953333, 101.5359167)

สถานที่ตั้ง ในพื้นที่สวนอุตสาหกรรม 304 อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี ตำบล ศรีมหาโพธิ อำเภอ ศรีมหาโพธิ จังหวัด ปราจีนบุรี 25140

เก็บตัวอย่างโดย นายบุญญวิชัย ของเมืองพรวน

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 15 กันยายน 2568 เวลา 15:52 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 17 กันยายน 2568 เวลา 10:34 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ชำ แก้ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 11-25680917-00592

ลักษณะตัวอย่าง ขุ่น มีตะกอน วันที่วิเคราะห์ 17 กันยายน 2568 ถึง 29 กันยายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
แบเรียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.10	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อลิตร)	0.65	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)

หมายเหตุ

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023

- ค่าความเป็นกรดและด่าง ทดสอบที่อุณหภูมิ 23.0 องศาเซลเซียส

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแคดเมียม มีค่า 0.00030 mg/L ทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L นิกเกิล มีค่า 0.0013 mg/L

ซิลิเนียม สารหนู มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว สังกะสี มีค่า 0.050 mg/L

ทบทวนโดย

นางณัฐกานต์ ผาวันดี

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

2 ตุลาคม 2568

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

2 ตุลาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร



846aa78b



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/100013/2569

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ น้ำบริเวณใกล้เคียง บริษัท ไดนามิก เทคโนโลยี แมนูแฟคเจอร์ริง (ไทยแลนด์) จำกัด

จุดเก็บ น้ำในลำราง หน้าประตูน้ำข้างโรงงานไดนามิก เทคโนโลยีโรงงาน (GPS : 13.8953333, 101.5359167)

สถานที่ตั้ง ในพื้นที่สวนอุตสาหกรรม 304 อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี ตำบล ศรีมหาโพธิ อำเภอ ศรีมหาโพธิ จังหวัด ปราจีนบุรี 25140

เก็บตัวอย่างโดย นายบุญญวิชัย ของเมืองพรวน

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 15 กันยายน 2568 เวลา 15:52 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 17 กันยายน 2568 เวลา 10:34 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ชำ แก้ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า

รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 11-25680917-00592

ลักษณะตัวอย่าง ขุ่น มีตะกอน วันที่วิเคราะห์ 17 กันยายน 2568 ถึง 29 กันยายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
สารหนู (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)

หมายเหตุ

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023

- ค่าความเป็นกรดและด่าง ทดสอบที่อุณหภูมิ 23.0 องศาเซลเซียส

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแคดเมียม มีค่า 0.00030 mg/L ทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L นิกเกิล มีค่า 0.0013 mg/L

ซีลีเนียม สารหนู มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว สังกะสี มีค่า 0.050 mg/L

ทบทวนโดย

นางณัฐกานต์ ผาวันดี

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

2 ตุลาคม 2568

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

2 ตุลาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร



846aa78b

สิ้นสุดการรายงานผล