



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

NSC-TISI-TIS 17025

เลขที่รายงาน ออก 0320/100097/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

TESTING 0184

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน 91090100125393 [ข3-44-1/39รย] ลำดับที่ 44 จุดเก็บ น้ำทิ้งระบายออกนอกโรงงาน

สถานที่ตั้ง 140/6 หมู่ 4 ซอย เขตประกอบการฯ ทีพีไอ ถนน สุขุมวิท ตำบล ตะพง อำเภอบึงฉลวย จังหวัด ราชบุรี 21000

ประกอบกิจการ ผลิตสารคาโปรแลคตัม และผลิตปุ๋ยแอมโมเนียซัลเฟต EIA ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายสุริยา วงศ์ศาสตร์ สังกัด กรมโรงงานอุตสาหกรรม ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 13 พฤศจิกายน 2567 เวลา 10:00 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 14 พฤศจิกายน 2567 เวลา 13:58 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ขำ แก๊ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายไปรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ในรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25671114-00046

ลักษณะตัวอย่าง ใส วันที่วิเคราะห์ 14 พฤศจิกายน 2567 ถึง 3 ธันวาคม 2567

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าความเป็นกรดและด่างที่ 25 °C	7.3	SM part 4500-H ⁺ B
ค่าบีโอดี (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 2.0	SM part 5210 B and part 4500-O G
ค่าซีโอดี (มิลลิกรัมต่อลิตร)	45	SM part 5220 C
ค่าของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (มิลลิกรัมต่อลิตร)	13	SM part 2540 D
ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (มิลลิกรัมต่อลิตร)	1,258	SM part 2540 C

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023
- U.S. EPA. หมายถึง United States Environmental Protection Agency, Revision 0, February 2007
- * ผลทดสอบที่ไม่ใช่ข้อบ่งชี้ที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
- ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแคดเมียม มีค่า 0.00030 mg/L พรอท มีค่า 0.00050 mg/L ซีลีเนียม สารหนู มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว มีค่า 0.050 mg/L



ทบทวนโดย

อนุมัติโดย

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
17/4 หมู่ 7 ถนนรางน้ำ กรุงเทพมหานคร 10110
โทร. 03-313-6059 โทรสาร 11 ธันวาคม 2567



ba65bf02

นายทวี อำพาพันธ์
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
11 ธันวาคม 2567 หน้า 1/4



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

NSC-TISI-TIS 17025

เลขที่รายงาน ออก 0320/100097/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

TESTING 0184

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน 91090100125393 [ข3-44-1/39รย] ลำดับที่ 44 จุดเก็บ น้ำทิ้งระบายออกนอกโรงงาน

สถานที่ตั้ง 140/6 หมู่ 4 ซอย เขตประกอบการฯ ทีพีไอ ถนน สุขุมวิท ตำบล ตะพง อำเภอบึงฉลวย จังหวัด ราชบุรี 21000

ประกอบกิจการ ผลิตสารคาโปรแลคตัม และผลิตปุ๋ยแอมโมเนียซัลเฟต EIA ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายสุริยา วงศ์ศาสตร์ สังกัด กรมโรงงานอุตสาหกรรม ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 13 พฤศจิกายน 2567 เวลา 10:00 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 14 พฤศจิกายน 2567 เวลา 13:58 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ขำ แก้ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายไปรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ในรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25671114-00046

ลักษณะตัวอย่าง ใส วันที่วิเคราะห์ 14 พฤศจิกายน 2567 ถึง 3 ธันวาคม 2567

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าทีเคเอ็น (มิลลิกรัมต่อลิตร)	8.6	SM part 4500-N _{org} B and part 4500-NH ₃ C
ค่าไขมันและไขมัน (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 2.0	SM part 5520 D
ค่าซัลไฟด์ (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 1.0	SM part 4500-S ²⁻ F
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.10	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023
- U.S. EPA. หมายถึง United States Environmental Protection Agency, Revision 0, February 2007
- * ผลทดสอบที่ไม่ใช่ขอบข่ายที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
- ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแคดเมียม มีค่า 0.00030 mg/L พรอท มีค่า 0.00050 mg/L ซีลีเนียม สารหนู มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว มีค่า 0.050 mg/L



ทบทวนโดย

อนุมัติโดย

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
นางณัฐกานต์ ผาวันดี
17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองสมุทรสาคร 20000
โทร. 03-313-6059 โทรสาร 11 ธันวาคม 2567



ba65bf02

นายทวี อำพาพันธ์
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
11 ธันวาคม 2567 หน้า 2/4



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

NSC-TISI-TIS 17025

เลขที่รายงาน ออก 0320/100097/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

TESTING 0184

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน 91090100125393 [ข3-44-1/39รย] ลำดับที่ 44 จุดเก็บ น้ำทิ้งระบายออกนอกโรงงาน

สถานที่ตั้ง 140/6 หมู่ 4 ซอย เขตประกอบการฯ ทีพีไอ ถนน สุขุมวิท ตำบล ตะพง อำเภอบึงฉลวย จังหวัด ราชบุรี 21000

ประกอบกิจการ ผลิตสารคาโปรแลคตัม และผลิตปุ๋ยแอมโมเนียซัลเฟต EIA ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายสุริยา วงศ์ศาสตร์ สังกัด กรมโรงงานอุตสาหกรรม ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 13 พฤศจิกายน 2567 เวลา 10:00 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 14 พฤศจิกายน 2567 เวลา 13:58 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ขำ แก้ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายไปรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ในรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25671114-00046

ลักษณะตัวอย่าง ใส วันที่วิเคราะห์ 14 พฤศจิกายน 2567 ถึง 3 ธันวาคม 2567

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
ซีลีเนียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.10	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
แบเรียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.10	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023
- U.S. EPA. หมายถึง United States Environmental Protection Agency, Revision 0, February 2007
- * ผลทดสอบที่ไม่ใช่ขอบข่ายที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
- ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแคดเมียม มีค่า 0.00030 mg/L พรอท มีค่า 0.00050 mg/L ซีลีเนียม สารหนู มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว มีค่า 0.050 mg/L



ทบทวนโดย

อนุมัติโดย

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
17/4 หมู่ 7 ถนนช้างคอก เมืองชลบุรี 20000
โทร. 03-313-6059 โทรสาร 11 ธันวาคม 2567



ba65bf02

นายทวี อำพาพันธ์
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
11 ธันวาคม 2567



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

NSC-TISI-TIS 17025

เลขที่รายงาน ออก 0320/100097/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

TESTING 0184

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน 91090100125393 [ข3-44-1/39รย] ลำดับที่ 44 จุดเก็บ น้ำทิ้งระบายออกนอกโรงงาน

สถานที่ตั้ง 140/6 หมู่ 4 ซอย เขตประกอบการฯ ทีพีไอ ถนน สุขุมวิท ตำบล ตะพง อำเภอบึงฉลวย จังหวัด ราชบุรี 21000

ประกอบกิจการ ผลิตสารคาโปรแลคตัม และผลิตปุ๋ยแอมโมเนียซัลเฟต EIA ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายสุริยา วงศ์ศาสตร์ สังกัด กรมโรงงานอุตสาหกรรม ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 13 พฤศจิกายน 2567 เวลา 10:00 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 14 พฤศจิกายน 2567 เวลา 13:58 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ขำ แก้อ เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายไปรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ในรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25671114-00046

ลักษณะตัวอย่าง ใส วันที่วิเคราะห์ 14 พฤศจิกายน 2567 ถึง 3 ธันวาคม 2567

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.10	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	1.4	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
สารหนู (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
ปรอท (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	US EPA 7473 (Thermal Decomposition Amalgamation)

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023
- U.S. EPA. หมายถึง United States Environmental Protection Agency, Revision 0, February 2007
- * ผลทดสอบที่ไม่ใช่ข้อบ่งชี้ที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
- ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแคดเมียม มีค่า 0.00030 mg/L ปรอท มีค่า 0.00050 mg/L ซีลีเนียม สารหนู มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว มีค่า 0.050 mg/L



ทบทวนโดย

นางนัฐกานต์ พาวณิต

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
11 ธันวาคม 2567



ba65bf02

สิ้นสุดการรายงานผล