



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300084/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท หวินจิ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10760004525520 [3-106-45/52พบ] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ บ่อหลังโรงงาน

สถานที่ตั้ง 60 หมู่ 7 ซอย ซี่งหลังเต่า ถนน - ตำบล หนองชุมพล อำเภอยะย้อย จังหวัด เพชรบุรี 76140

ประกอบกิจการ สกัดแยกโลหะมีค่า เช่น ทองแดง เงิน ดีบุก จากแผงวงจรและชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ บดย่อยชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์และอบกากตะกอนที่มีโลหะมีค่าจากโรงงานชุบโลหะและโรงงานเกี่ยวกับอิเล็กทรอนิกส์ เช่น โครเมียม นิกเกิล ทองแดง ปริมาณน้ำทิ้ง 1 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย รัฐพงศ์ พูนเพ็ชร

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม 2568 เวลา 15:10 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 28 พฤษภาคม 2568 เวลา 10:28 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ข่า แก้ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680528-00081

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีเทา วันที่วิเคราะห์ 28 พฤษภาคม 2568 ถึง 18 มิถุนายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าความเป็นกรดและด่าง	8.1	SW-846 Method 9045D
แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	น้อยกว่า 2.0	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	8.4	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	6,140	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	6.4	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES

หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods

- * ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกิโลกรัม

- ** ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำหนัก (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร

- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 25.5 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

ณัฐรัช น้อยพิมพ์

นายณัฐรัช น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

20 มิถุนายน 2568

อนุมัติโดย

วิภา สัมฤทธิ์ผล

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

20 มิถุนายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -



c3283dfc



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300084/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท หวินจิ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10760004525520 [3-106-45/52พบ] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ บ่อหลังโรงงาน

สถานที่ตั้ง 60 หมู่ 7 ซอย ช้างหลังเต่า ถนน - ตำบล หนองชุมพล อำเภอ เขาย้อย จังหวัด เพชรบุรี 76140

ประกอบกิจการ สกัดแยกโลหะมีค่า เช่น ทองแดง เงิน ดีบุก จากแผงวงจรและชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ บดย่อยชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์และอบกากตะกอนที่มีโลหะมีค่าจากโรงงานชุบโลหะและโรงงานเกี่ยวกับอิเล็กทรอนิกส์ เช่น โครเมียม นิกเกิล ทองแดง ปริมาณน้ำทิ้ง 1 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย รัฐพงศ์ พูนเพ็ชร

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม 2568 เวลา 15:10 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 28 พฤษภาคม 2568 เวลา 10:28 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ข่า แก้ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680528-00081

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีเทา วันที่วิเคราะห์ 28 พฤษภาคม 2568 ถึง 18 มิถุนายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	6.0	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	8.6	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	21	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
สารหนู (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	น้อยกว่า 5.0	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
แบเรียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	388	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES

หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods

- * ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกิโลกรัม

- ** ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำหนัก (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร

- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 25.5 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

ณัฐรัชต์ น้อยพิมพ์

นายณัฐรัชต์ น้อยพิมพ์
นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

20 มิถุนายน 2568

อนุมัติโดย

วิภา สัมฤทธิ์ผล

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

20 มิถุนายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -



c3283dfc



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300084/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท หวินจิ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10760004525520 [3-106-45/52พบ] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ บ่อหลังโรงงาน

สถานที่ตั้ง 60 หมู่ 7 ซอย ชั่วหลังเต่า ถนน - ตำบล หนองชุมพล อำเภอ เขาย้อย จังหวัด เพชรบุรี 76140

ประกอบกิจการ สกัดแยกโลหะมีค่า เช่น ทองแดง เงิน ดีบุก จากแผงวงจรและชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ บดย่อยชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์และอบกากตะกอนที่มีโลหะมีค่าจากโรงงานชุบโลหะและโรงงานเกี่ยวกับอิเล็กทรอนิกส์ เช่น โครเมียม นิกเกิล ทองแดง ปริมาณน้ำทิ้ง 1 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย รัฐพงศ์ พูนเพ็ชร

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม 2568 เวลา 15:10 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 28 พฤษภาคม 2568 เวลา 10:28 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ข่า แก้ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์

และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680528-00081

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีเทา วันที่วิเคราะห์ 28 พฤษภาคม 2568 ถึง 18 มิถุนายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ซีลีเนียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	น้อยกว่า 5.0	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
เบริลเลียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	น้อยกว่า 5.0	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
โคบอลต์ (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	น้อยกว่า 5.0	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
วานาเดียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	6.5	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
เงิน (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	น้อยกว่า 5.0	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES

หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods

- * ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกิโลกรัม

- ** ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำหนัก (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร

- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 25.5 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

ณัฐรัชต์ น้อยพิมพ์

นายณัฐรัชต์ น้อยพิมพ์
นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ
20 มิถุนายน 2568

อนุมัติโดย

วิภา สัมฤทธิ์ผล

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ
20 มิถุนายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก
123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000
โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -



c3283dfc



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300084/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท หินจี้ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10760004525520 [3-106-45/52พบ] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ บ่อหลังโรงงาน

สถานที่ตั้ง 60 หมู่ 7 ซอย ชั่วหลังเต่า ถนน - ตำบล หนองชุมพล อำเภอ เขาย้อย จังหวัด เพชรบุรี 76140

ประกอบกิจการ สกัดแยกโลหะมีค่า เช่น ทองแดง เงิน ดีบุก จากแผงวงจรและชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ บดย่อยชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์และอบกากตะกอนที่มีโลหะมีค่าจากโรงงานชุบโลหะและโรงงานเกี่ยวกับอิเล็กทรอนิกส์ เช่น โครเมียม นิกเกิล ทองแดง ปริมาณน้ำทิ้ง 1 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย รัฐพงศ์ พูนเพ็ชร

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม 2568 เวลา 15:10 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 28 พฤษภาคม 2568 เวลา 10:28 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ข่า แก้ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680528-00081

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีเทา วันที่วิเคราะห์ 28 พฤษภาคม 2568 ถึง 18 มิถุนายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
แพลเลียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	น้อยกว่า 5.0	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	น้อยกว่า 0.02	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	0.11	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	319	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	0.33	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES

หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods

- * ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกิโลกรัม

- ** ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำหนัก (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร

- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 25.5 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

ณัฐรัชต์ น้อยพิมพ์

นายณัฐรัชต์ น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

20 มิถุนายน 2568

อนุมัติโดย

วิภา สัมฤทธิ์ผล

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

20 มิถุนายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -



c3283dfc



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300084/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท หินจี้ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10760004525520 [3-106-45/52พบ] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ บ่อหลังโรงงาน

สถานที่ตั้ง 60 หมู่ 7 ซอย ซี่งหลังเต่า ถนน - ตำบล หนองชุมพล อำเภอ เขาย้อย จังหวัด เพชรบุรี 76140

ประกอบกิจการ สกัดแยกโลหะมีค่า เช่น ทองแดง เงิน ดีบุก จากแผงวงจรและชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ บดย่อยชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์และอบกากตะกอนที่มีโลหะมีค่าจากโรงงานชุบโลหะและโรงงานเกี่ยวกับอิเล็กทรอนิกส์ เช่น โครเมียม นิกเกิล ทองแดง ปริมาณน้ำทิ้ง 1 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย รัฐพงศ์ พูนเพชร

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม 2568 เวลา 15:10 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 28 พฤษภาคม 2568 เวลา 10:28 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ข่า แก้ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์

และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680528-00081

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีเทา วันที่วิเคราะห์ 28 พฤษภาคม 2568 ถึง 18 มิถุนายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	0.34	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	0.49	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	2.3	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
สารหนู (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	น้อยกว่า 0.05	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
แบเรียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	14	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES

หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods

- * ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร

- ** ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำหนัก (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร

- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 25.5 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

ณัฐรัชต์ น้อยพิมพ์

นายณัฐรัชต์ น้อยพิมพ์
นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

20 มิถุนายน 2568

อนุมัติโดย

วิภา สัมฤทธิ์ผล

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

20 มิถุนายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -



c3283dfc



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300084/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท หวินจิ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10760004525520 [3-106-45/52พบ] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ บ่อหลังโรงงาน

สถานที่ตั้ง 60 หมู่ 7 ซอย ซี่กหลังเต่า ถนน - ตำบลหนองชุมพล อำเภอยะย้อย จังหวัด เพชรบุรี 76140

ประกอบกิจการ สกัดแยกโลหะมีค่า เช่น ทองแดง เงิน ดีบุก จากแผงวงจรและชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ บดย่อยชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์และอบกากตะกอนที่มีโลหะมีค่าจากโรงงานชุบโลหะและโรงงานเกี่ยวกับอิเล็กทรอนิกส์ เช่น โครเมียม นิกเกิล ทองแดง ปริมาณน้ำทิ้ง 1 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย รัฐพงศ์ พูนเพ็ชร

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม 2568 เวลา 15:10 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 28 พฤษภาคม 2568 เวลา 10:28 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ข่า แก้ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์

และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680528-00081

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีเทา วันที่วิเคราะห์ 28 พฤษภาคม 2568 ถึง 18 มิถุนายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ซีลีเนียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	0.19	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
เบริเลียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	น้อยกว่า 0.05	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
โคบอลต์ (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	น้อยกว่า 0.05	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
วานาเดียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	น้อยกว่า 0.05	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
เงิน (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	น้อยกว่า 0.05	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES

หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods

- * ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร

- ** ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำหนัก (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร

- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 25.5 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

ณัฐรัช น้อยพิมพ์

นายณัฐรัช น้อยพิมพ์
นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

20 มิถุนายน 2568

อนุมัติโดย

วิภา สัมฤทธิ์ผล

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

20 มิถุนายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -



c3283dfc



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300084/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท หวินจิ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10760004525520 [3-106-45/52พบ] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ บ่อหลังโรงงาน

สถานที่ตั้ง 60 หมู่ 7 ซอย ชั่วหลังเต่า ถนน - ตำบล หนองชุมพล อำเภอ เขาย้อย จังหวัด เพชรบุรี 76140

ประกอบกิจการ สกัดแยกโลหะมีค่า เช่น ทองแดง เงิน ดีบุก จากแผงวงจรและชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ บดย่อยชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์และอบกากตะกอนที่มีโลหะมีค่าจากโรงงานชุบโลหะและโรงงานเกี่ยวกับอิเล็กทรอนิกส์ เช่น โครเมียม นิกเกิล ทองแดง ปริมาณน้ำทิ้ง 1 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย รัฐพงศ์ พูนเพชร

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม 2568 เวลา 15:10 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 28 พฤษภาคม 2568 เวลา 10:28 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ข่า แก้ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680528-00081

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีเทา วันที่วิเคราะห์ 28 พฤษภาคม 2568 ถึง 18 มิถุนายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
แทลเลียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	น้อยกว่า 0.05	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES

หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods

- * ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกิโลกรัม

- ** ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร

- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 25.5 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

นายรัชชัย น้อยพิมพ์

นายณัฐชัย น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

20 มิถุนายน 2568

อนุมัติโดย

วิภา สังเกต

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

20 มิถุนายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -



c3283dfc

สิ้นสุดการรายงานผล