



กรมโรงงานอุตสาหกรรม



NSC-TISI-TIS 17025

TESTING 0184

เลขที่รายงาน ออก 0320/100412/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท อินโนเฟรช จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 20260100125463 [จ3-13(2)-1/46นย] ลำดับที่ 13(2) 8(1) 9(5) 13(5) 13(6) 13(7) 13(8) 20(2)

จุดเก็บ รวบรวมน้ำสาธารณะริมถนนสุวรรณศร(ฝั่งทิศเหนือ) มุ่งหน้าอำเภอบ้านนาทางหน้าบริษัท อินโนเฟรช จำกัด ประมาณ 110 เมตร

สถานที่ตั้ง 48 หมู่ 2 ถนน สุวรรณศร ตำบล ป่าชะ อำเภอบ้านนา จังหวัด นครนายก 26110

ประกอบกิจการ ผลิตเครื่องปรุงหรือเครื่องประกอบอาหาร เช่น ทำเครื่องปรุงรส ทำน้ำมันสลัด ทำมันตาร์ด การทำอาหารหรือเครื่องดื่มจากผัก พืชหรือผลไม้และบรรจุ ในภาชนะที่ผนึกและอากาศเข้าไม่ได้ การผสมแป้งหรือเมล็ดพืช การบดหรือป่นเครื่องเทศ การทำเครื่องดื่มที่ไม่มีแอลกอฮอล์ และทำเครื่องแกง ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ

ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย พ.ต.ท. เทพไท ไกรยะฝ่าย

สังกัด สก.บ้านนา เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 25 พฤษภาคม 2568 เวลา 11:15 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 5 มิถุนายน 2568 เวลา 10:31 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ขำ แกะไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25680605-00374

ลักษณะตัวอย่าง ชุ่ม มีตะกอน มีกลิ่น วันที่วิเคราะห์ 5 มิถุนายน 2568 ถึง 18 มิถุนายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าความเป็นกรดและด่าง	7.6	SM part 4500-H ⁺ B
ค่าซีไอดี (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 40	SM part 5220 C
ค่าการนำไฟฟ้า (ไมโครซีเมนส์ต่อเซนติเมตร) *	367	Multiparameter water quality meter
ค่าความเค็ม (ส่วนในพันส่วน) *	0.10	SM part 2520 B
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
 - ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงานให้มีค่าแตกต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน
 - ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน
 - SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023
 - * ผลทดสอบที่ไม่ใช่ข้อบ่งชี้ที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
 - ค่าความเป็นกรดและด่าง ทดสอบที่อุณหภูมิ 23.3 องศาเซลเซียส
- ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแคดเมียม มีค่า 0.00030 mg/L ทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L นิกเกิล มีค่า 0.0013 mg/L ซีลีเนียม สารหนู มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว สังกะสี มีค่า 0.050 mg/L



ทบทวนโดย

อนุมัติโดย

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก ผอ.วันดี
17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรีรัมย์ 44000
โทร. 03-313-6059 โทรสาร 20 มิถุนายน 2568

นายทวี อำพาพันธ์
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
20 มิถุนายน 2568 หน้า 1/3



กรมโรงงานอุตสาหกรรม



NSC-TISI-TIS 17025

TESTING 0184

เลขที่รายงาน ออก 0320/100412/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท อินโนเพรส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 20260100125463 [จ3-13(2)-1/46นย] ลำดับที่ 13(2) 8(1) 9(5) 13(5) 13(6) 13(7) 13(8) 20(2)

จุดเก็บ รวบรวมน้ำสาธารณะริมถนนสุวรรณศร(ฝั่งทิศเหนือ) มุ่งหน้าอำเภอบ้านนาทางหน้าบริษัท อินโนเพรส จำกัด ประมาณ 110 เมตร

สถานที่ตั้ง 48 หมู่ 2 ถนน สุวรรณศร ตำบล ป่าชะ อำเภอบ้านนา จังหวัด นครนายก 26110

ประกอบกิจการ ผลิตเครื่องปรุงหรือเครื่องประกอบอาหาร เช่น ทำเครื่องปรุงรส ทำน้ำมันสลัด ทำมันตาร์ด การทำอาหารหรือเครื่องดื่มจากผัก พืชหรือผลไม้และบรรจุ ในภาชนะที่ผนึกและอากาศเข้าไม่ได้ การผสมแป้งหรือเมล็ดพืช การบดหรือป่นเครื่องเทศ การทำเครื่องดื่มที่ไม่มีแอลกอฮอล์ และทำเครื่องแกง ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย พ.ต.ท. เทพไท ไกรยะฝ่าย

สังกัด สก.บ้านนา เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 25 พฤษภาคม 2568 เวลา 11:15 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 5 มิถุนายน 2568 เวลา 10:31 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ขำ แก๊ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25680605-00374

ลักษณะตัวอย่าง ชุ่ม มีตะกอน มีกลิ่น วันที่วิเคราะห์ 5 มิถุนายน 2568 ถึง 18 มิถุนายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
ซีลีเนียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
- ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงานให้มีค่าแตกต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน
- ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน
- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023
- * ผลทดสอบที่ไม่ใช่ข้อบ่งชี้ที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
- ค่าความเป็นกรดและด่าง ทดสอบที่อุณหภูมิ 23.3 องศาเซลเซียส

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแคดเมียม มีค่า 0.00030 mg/L ทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L นิกเกิล มีค่า 0.0013 mg/L ซีลีเนียม สารหนู มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว สังกะสี มีค่า 0.050 mg/L



พบทานโดย

อนุมัติโดย

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก ผอ.วันดี

นายทวี อำพาพันธ์

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรีรัมย์ 20000

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

โทร. 03-313-6059 โทรสาร

20 มิถุนายน 2568

20 มิถุนายน 2568

หน้า 2/3



กรมโรงงานอุตสาหกรรม



NSC-TISI-TIS 17025

TESTING 0184

เลขที่รายงาน ออก 0320/100412/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท อินโนเพรส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 20260100125463 [จ3-13(2)-1/46นย] ลำดับที่ 13(2) 8(1) 9(5) 13(5) 13(6) 13(7) 13(8) 20(2)

จุดเก็บ รวบรวมน้ำสาธารณะริมถนนสุวรรณศร(ฝั่งทิศเหนือ) มุ่งหน้าอำเภอบ้านนาทางหน้าบริษัท อินโนเพรส จำกัด ประมาณ 110 เมตร

สถานที่ตั้ง 48 หมู่ 2 ถนน สุวรรณศร ตำบล ป่าพะ อำเภอบ้านนา จังหวัด นครนายก 26110

ประกอบกิจการ ผลิตเครื่องปรุงหรือเครื่องประกอบอาหาร เช่น ทำเครื่องปรุงรส ทำน้ำมันสลัด ทำมันตาร์ด การทำอาหารหรือเครื่องดื่มจากผัก พืชหรือผลไม้และบรรจุ ในภาชนะที่ผนึกและอากาศเข้าไม่ได้ การผสมแป้งหรือเมล็ดพืช การบดหรือปั่นเครื่องเทศ การทำเครื่องดื่มที่ไม่มีแอลกอฮอล์ และทำเครื่องแกง ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย พ.ต.ท. เทพไท ไกรยะฝ่าย

สังกัด สก.บ้านนา เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 25 พฤษภาคม 2568 เวลา 11:15 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 5 มิถุนายน 2568 เวลา 10:31 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ขำ แก๊ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25680605-00374

ลักษณะตัวอย่าง ชุ่ม มีตะกอน มีกลิ่น วันที่วิเคราะห์ 5 มิถุนายน 2568 ถึง 18 มิถุนายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
แบเรียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.10	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.10	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
สารหนู (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
 - ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงานให้มีค่าแตกต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน
 - ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน
 - SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023
 - * ผลทดสอบที่ไม่ใช่ข้อบ่งชี้ที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
 - ค่าความเป็นกรดและด่าง ทดสอบที่อุณหภูมิ 23.3 องศาเซลเซียส
- ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแคดเมียม มีค่า 0.00030 mg/L ทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L นิกเกิล มีค่า 0.0013 mg/L ซีลีเนียม สารหนู มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว สังกะสี มีค่า 0.050 mg/L



พบทวนโดย

[Signature]

นางณัฐกานต์ ผาวันดี

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร

อนุมัติโดย

[Signature]

นายทวี อำพาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
20 มิถุนายน 2568

สิ้นสุดการรายงานผล

หน้า 3/3