



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/300067/2567

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

**ข้อมูลจากลูกค้า**

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท เอกอุทัย จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10140000725574 [3-106-7/57อย] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ ภาคของเหลวในแกลลอนข้างอาคาร 2 หลุมที่ 3

สถานที่ตั้ง 99 หมู่ 4 ถนน - ตำบล สามบัณฑิต อำเภอ อุทัย จังหวัด พระนครศรีอยุธยา 13210

ประกอบกิจการ ทำเชื้อเพลิงทดแทน ทำเชื้อเพลิงผสม ซ่อมและล้างบรรจุภัณฑ์ด้วยตัวทำละลาย นำน้ำมันหล่อเย็นที่ใช้แล้วมาผ่านกระบวนการกรองเพื่อนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ บดย่อยแผงวงจรและชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ คัดแยกสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย นำสารละลายกรดต่างที่ใช้แล้วมาผ่านกรรมวิธีทางอุตสาหกรรมเพื่อนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายสนธยา อาปามะเกสังกัต กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 27 กรกฎาคม 2567 เวลา 11:35 น.

**ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ**

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 30 กรกฎาคม 2567 เวลา 14:12 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายไปรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25670730-00212

ลักษณะตัวอย่าง ของเหลวสีน้ำตาลแดง วันที่วิเคราะห์ 30 กรกฎาคม 2567 ถึง 1 สิงหาคม 2567

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าความเป็นกรดและด่างที่ 25 °C	4.6	US. EPA SW-846 Method 9040C
แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	ตรวจไม่พบ	Acid Digestion, ICP-OES
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	ตรวจไม่พบ	Acid Digestion, ICP-OES
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	ตรวจไม่พบ	Acid Digestion, ICP-OES
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	398	Acid Digestion, ICP-OES

หมายเหตุ

- มาตรฐานควบคุมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ.2566
- วิธีวิเคราะห์ทดสอบอ้างอิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ.2566
- U.S.EPA หมายถึง United States Environmental Protection Agency. SW-846
- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> edition 2023
- ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของซีลีเนียม แคดเมียม มีค่า 0.75 mg/kg และแบเรียม โครเมียมทั้งหมด ทองแดง นิกเกิล ตะกั่ว สารหนู มีค่า 1.5 mg/kg



ทบทวนโดย

กษมล บัวแก้ว

นางสาวกษมล บัวแก้ว

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก  
17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 2000067

โทร. 03-313-6059 โทรสาร

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

รายการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก  
17 กันยายน 2567



d96ab7db



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/300067/2567

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

**ข้อมูลจากลูกค้า**

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท เอกอุทัย จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10140000725574 [3-106-7/57อย] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ ภาคของเหลวในแกลลอนข้างอาคาร 2 หลุมที่ 3

สถานที่ตั้ง 99 หมู่ 4 ถนน - ตำบล สามบัณฑิต อำเภอ อุทัย จังหวัด พระนครศรีอยุธยา 13210

ประกอบกิจการ ทำเชื้อเพลิงทดแทน ทำเชื้อเพลิงผสม ซ่อมและล้างบรรจุภัณฑ์ด้วยตัวทำละลาย นำน้ำมันหล่อเย็นที่ใช้แล้วมาผ่านกระบวนการกรองเพื่อนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ บดย่อยแผงวงจรและชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ คัดแยกสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย นำสารละลายกรดต่างที่ใช้แล้วมาผ่านกรรมวิธีทางอุตสาหกรรมเพื่อนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายสนธยา อาปามะเกสังกัต กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 27 กรกฎาคม 2567 เวลา 11:35 น.

**ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ**

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 30 กรกฎาคม 2567 เวลา 14:12 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายไปรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ในรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25670730-00212

ลักษณะตัวอย่าง ของเหลวสีน้ำตาลแดง วันที่วิเคราะห์ 30 กรกฎาคม 2567 ถึง 1 สิงหาคม 2567

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	ตรวจไม่พบ	Acid Digestion, ICP-OES
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	ตรวจไม่พบ	Acid Digestion, ICP-OES
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	40	Acid Digestion, ICP-OES
สารหนู (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	ตรวจไม่พบ	Acid Digestion, ICP-OES
แบเรียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	ตรวจไม่พบ	Acid Digestion, ICP-OES

หมายเหตุ

- มาตรฐานควบคุมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ.2566
- วิธีวิเคราะห์ทดสอบอ้างอิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ.2566
- U.S.EPA หมายถึง United States Environmental Protection Agency. SW-846
- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> edition 2023
- ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของซีลีเนียม แคดเมียม มีค่า 0.75 mg/kg และแบเรียม โคเรเนียมทั้งหมด ทองแดง นิกเกิล ตะกั่ว สารหนู มีค่า 1.5 mg/kg



ทบทวนโดย

กษมล บัวแก้ว

นางสาวกษมล บัวแก้ว

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก  
17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 2000067  
โทร. 03-313-6059 โทรสาร

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

รายการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก  
17 กันยายน 2567



d96ab7db



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/300067/2567

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

**ข้อมูลจากลูกค้า**

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท เอกอุทัย จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10140000725574 [3-106-7/57อย] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ ภาคของเหลวในแกลลอนข้างอาคาร 2 หลุมที่ 3

สถานที่ตั้ง 99 หมู่ 4 ถนน - ตำบล สามบัณฑิต อำเภอ อุทัย จังหวัด พระนครศรีอยุธยา 13210

ประกอบกิจการ ทำเชื้อเพลิงทดแทน ทำเชื้อเพลิงผสม ซ่อมและล้างบรรจุภัณฑ์ด้วยตัวทำละลาย นำน้ำมันหล่อเย็นที่ใช้แล้วมาผ่านกระบวนการกรองเพื่อนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ บดย่อยแผงวงจรและชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ คัดแยกสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย นำสารละลายกรด-ด่างที่ใช้แล้วมาผ่านกรรมวิธีทางอุตสาหกรรมเพื่อนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายสนธยา อาปามะเกสังกัต กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 27 กรกฎาคม 2567 เวลา 11:35 น.

**ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ**

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 30 กรกฎาคม 2567 เวลา 14:12 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายไปรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25670730-00212

ลักษณะตัวอย่าง ของเหลวสีน้ำตาลแดง วันที่วิเคราะห์ 30 กรกฎาคม 2567 ถึง 1 สิงหาคม 2567

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ซีลีเนียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	ตรวจไม่พบ	Acid Digestion, ICP-OES
ไฮโดรคาร์บอน (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	554	SM part 5520 part D and F

หมายเหตุ

- มาตรฐานควบคุมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ.2566
- วิธีวิเคราะห์ทดสอบอ้างอิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ.2566
- U.S.EPA หมายถึง United States Environmental Protection Agency. SW-846
- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> edition 2023
- ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของซีลีเนียม แคดเมียม มีค่า 0.75 mg/kg และแบเรียม โครเมียมทั้งหมด ทองแดง นิกเกิล ตะกั่ว สารหนู มีค่า 1.5 mg/kg

ทบทวนโดย

กษมล บัวแก้ว

นางสาวกษมล บัวแก้ว

วิศวกรปฏิบัติการ

17 กันยายน 2567



อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17 กันยายน 2567

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก  
17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร



d96ab7db

สิ้นสุดการรายงานผล