



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300038/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท กุ้ยซี นิว เอนเนอจี เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10760126325676 [3-105-54/67พบ] ลำดับที่ 105

จุดเก็บ บริเวณพื้นที่เก็บวัตถุดิบของโรงงาน

สถานที่ตั้ง โฉนดที่ดินเลขที่ 33891,33892 ตำบล เขาย้อย อำเภอ เขาย้อย จังหวัด เพชรบุรี 76140

ประกอบกิจการ คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ธนวัฒน์ แก้วฉวี

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 15:30 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 26 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 10:40 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์

และห้ามคัดถ่ายในรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ในรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะ

ตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680226-00032

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็ง (เศษโลหะ) วันที่วิเคราะห์ 26 กุมภาพันธ์ 2568 ถึง 17 มีนาคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าความเป็นกรดและด่าง	6.2	SW-846, Method 9041A
แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	น้อยกว่า 2.0	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	20	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	609,000	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	น้อยกว่า 5.0	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES

หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods

- * ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกิโลกรัม

- ** ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร

- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 26.4 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

ณัฐชัย น้อยพิมพ์

นายณัฐชัย น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

24 มีนาคม 2568

อนุมัติโดย

วิภา สัมฤทธิ์ผล

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

24 มีนาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -



28959e89



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300038/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท กุ้ยซี นิว เอนเนอจี เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10760126325676 [3-105-54/67พบ] ลำดับที่ 105

จุดเก็บ บริเวณพื้นที่เก็บวัตถุดิบของโรงงาน

สถานที่ตั้ง โฉนดที่ดินเลขที่ 33891,33892 ตำบล เขาย้อย อำเภอ เขาย้อย จังหวัด เพชรบุรี 76140

ประกอบกิจการ คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ธนวัฒน์ แก้วฉวี

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 15:30 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 26 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 10:40 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ขำ แกะไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์

และห้ามคัดถ่ายในรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ในรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะ

ตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680226-00032

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็ง (เศษโลหะ) วันที่วิเคราะห์ 26 กุมภาพันธ์ 2568 ถึง 17 มีนาคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อกรัม) *	6,110	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อกรัม) *	น้อยกว่า 5.0	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อกรัม) *	356	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
ซีลีเนียม (มิลลิกรัมต่อกรัม) *	น้อยกว่า 5.0	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
สารหนู (มิลลิกรัมต่อกรัม) *	1.6	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES

หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods

- * ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกรัม

- ** ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร

- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 26.4 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

ณัฐชัย น้อยพิมพ์

นายณัฐชัย น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

24 มีนาคม 2568

อนุมัติโดย

วิภา สัมฤทธิ์ผล

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

24 มีนาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -



28959e89



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300038/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท กุ้ยซี นิว เอนเนอจี เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10760126325676 [3-105-54/67พบ] ลำดับที่ 105

จุดเก็บ บริเวณพื้นที่เก็บวัตถุดิบของโรงงาน

สถานที่ตั้ง โฉนดที่ดินเลขที่ 33891,33892 ตำบล เขาย้อย อำเภอ เขาย้อย จังหวัด เพชรบุรี 76140

ประกอบกิจการ คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ธนวัฒน์ แก้วฉวี

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 15:30 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 26 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 10:40 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์

และห้ามคัดถ่ายในรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ในรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะ

ตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680226-00032

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็ง (เศษโลหะ) วันที่วิเคราะห์ 26 กุมภาพันธ์ 2568 ถึง 17 มีนาคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) **	น้อยกว่า 0.02	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) **	0.47	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) **	17	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) **	0.18	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) **	2.8	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES

หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods

- * ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกิโลกรัม

- ** ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร

- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 26.4 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

อ.วรชัย น้อยพิมพ์

นายณัฐชัย น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

24 มีนาคม 2568

อนุมัติโดย

วิภา สังเกต

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

24 มีนาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -



28959e89



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300038/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท กุ้ยซี นิว เอนเนอจี เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10760126325676 [3-105-54/67พบ] ลำดับที่ 105

จุดเก็บ บริเวณพื้นที่เก็บวัตถุดิบของโรงงาน

สถานที่ตั้ง โฉนดที่ดินเลขที่ 33891,33892 ตำบล เขาย้อย อำเภอ เขาย้อย จังหวัด เพชรบุรี 76140

ประกอบกิจการ คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ธนวัฒน์ แก้วฉวี

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 15:30 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 26 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 10:40 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์

และห้ามคัดถ่ายในรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ในรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะ

ตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680226-00032

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็ง (เศษโลหะ) วันที่วิเคราะห์ 26 กุมภาพันธ์ 2568 ถึง 17 มีนาคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) **	น้อยกว่า 0.05	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) **	1.4	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
ซีลีเนียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	น้อยกว่า 0.02	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
สารหนู (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	0.18	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES

หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods

- * ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกิโลกรัม

- ** ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร

- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 26.4 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

อ.ดร.ชัย น้อยพิมพ์

นายณัฐชัย น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

24 มีนาคม 2568

อนุมัติโดย

อ.ดร. สัมฤทธิ์

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

24 มีนาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -



28959e89

สิ้นสุดการรายงานผล