



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

NSC-TISI-TIS 17025

เลขที่รายงาน ออก 0320/100565/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

TESTING 0184

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท ยูนิคอร์น เคมี อินดัสทรี จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 20210000225483 [จ3-42(1)-2/48รย] ลำดับที่ 42(1)

จุดเก็บ บ่อกักเก็บน้ำ

สถานที่ตั้ง 254 หมู่ 9 ตำบล หนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง 21120

ประกอบกิจการ ผลิตสารซักฟอกชนิดอูมิเนียม ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย กวินา สุวรรณโมลี

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 26 พฤษภาคม 2568 เวลา 11:45 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 16 มิถุนายน 2568 เวลา 11:18 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ขำ แกะไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า
รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์
อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25680616-00408

ลักษณะตัวอย่าง ใส วันที่วิเคราะห์ 16 มิถุนายน 2568 ถึง 16 กรกฎาคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าความเป็นกรดและด่าง	8.9	SM part 4500-H ⁺ B
ค่าบีโอดี (มิลลิกรัมต่อลิตร)	61	SM part 5210 B and part 4500-O G
ค่าซีโอดี (มิลลิกรัมต่อลิตร)	181	SM part 5220 C
ค่าของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 10	SM part 2540 D
ค่าซัลไฟด์ (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 1.0	SM part 4500-S ²⁻ F (Iodometric Method)

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
 - ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงานให้มีค่าแตกต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน
 - SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023
 - * ผลทดสอบที่ไม่ใช่ขอบข่ายที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
 - ค่าความเป็นกรดและด่าง ทดสอบที่อุณหภูมิ 23.4 องศาเซลเซียส
- ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L แคดเมียม มีค่า 0.00030 mg/L สารหนู มีค่า 0.0050 mg/L
โครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว มีค่า 0.050 mg/L



ทบทวนโดย

อนุมัติโดย

นางณัฐกานต์ ผาวันดี

นายทวี อำพาพันธ์

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานอุตสาหกรรม

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรีรัมย์ 31000

21 กรกฎาคม 2568

โทร. 03-313-6059 โทรสาร

หน้า 1/3



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

NSC-TISI-TIS 17025

เลขที่รายงาน ออก 0320/100565/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

TESTING 0184

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท ยูนิคอร์น เคมี อินดัสทรี จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 20210000225483 [จ3-42(1)-2/48รย] ลำดับที่ 42(1)

จุดเก็บ บ่อกักเก็บน้ำ

สถานที่ตั้ง 254 หมู่ 9 ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง 21120

ประกอบกิจการ ผลิตสารสัชนิดอูมิเนียม ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย กวินา สุวรรณโมลี

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 26 พฤษภาคม 2568 เวลา 11:45 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 16 มิถุนายน 2568 เวลา 11:18 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ชูต ชิด ข่า แกไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า
รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์
อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25680616-00408

ลักษณะตัวอย่าง ใส วันที่วิเคราะห์ 16 มิถุนายน 2568 ถึง 16 กรกฎาคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
ซีลีเนียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	น้อยกว่า 0.010	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
- ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงานให้มีค่าแตกต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน
- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023
- * ผลทดสอบที่ไม่ใช่ข้อบ่งชี้ที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
- ค่าความเป็นกรดและด่าง ทดสอบที่อุณหภูมิ 23.4 องศาเซลเซียส

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L แคดเมียม มีค่า 0.00030 mg/L สารหนู มีค่า 0.0050 mg/L

โครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว มีค่า 0.050 mg/L

ทบทวนโดย

อนุมัติโดย



Handwritten signature

Handwritten signature

นางณัฐกานต์ ผาวันดี

นายทวี อำพาพันธ์

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
21 กรกฎาคม 2568
17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
21 กรกฎาคม 2568

โทร. 03-313-6059 โทรสาร

หน้า 2/3



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

NSC-TISI-TIS 17025

เลขที่รายงาน ออก 0320/100565/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

TESTING 0184

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท ยูนิคอร์น เคมี อินดัสทรี จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 20210000225483 [จ3-42(1)-2/48รย] ลำดับที่ 42(1)

จุดเก็บ บ่อกักเก็บน้ำ

สถานที่ตั้ง 254 หมู่ 9 ตำบล หนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง 21120

ประกอบกิจการ ผลิตสารซักฟอกชนิดอูมิเนียม ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย กวินา สุวรรณโมลี

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 26 พฤษภาคม 2568 เวลา 11:45 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 16 มิถุนายน 2568 เวลา 11:18 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ชูต ชิด ข่า แกไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25680616-00408

ลักษณะตัวอย่าง ใส วันที่วิเคราะห์ 16 มิถุนายน 2568 ถึง 16 กรกฎาคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
นิเกิล (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.10	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
แบเรียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.10	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.10	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	0.27	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
สารหนู (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
 - ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงานให้มีค่าแตกต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน
 - SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023
 - * ผลทดสอบที่ไม่ใช่ข้อบ่งชี้ที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
 - ค่าความเป็นกรดและด่าง ทดสอบที่อุณหภูมิ 23.4 องศาเซลเซียส
- ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L แคดเมียม มีค่า 0.00030 mg/L สารหนู มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว มีค่า 0.050 mg/L

ทบทวนโดย

อนุมัติโดย



Handwritten signature

Handwritten signature

นางณัฐกานต์ ผาวันดี

นายทวี อำพาพันธ์

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
21 กรกฎาคม 2568
17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
21 กรกฎาคม 2568

โทร. 03-313-6059 โทรสาร

หน้า 3/3

สิ้นสุดการรายงานผล