



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300036/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท ยูนิโพร เมทัล (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10740103725650 [3-105-58/65สก] ลำดับที่ 105

จุดเก็บ ภายในโรงงาน

สถานที่ตั้ง 288/6 หมู่ 4 ตำบล บางหญ้าแพรก อำเภอ เมืองสมุทรสาคร จังหวัด สมุทรสาคร 74000

ประกอบกิจการ คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นอันตราย เช่น เศษสายไฟฟ้า เศษทองแดง เศษทองเหลือง เศษอลูมิเนียม เศษเหล็ก เศษพลาสติก เศษไม้ ฯลฯ ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ณิชพล สิงห์สุณีย์

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสมุทรสาคร เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 11 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 13:30 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 21 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 13:49 น.

และหามำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ข่า แก้ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะ ตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680221-00028

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีเขียว วันที่วิเคราะห์ 21 กุมภาพันธ์ 2568 ถึง 17 มีนาคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าความเป็นกรดและด่าง	7.2	US EPA SW-846 Method 9045D
แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	น้อยกว่า 2.0	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	69	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	87,600	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	17	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES

หมายเหตุ

- วิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods

- * ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกิโลกรัม

- ** ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำหนัก (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร

- ค่าความเป็นกรดต่างที่อุณหภูมิ 26.4 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

ณัฐรัชต์ น้อยพิมพ์

นายณัฐรัชต์ น้อยพิมพ์
นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

24 มีนาคม 2568

อนุมัติโดย

วิภา สัมฤทธิ์ผล

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

24 มีนาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300036/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท ยูนิโบริ เมทัล (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10740103725650 [3-105-58/65สก] ลำดับที่ 105

จุดเก็บ ภายในโรงงาน

สถานที่ตั้ง 288/6 หมู่ 4 ตำบล บางหญ้าแพรก อำเภอ เมืองสมุทรสาคร จังหวัด สมุทรสาคร 74000

ประกอบกิจการ คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นอันตราย เช่น เศษสายไฟฟ้า เศษทองแดง เศษทองเหลือง เศษอลูมิเนียม เศษเหล็ก เศษพลาสติก เศษไม้ ฯลฯ ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ณิชพล สิงห์สุณีย์

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสมุทรสาคร เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 11 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 13:30 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 21 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 13:49 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขุด ขีด ข่า แก้ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะ ตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680221-00028

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีเขียว วันที่วิเคราะห์ 21 กุมภาพันธ์ 2568 ถึง 17 มีนาคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	574	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	1,620	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	3,390	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	น้อยกว่า 0.02	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	0.15	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES

หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods

- * ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกิโลกรัม

- ** ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำหนัก (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร

- ค่าความเป็นกรดต่างที่อุณหภูมิ 26.4 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

ณัฐรัชต์ น้อยพิมพ์

นายณัฐรัชต์ น้อยพิมพ์
นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

24 มีนาคม 2568

อนุมัติโดย

วิภา สัมฤทธิ์ผล

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

24 มีนาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300036/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท ยูนิโบริ เมทัล (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10740103725650 [3-105-58/65สก] ลำดับที่ 105

จุดเก็บ ภายในโรงงาน

สถานที่ตั้ง 288/6 หมู่ 4 ตำบล บางหญ้าแพรก อำเภอ เมืองสมุทรสาคร จังหวัด สมุทรสาคร 74000

ประกอบกิจการ คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นอันตราย เช่น เศษสายไฟฟ้า เศษทองแดง เศษทองเหลือง เศษอลูมิเนียม เศษเหล็ก เศษพลาสติก เศษไม้ ฯลฯ ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ณิชพล สิงห์สุณีย์

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสมุทรสาคร เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 11 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 13:30 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 21 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 13:49 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ข่า แก้ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะ ตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680221-00028

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีเขียว วันที่วิเคราะห์ 21 กุมภาพันธ์ 2568 ถึง 17 มีนาคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	6.9	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	0.34	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	0.95	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	1.5	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	9.4	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES

หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods

- * ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร

- ** ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำหนัก (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร

- ค่าความเป็นกรดต่างที่อุณหภูมิ 26.4 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

ณัฐรัชต์ น้อยพิมพ์

นายณัฐรัชต์ น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

24 มีนาคม 2568

อนุมัติโดย

วิภา สัมฤทธิ์ผล

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

24 มีนาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -

หน้า 3/3

สิ้นสุดการรายงานผล