



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

NSC-TISI-TIS 17025

เลขที่รายงาน ออก 0320/100164/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

TESTING 0184

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

**ข้อมูลจากลูกค้า**

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท วิน โพรเซส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 20210200325604 [จ3-60-3/60รย] ลำดับที่ 60

จุดเก็บ บ่อที่ 4 ในโรงงาน

สถานที่ตั้ง 84/5 หมู่ 4 ตำบล บางบุตร อำเภอ บ้านค่าย จังหวัด ระยอง 21150

ประกอบกิจการ หล่อและหลอมโลหะ ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายสุรียา วงศ์ษาศักดิ์

สังกัด กรมโรงงานอุตสาหกรรม ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 3 ธันวาคม 2567 เวลา 10:10 น.

**ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ**

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 4 ธันวาคม 2567 เวลา 14:37 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ซ้ำ แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า

รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์

อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25671204-00079

ลักษณะตัวอย่าง สีนํ้าตาลอ่อน วันที่วิเคราะห์ 3 ธันวาคม 2567 ถึง 3 มกราคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าความเป็นกรดและด่างที่ 25 °C	2.8	SM part 4500-H <sup>+</sup> B
ค่าบีโอดี (มิลลิกรัมต่อลิตร)	12	SM part 5210 B and part 4500-O G
ค่าซีโอดี (มิลลิกรัมต่อลิตร)	54	SM part 5220 C
ค่าของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (มิลลิกรัมต่อลิตร)	58	SM part 2540 D
ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (มิลลิกรัมต่อลิตร)	1,030	SM part 2540 C

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> edition 2023

- \* ผลทดสอบที่ไม่ใช่ข้อบ่งชี้ที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

- \*\* ผลการตรวจวัดวิเคราะห์คุณภาพน้ำภาคสนาม

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแคดเมียม มีค่า 0.00030 mg/L ทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L ซีลีเนียม สารหนู มีค่า 0.0050

mg/L โครเมียมทั้งหมด มีค่า 0.050 mg/L และโครเมียมเฮกซะวาเลนต์ มีค่า 0.0010 mg/L

ทบทวนโดย

อนุมัติโดย

นางณัฐกานต์ ผาวันดี

นายทวี อัมพาพันธ์

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

3 มกราคม 2568

3 มกราคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 ถนนช้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร

8bef77c1



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

NSC-TISI-TIS 17025

เลขที่รายงาน ออก 0320/100164/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

TESTING 0184

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

**ข้อมูลจากลูกค้า**

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท วิน โพรเซส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 20210200325604 [จ3-60-3/60รย] ลำดับที่ 60

จุดเก็บ บ่อที่ 4 ในโรงงาน

สถานที่ตั้ง 84/5 หมู่ 4 ตำบล บางบุตร อำเภอ บ้านค่าย จังหวัด ระยอง 21150

ประกอบกิจการ หล่อและหลอมโลหะ ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายสุรียา วงศ์ชาศักดิ์

สังกัด กรมโรงงานอุตสาหกรรม ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 3 ธันวาคม 2567 เวลา 10:10 น.

**ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ**

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 4 ธันวาคม 2567 เวลา 14:37 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า

รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์

อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25671204-00079

ลักษณะตัวอย่าง สีนํ้าตาลอ่อน วันที่วิเคราะห์ 3 ธันวาคม 2567 ถึง 3 มกราคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าทีเคเอ็น (มิลลิกรัมต่อลิตร)	16	SM part 4500-N <sub>Org</sub> B and part 4500-NH <sub>3</sub> C
ค่านํ้ามันและไขมัน (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 2.0	SM part 5520 D
ค่าแอมโมเนีย (มิลลิกรัมต่อลิตร)	7.1	SM part 4500-N <sub>Org</sub> B and part 4500-NH <sub>3</sub> C
ค่าออกซิเจนละลาย (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	2.04	SM part 4500-O G
ค่าการนำไฟฟ้า (ไมโครซีเมนส์ต่อเซนติเมตร) **	2,956	Multiparameter water quality meter

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> edition 2023

- \* ผลทดสอบที่ไม่ใช่ข้อบ่งชี้ที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

- \*\* ผลการตรวจวัดวิเคราะห์คุณภาพน้ำภาคสนาม

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแคดเมียม มีค่า 0.00030 mg/L ทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L ซีลีเนียม สารหนู มีค่า 0.0050

mg/L โครเมียมทั้งหมด มีค่า 0.050 mg/L และโครเมียมเฮกซะวาเลนต์ มีค่า 0.0010 mg/L

ทบทวนโดย

อนุมัติโดย

นางณัฐกานต์ ภาวันดี

นายทวี อำพาพันธ์

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

3 มกราคม 2568

3 มกราคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร

8bef77c1



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

NSC-TISI-TIS 17025

เลขที่รายงาน ออก 0320/100164/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

TESTING 0184

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

**ข้อมูลจากลูกค้า**

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท วิน โพรเซส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 20210200325604 [จ3-60-3/60รย] ลำดับที่ 60

จุดเก็บ บ่อที่ 4 ในโรงงาน

สถานที่ตั้ง 84/5 หมู่ 4 ตำบล บางบุตร อำเภอ บ้านค่าย จังหวัด ระยอง 21150

ประกอบกิจการ หล่อและหลอมโลหะ ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายสุรียา วงศ์ชาศักดิ์

สังกัด กรมโรงงานอุตสาหกรรม ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 3 ธันวาคม 2567 เวลา 10:10 น.

**ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ**

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 4 ธันวาคม 2567 เวลา 14:37 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25671204-00079

ลักษณะตัวอย่าง สีนํ้าตาลอ่อน วันที่วิเคราะห์ 3 ธันวาคม 2567 ถึง 3 มกราคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าความเค็ม (ส่วนในพันส่วน) **	1.51	SM part 2520 B
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
ซีลีเนียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> edition 2023

- \* ผลทดสอบที่ไม่ใช่ข้อบ่งชี้ที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

- \*\* ผลการตรวจวัดวิเคราะห์คุณภาพน้ำภาคสนาม

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแคดเมียม มีค่า 0.00030 mg/L ทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L ซีลีเนียม สารหนู มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด มีค่า 0.050 mg/L และโครเมียมเฮกซะวาเลนต์ มีค่า 0.0010 mg/L

ทบทวนโดย

อนุมัติโดย

นางณัฐกานต์ ผาวันดี

นายทวี อำพาพันธ์

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

3 มกราคม 2568

3 มกราคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

NSC-TISI-TIS 17025

เลขที่รายงาน ออก 0320/100164/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

TESTING 0184

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

**ข้อมูลจากลูกค้า**

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท วิน โพรเซส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 20210200325604 [จ3-60-3/60รย] ลำดับที่ 60

จุดเก็บ บ่อที่ 4 ในโรงงาน

สถานที่ตั้ง 84/5 หมู่ 4 ตำบล บางบุตร อำเภอ บ้านค่าย จังหวัด ระยอง 21150

ประกอบกิจการ หล่อและหลอมโลหะ ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายสุรียา วงศ์ชาศักดิ์

สังกัด กรมโรงงานอุตสาหกรรม ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 3 ธันวาคม 2567 เวลา 10:10 น.

**ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ**

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 4 ธันวาคม 2567 เวลา 14:37 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ซ้ำ แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25671204-00079

ลักษณะตัวอย่าง สีน้ำตาลอ่อน วันที่วิเคราะห์ 3 ธันวาคม 2567 ถึง 3 มกราคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	น้อยกว่า 0.10	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.10	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
แบเรียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	0.15	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อลิตร)	2.9	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	0.12	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> edition 2023

- \* ผลทดสอบที่ไม่ใช่ข้อบ่งชี้ที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

- \*\* ผลการตรวจวัดวิเคราะห์คุณภาพน้ำภาคสนาม

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแคดเมียม มีค่า 0.00030 mg/L ทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L ซีลีเนียม สารหนู มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด มีค่า 0.050 mg/L และโครเมียมเฮกซะวาเลนต์ มีค่า 0.0010 mg/L

ทบทวนโดย

อนุมัติโดย

นางณัฐกานต์ ผาวันดี

นายทวี อำพาพันธ์

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

3 มกราคม 2568

3 มกราคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

NSC-TISI-TIS 17025

เลขที่รายงาน ออก 0320/100164/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

TESTING 0184

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

**ข้อมูลจากลูกค้า**

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท วิน โพรเซส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 20210200325604 [จ3-60-3/60รย] ลำดับที่ 60

จุดเก็บ บ่อที่ 4 ในโรงงาน

สถานที่ตั้ง 84/5 หมู่ 4 ตำบล บางบุตร อำเภอ บ้านค่าย จังหวัด ระยอง 21150

ประกอบกิจการ หล่อและหลอมโลหะ ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายสุรียา วงศ์ชาศักดิ์

สังกัด กรมโรงงานอุตสาหกรรม ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 3 ธันวาคม 2567 เวลา 10:10 น.

**ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ**

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 4 ธันวาคม 2567 เวลา 14:37 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ซ้ำ แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า

รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25671204-00079

ลักษณะตัวอย่าง สีนํ้าตาลอ่อน วันที่วิเคราะห์ 3 ธันวาคม 2567 ถึง 3 มกราคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
สารหนู (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
โครเมียมเฮกซะวาเลนต์ (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	SM part 3500-Cr B
โครเมียมไตรวาเลนต์ (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES), SM part 3500-Cr B, Calculation Method

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> edition 2023

- \* ผลทดสอบที่ไม่ใช่ข้อบ่งชี้ที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

- \*\* ผลการตรวจวัดวิเคราะห์คุณภาพน้ำภาคสนาม

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแคดเมียม มีค่า 0.00030 mg/L ทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L ซีลีเนียม สารหนู มีค่า 0.0050

mg/L โครเมียมทั้งหมด มีค่า 0.050 mg/L และโครเมียมเฮกซะวาเลนต์ มีค่า 0.0010 mg/L

ทบทวนโดย

อนุมัติโดย

นางณัฐกานต์ ผาวันดี

นายทวี อำพาพันธ์

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

3 มกราคม 2568

3 มกราคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 ถนนช้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร



8bef77c1