



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

NSC-TISI-TIS 17025

เลขที่รายงาน ออก 0320/100575/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

TESTING 0184

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท ไทผิง เอทานอล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10270001325502 [3-17-13/50สก] ลำดับที่ 17

จุดเก็บ น้ำเสียบ่อสุดท้าย (ไม่ระบายออกนอกโรงงาน) (GPS : 13.8952916, 101.9740281)

สถานที่ตั้ง 88/11 หมู่ 14 ถนน สุวรรณศรี ตำบล ศาลาลำดวน อำเภอ เมืองสระแก้ว จังหวัด สระแก้ว 27000

ประกอบกิจการ ผลิตเอทานอลเพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิง กำลังการผลิต 300,000 ลิตรต่อวัน ปริมาณน้ำทิ้ง 25 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ธีรพิสิษฐ์ ร่องทอง
สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระแก้ว เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2568 เวลา 11:30 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 24 มิถุนายน 2568 เวลา 14:21 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ขำ แกะไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า
รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์
อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25680624-00432

ลักษณะตัวอย่าง สีเหลือง ขุ่น มีตะกอน วันที่วิเคราะห์ 24 มิถุนายน 2568 ถึง 17 กรกฎาคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าความเป็นกรดและด่าง	9.7	SM part 4500-H ⁺ B
ค่าบีโอดี (มิลลิกรัมต่อลิตร)	33	SM part 5210 B and part 4500-O G
ค่าซีโอดี (มิลลิกรัมต่อลิตร)	136	SM part 5220 C
ค่าของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 10	SM part 2540 D
ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (มิลลิกรัมต่อลิตร)	1,956	SM part 2540 C

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023

- * ผลทดสอบที่ไม่ใช่ข้อบ่งชี้ที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

- ค่าความเป็นกรดและด่าง ทดสอบที่อุณหภูมิ 23.1 องศาเซลเซียส

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแคดเมียม มีค่า 0.00030 mg/L ซีลีเนียม มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว สังกะสี มีค่า 0.050 mg/L

ทบทวนโดย

อนุมัติโดย



นางณัฐกานต์ ผาวันดี
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ
22 กรกฎาคม 2568

นายทวี อำพาพันธ์
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
22 กรกฎาคม 2568

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
17/4 หมู่ 7 หนองช้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000
โทร. 03-313-6059 โทรสาร



8bcb89e2



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

NSC-TISI-TIS 17025

เลขที่รายงาน ออก 0320/100575/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

TESTING 0184

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท ไทผิง เอทานอล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10270001325502 [3-17-13/50สก] ลำดับที่ 17

จุดเก็บ น้ำเสียบ่อสุดท้าย (ไม่ระบายออกนอกโรงงาน) (GPS : 13.8952916, 101.9740281)

สถานที่ตั้ง 88/11 หมู่ 14 ถนน สุวรรณศร ตำบล ศาลาลำดวน อำเภอ เมืองสระแก้ว จังหวัด สระแก้ว 27000

ประกอบกิจการ ผลิตเอทานอลเพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิง กำลังการผลิต 300,000 ลิตรต่อวัน ปริมาณน้ำทิ้ง 25 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ธีรพิสิษฐ์ รองทอง
สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระแก้ว เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2568 เวลา 11:30 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 24 มิถุนายน 2568 เวลา 14:21 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ขำ แกะไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า
รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์
อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25680624-00432

ลักษณะตัวอย่าง สีเหลือง ขุ่น มีตะกอน วันที่วิเคราะห์ 24 มิถุนายน 2568 ถึง 17 กรกฎาคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.10	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
ซีลีเนียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023

- * ผลทดสอบที่ไม่ใช่ขอบข่ายที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

- ค่าความเป็นกรดและด่าง ทดสอบที่อุณหภูมิ 23.1 องศาเซลเซียส

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแคดเมียม มีค่า 0.00030 mg/L ซีลีเนียม มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว สังกะสี มีค่า 0.050 mg/L

ทบทวนโดย

อนุมัติโดย



นางณัฐกานต์ ผาวันดี
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ
22 กรกฎาคม 2568



นายทวี อำพาพันธ์
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
22 กรกฎาคม 2568

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
17/4 หมู่ 7 หนองช้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000
โทร. 03-313-6059 โทรสาร



8bcb89e2



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

NSC-TISI-TIS 17025

เลขที่รายงาน ออก 0320/100575/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

TESTING 0184

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท ไทผิง เอทานอล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10270001325502 [3-17-13/50สก] ลำดับที่ 17

จุดเก็บ น้ำเสียบ่อสุดท้าย (ไม่ระบายออกนอกโรงงาน) (GPS : 13.8952916, 101.9740281)

สถานที่ตั้ง 88/11 หมู่ 14 ถนน สุวรรณศรี ตำบล ศาลาลำดวน อำเภอ เมืองสระแก้ว จังหวัด สระแก้ว 27000

ประกอบกิจการ ผลิตเอทานอลเพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิง กำลังการผลิต 300,000 ลิตรต่อวัน ปริมาณน้ำทิ้ง 25 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ธีรพิสิษฐ์ ร่องทอง
สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระแก้ว เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2568 เวลา 11:30 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 24 มิถุนายน 2568 เวลา 14:21 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ขำ แก้ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า
รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์
อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25680624-00432

ลักษณะตัวอย่าง สีเหลือง ขุ่น มีตะกอน วันที่วิเคราะห์ 24 มิถุนายน 2568 ถึง 17 กรกฎาคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
นิเกิล (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.10	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
แบเรียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.10	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.10	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
สารหนู (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	น้อยกว่า 0.010	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023

- * ผลทดสอบที่ไม่ใช่ขอบข่ายที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

- ค่าความเป็นกรดและด่าง ทดสอบที่อุณหภูมิ 23.1 องศาเซลเซียส

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแคดเมียม มีค่า 0.00030 mg/L ซีลีเนียม มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว สังกะสี มีค่า 0.050 mg/L

ทบทวนโดย

อนุมัติโดย



นางณัฐกานต์ ผาวันดี
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ
22 กรกฎาคม 2568



นายทวี อำพาพันธ์
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
22 กรกฎาคม 2568

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000
โทร. 03-313-6059 โทรสาร



สิ้นสุดการรายงานผล