



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/300305/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท ชุน อีป อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัดเลขทะเบียนโรงงาน 10240003025616 [3-106-30/61ฉช] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ กองในอาคาร 111/4 ข้างเครื่องบดย่อย

สถานที่ตั้ง 111/4 หมู่ 9 ตำบล เกาะขุน อำเภอ พนมสารคาม จังหวัด ฉะเชิงเทรา 24120

ประกอบกิจการ ถอดแยกอุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ และบดย่อยชิ้นส่วนอุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ บดย่อยแผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ เศษสายไฟ เศษสายเคเบิลได้น้ำ ตะกรันทองแดง ตะกรันทองเหลือง และตะกรันซิงค์ ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายสุริยา วงศาศักดิ์ สังกัด ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 23 มกราคม 2568 เวลา 11:00 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 24 มกราคม 2568 เวลา 11:40 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ชุด ชิด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680124-00230

ลักษณะตัวอย่าง ลวดทองแดง วันที่วิเคราะห์ 24 มกราคม 2568 ถึง 20 กุมภาพันธ์ 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	0.11	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	1.7	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อลิตร)	1.3	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อลิตร)	10	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อลิตร)	1.5	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)

หมายเหตุ

- มาตรฐานควบคุมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ.2566
- วิธีวิเคราะห์ทดสอบอ้างอิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ.2566
- U.S.EPA หมายถึง United States Environmental Protection Agency. SW-846
- ทดสอบตัวอย่างในสภาวะเปียก (Wet)

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของซีลีเนียม มีค่า 0.0050 mg/L และโครเมียมเฮกซะวาเลนต์ มีค่า 0.0010 mg/L

รายงานเพิ่มเติม รายงานผลการทดสอบ เลขที่รายงาน ออก 0320/300208/2568 ลงวันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2568

ทบทวนโดย

กษมล บัวแก้ว

นางสาวกษมล บัวแก้ว

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

17 มีนาคม 2568

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17 มีนาคม 2568



2a0b28c5



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/300305/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท ชุน อีป อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัดเลขทะเบียนโรงงาน 10240003025616 [3-106-30/61ฉข] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ กองในอาคาร 111/4 ข้างเครื่องบดย่อย

สถานที่ตั้ง 111/4 หมู่ 9 ตำบล เกาะขุน อำเภอ พนมสารคาม จังหวัด ฉะเชิงเทรา 24120

ประกอบกิจการ ถอดแยกอุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ และบดย่อยชิ้นส่วนอุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ บดย่อยแผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ เศษสายไฟ เศษสายเคเบิลได้น้ำ ตะกรันทองแดง ตะกรันทองเหลือง และตะกรันซิงค์ ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายสุริยา วงศาศักดิ์ สังกัด ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 23 มกราคม 2568 เวลา 11:00 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 24 มกราคม 2568 เวลา 11:40 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ชูต ชิด ข่า แก๊ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดลอกไปรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680124-00230

ลักษณะตัวอย่าง ลวดทองแดง วันที่วิเคราะห์ 24 มกราคม 2568 ถึง 20 กุมภาพันธ์ 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อลิตร)	1.4	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อลิตร)	48	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
สารหนู (มิลลิกรัมต่อลิตร)	0.027	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
แบเรียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	2.0	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
ซีลีเนียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)

หมายเหตุ

- มาตรฐานควบคุมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ.2566
- วิธีวิเคราะห์ทดสอบอ้างอิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ.2566
- U.S.EPA หมายถึง United States Environmental Protection Agency. SW-846
- ทดสอบตัวอย่างในสถานะเปียก (Wet)

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของซีลีเนียม มีค่า 0.0050 mg/L และโครเมียมเฮกซะวาเลนต์ มีค่า 0.0010 mg/L

รายงานเพิ่มเติม รายงานผลการทดสอบ เลขที่รายงาน ออก 0320/300208/2568 ลงวันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2568

ทบทวนโดย

กษมล บัวแก้ว

นางสาวกษมล บัวแก้ว

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

17 มีนาคม 2568

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17 มีนาคม 2568



2a0b28c5



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/300305/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท ชุน อีป อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัดเลขทะเบียนโรงงาน 10240003025616 [3-106-30/61ฉช] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ กองในอาคาร 111/4 ข้างเครื่องบดย่อย

สถานที่ตั้ง 111/4 หมู่ 9 ตำบล เกาะขุน อำเภอ พนมสารคาม จังหวัด ฉะเชิงเทรา 24120

ประกอบกิจการ ถอดแยกอุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ และบดย่อยชิ้นส่วนอุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ บดย่อยแผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ เศษสายไฟ เศษสายเคเบิลได้น้ำ ตะกรันทองแดง ตะกรันทองเหลือง และตะกรันซิงค์ ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายสุริยา วงศาศักดิ์ สังกัด ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 23 มกราคม 2568 เวลา 11:00 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 24 มกราคม 2568 เวลา 11:40 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ชูต ชิด ข่า แก๊ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680124-00230

ลักษณะตัวอย่าง ลวดทองแดง วันที่วิเคราะห์ 24 มกราคม 2568 ถึง 20 กุมภาพันธ์ 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
โครเมียมเฮกซะวาเลนต์ (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	US EPA 3060A, 7196 (Colorimetric)
โครเมียมไตรวาเลนต์ (มิลลิกรัมต่อลิตร)	1.7	Calculation Method

หมายเหตุ

- มาตรฐานควบคุมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ.2566
- วิธีวิเคราะห์ทดสอบอ้างอิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ.2566
- U.S.EPA หมายถึง United States Environmental Protection Agency. SW-846
- ทดสอบตัวอย่างในสถานะเปียก (Wet)

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของซีลีเนียม มีค่า 0.0050 mg/L และโครเมียมเฮกซะวาเลนต์ มีค่า 0.0010 mg/L

รายงานเพิ่มเติม รายงานผลการทดสอบ เลขที่รายงาน ออก 0320/300208/2568 ลงวันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2568

ทบทวนโดย

กษมล บัวแก้ว

นางสาวกษมล บัวแก้ว

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

17 มีนาคม 2568

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17 มีนาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร



2a0b28c5

สิ้นสุดการรายงานผล