



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/100456/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท ซี ที สตีล จำกัดเลขทะเบียนโรงงาน 10240052125630 [3-106-20/63ฉข] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ บ่อสังเกตการณ์ (Monitoring Well) W2

สถานที่ตั้ง 378 หมู่ 1 ตำบล เขาคิน อำเภอ พนมสารคาม จังหวัด ฉะเชิงเทรา 24120

ประกอบกิจการ หลอมหล่อเศษโลหะจากเศษอิเล็กทรอนิกส์ เพื่อกลับมาใช้ใหม่ ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นางสาวกษมล บัวแก้ว
สังกัด กรมโรงงานอุตสาหกรรม ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 6 มิถุนายน 2568 เวลา 12:45 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 9 มิถุนายน 2568 เวลา 14:00 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ขำ แก้ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า
รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์
อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 14-25680609-00395

ลักษณะตัวอย่าง สีนํ้าตาล ขุ่น มีตะกอน วันที่วิเคราะห์ 6 มิถุนายน 2568 ถึง 18 มิถุนายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	Acid Digestion, ICP-OES
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	Acid Digestion, ICP-OES
ซีลีเนียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	Acid Digestion, ICP-OES
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	Acid Digestion, ICP-OES
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	Acid Digestion, ICP-OES

หมายเหตุ

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023

- วิธีทดสอบ Acid Digestion, ICP-OES อ้างอิงตาม SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)

- * ผลการตรวจวัดวิเคราะห์คุณภาพน้ำภาคสนาม

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L แคดเมียม แมงกานีส มีค่า 0.00030 mg/L ซีลีเนียม มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว สังกะสี มีค่า 0.050 mg/L

รายงานเพิ่มเติม รายงานผลการทดสอบ เลขที่รายงาน ออก 0320/100405/2568 ลงวันที่ 13 มิถุนายน 2568

พบทวนโดย

นางณัฐกานต์ ฝาวันดี

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

27 มิถุนายน 2568



อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

27 มิถุนายน 2568

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร



7f141bbb



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/100456/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท ซี ที สตีล จำกัดเลขทะเบียนโรงงาน 10240052125630 [3-106-20/63ฉข] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ บ่อสังเกตการณ์ (Monitoring Well) W2

สถานที่ตั้ง 378 หมู่ 1 ตำบล เขาคิน อำเภอ พนมสารคาม จังหวัด ฉะเชิงเทรา 24120

ประกอบกิจการ หลอมหล่อเศษโลหะจากเศษอิเล็กทรอนิกส์ เพื่อกลับมาใช้ใหม่ ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นางสาวกษมล บัวแก้ว
สังกัด กรมโรงงานอุตสาหกรรม ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 6 มิถุนายน 2568 เวลา 12:45 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 9 มิถุนายน 2568 เวลา 14:00 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ขำ แก้ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า
รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์
อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 14-25680609-00395

ลักษณะตัวอย่าง สีน้ำตาล ขุ่น มีตะกอน วันที่วิเคราะห์ 6 มิถุนายน 2568 ถึง 18 มิถุนายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
นิเกิล (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.10	Acid Digestion, ICP-OES
แบเรียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.10	Acid Digestion, ICP-OES
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	Acid Digestion, ICP-OES
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	Acid Digestion, ICP-OES
สารหนู (มิลลิกรัมต่อลิตร)	0.21	Acid Digestion, ICP-OES

หมายเหตุ

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023

- วิธีทดสอบ Acid Digestion, ICP-OES อ้างอิงตาม SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)

- * ผลการตรวจวัดวิเคราะห์คุณภาพน้ำภาคสนาม

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L แคดเมียม แมงกานีส มีค่า 0.00030 mg/L ซีลีเนียม มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว สังกะสี มีค่า 0.050 mg/L

รายงานเพิ่มเติม รายงานผลการทดสอบ เลขที่รายงาน ออก 0320/100405/2568 ลงวันที่ 13 มิถุนายน 2568

พบทวนโดย

นางณัฐกานต์ ฝาวันดี
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ
27 มิถุนายน 2568



อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
27 มิถุนายน 2568

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000
โทร. 03-313-6059 โทรสาร



7f141bbb



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/100456/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท ซี ที สตีล จำกัดเลขทะเบียนโรงงาน 10240052125630 [3-106-20/63ฉข] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ บ่อสังเกตการณ์ (Monitoring Well) W2

สถานที่ตั้ง 378 หมู่ 1 ตำบล เขาคินซอน อำเภอ พนมสารคาม จังหวัด ฉะเชิงเทรา 24120

ประกอบกิจการ หลอมหล่อเศษโลหะจากเศษอิเล็กทรอนิกส์ เพื่อกลับมาใช้ใหม่ ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นางสาวกษมล บัวแก้ว
สังกัด กรมโรงงานอุตสาหกรรม ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 6 มิถุนายน 2568 เวลา 12:45 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 9 มิถุนายน 2568 เวลา 14:00 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ขำ แก้ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า
รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์
อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 14-25680609-00395

ลักษณะตัวอย่าง สีน้ำตาล ขุ่น มีตะกอน วันที่วิเคราะห์ 6 มิถุนายน 2568 ถึง 18 มิถุนายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าการนำไฟฟ้า (ไมโครซีเมนส์ต่อเซนติเมตร) *	6,717	Multiparameter water quality meter
ค่าของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (มิลลิกรัมต่อลิตร)	133	SM part 2540 D
ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (มิลลิกรัมต่อลิตร)	15,750	SM part 2540 C
ค่าซีโอดี (มิลลิกรัมต่อลิตร)	228	SM part 5220 C
ค่าทีเคเอ็น (มิลลิกรัมต่อลิตร)	10	SM part 4500-N _{Org} B

หมายเหตุ

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023
- วิธีทดสอบ Acid Digestion, ICP-OES อ้างอิงตาม SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
- * ผลการตรวจวัดวิเคราะห์คุณภาพน้ำภาคสนาม

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L แคดเมียม แมงกานีส มีค่า 0.00030 mg/L ซีลีเนียม มีค่า 0.0050 mg/L โคเรเนียมทั้งหมด ตะกั่ว สังกะสี มีค่า 0.050 mg/L

รายงานเพิ่มเติม รายงานผลการทดสอบ เลขที่รายงาน ออก 0320/100405/2568 ลงวันที่ 13 มิถุนายน 2568

ทบทวนโดย

นางณัฐกานต์ พาวณิต
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ
27 มิถุนายน 2568



อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
27 มิถุนายน 2568

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000
โทร. 03-313-6059 โทรสาร



7f141bbb



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/100456/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท ซี ที สตีล จำกัดเลขทะเบียนโรงงาน 10240052125630 [3-106-20/63ฉข] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ บ่อสังเกตการณ์ (Monitoring Well) W2

สถานที่ตั้ง 378 หมู่ 1 ตำบล เขาคินซอน อำเภอ พนมสารคาม จังหวัด ฉะเชิงเทรา 24120

ประกอบกิจการ หลอมหล่อเศษโลหะจากเศษอิเล็กทรอนิกส์ เพื่อกลับมาใช้ใหม่ ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นางสาวกษมล บัวแก้ว
สังกัด กรมโรงงานอุตสาหกรรม ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 6 มิถุนายน 2568 เวลา 12:45 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 9 มิถุนายน 2568 เวลา 14:00 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ขำ แก้ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า
รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์
อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 14-25680609-00395

ลักษณะตัวอย่าง สีนํ้าตาล ขุ่น มีตะกอน วันที่วิเคราะห์ 6 มิถุนายน 2568 ถึง 18 มิถุนายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าบีโอดี (มิลลิกรัมต่อลิตร)	62	SM part 5210 B and part 4500-O G

หมายเหตุ

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023
- วิธีทดสอบ Acid Digestion, ICP-OES อ้างอิงตาม SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
- * ผลการตรวจวัดวิเคราะห์คุณภาพน้ำภาคสนาม

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L แคดเมียม แมงกานีส มีค่า 0.00030 mg/L ซีลีเนียม มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว สังกะสี มีค่า 0.050 mg/L

รายงานเพิ่มเติม รายงานผลการทดสอบ เลขที่รายงาน ออก 0320/100405/2568 ลงวันที่ 13 มิถุนายน 2568

ทบทวนโดย

นางณัฐกานต์ พาวณิต

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

27 มิถุนายน 2568

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

27 มิถุนายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
17/4 หมู่ 7 หนองช้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000
โทร. 03-313-6059 โทรสาร



7f141bbb

สิ้นสุดการรายงานผล