



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300029/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท หงเหยวี่ รีนิวเอเบิล รีซอร์สเซส เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10740129225677 [3-105-57/67สก] ลำดับที่ 105

จุดเก็บ กองกากหน้าอาคาร 2

สถานที่ตั้ง โฉนดที่ดินเลขที่ 123820 หมู่ 2 ตำบล กาทหลง อำเภอ เมืองสมุทรสาคร จังหวัด สมุทรสาคร 74000

ประกอบกิจการ คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นอันตราย เช่น เศษเหล็ก เศษโลหะ เศษทองแดง เศษทองเหลือง เศษสแตนเลส เศษอลูมิเนียม เศษพลาสติก ฯลฯ ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายปฐมพงษ์ เอี่ยมเอก

สังกัด กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 12:20 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 17 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 09:42 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ข่า แก้วไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะ ตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680217-00026

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีน้ำตาล วันที่วิเคราะห์ 18 กุมภาพันธ์ 2568 ถึง 3 มีนาคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าความเป็นกรดและด่าง	9.0	US EPA SW-846 Method 9045D
แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	21	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	455	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	10,400	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	886	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES

หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods

- * ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกิโลกรัม

- ** ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร

- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 25.5 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

ณัฐรัชต์ น้อยพิมพ์

นายณัฐรัชต์ น้อยพิมพ์
นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

5 มีนาคม 2568

อนุมัติโดย

วิภา สัมฤทธิ์ผล

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

5 มีนาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300029/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท หงเหยวี่ รีนิวเอเบิล รีซอร์สเซส เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10740129225677 [3-105-57/67สก] ลำดับที่ 105

จุดเก็บ กองกากหน้าอาคาร 2

สถานที่ตั้ง โฉนดที่ดินเลขที่ 123820 หมู่ 2 ตำบล กาหลง อำเภอบึงสามพัน จังหวัด สุพรรณบุรี 74000

ประกอบกิจการ คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นอันตราย เช่น เศษเหล็ก เศษโลหะ เศษทองแดง เศษทองเหลือง เศษสแตนเลส เศษอลูมิเนียม เศษพลาสติก ฯลฯ ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายปฐมพงษ์ เอี่ยมเอก

สังกัด กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 12:20 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 17 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 09:42 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ข่า แก้ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์

และห้ามคัดลอกไปรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะ ตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680217-00026

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีน้ำตาล วันที่วิเคราะห์ 18 กุมภาพันธ์ 2568 ถึง 3 มีนาคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	427	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	1,240	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	8,430	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
สารหนู (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	6.1	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
แบเรียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	355	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES

หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods

- * ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกิโลกรัม

- ** ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร

- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 25.5 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

ณัฐรัชต์ น้อยพิมพ์

นายณัฐรัชต์ น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

5 มีนาคม 2568

อนุมัติโดย

วิภา สัมฤทธิ์ผล

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

5 มีนาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300029/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท หงเหยวี่ รีนิวเอเบิล รีซอร์สเซส เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10740129225677 [3-105-57/67สก] ลำดับที่ 105

จุดเก็บ กองกากหน้าอาคาร 2

สถานที่ตั้ง โฉนดที่ดินเลขที่ 123820 หมู่ 2 ตำบล กาหลง อำเภอบึงสามพัน จังหวัด สุพรรณบุรี 74000

ประกอบกิจการ คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นอันตราย เช่น เศษเหล็ก เศษโลหะ เศษทองแดง เศษทองเหลือง เศษสแตนเลส เศษอลูมิเนียม เศษพลาสติก ฯลฯ ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายปฐมพงษ์ เอี่ยมเอก

สังกัด กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 12:20 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 17 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 09:42 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขุด ขีด ข่า แก้ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์

และห้ามคัดลอกไปรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะ ตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680217-00026

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีน้ำตาล วันที่วิเคราะห์ 18 กุมภาพันธ์ 2568 ถึง 3 มีนาคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ซีลีเนียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	น้อยกว่า 5.0	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
เบริลเลียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	น้อยกว่า 5.0	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
โคบอลต์ (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	น้อยกว่า 5.0	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
วานาเดียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	5.8	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
เงิน (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	42	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES

หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods

- * ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกิโลกรัม

- ** ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร

- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 25.5 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

ณัฐรัชต์ น้อยพิมพ์

นายณัฐรัชต์ น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

5 มีนาคม 2568

อนุมัติโดย

วิภา สัมฤทธิ์ผล

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

5 มีนาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300029/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท หงเยวีย รีนิวเอเบิล รีซอร์สเซส เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10740129225677 [3-105-57/67สก] ลำดับที่ 105

จุดเก็บ กองกากหน้าอาคาร 2

สถานที่ตั้ง โฉนดที่ดินเลขที่ 123820 หมู่ 2 ตำบล กากหลง อำเภอบึงสามพัน จังหวัด สุพรรณบุรี 74000

ประกอบกิจการ คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นอันตราย เช่น เศษเหล็ก เศษโลหะ เศษทองแดง เศษทองเหลือง เศษสแตนเลส เศษอลูมิเนียม เศษพลาสติก ฯลฯ ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายปฐมพงษ์ เอี่ยมเอก

สังกัด กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 12:20 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 17 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 09:42 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ข่า แก้ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะ ตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680217-00026

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีน้ำตาล วันที่วิเคราะห์ 18 กุมภาพันธ์ 2568 ถึง 3 มีนาคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
แพลเลียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	น้อยกว่า 5.0	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	0.84	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	4.8	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	58	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	30	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES

หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods

- * ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกิโลกรัม

- ** ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร

- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 25.5 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

ณัฐรัชต์ น้อยพิมพ์

นายณัฐรัชต์ น้อยพิมพ์
นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

5 มีนาคม 2568

อนุมัติโดย

วิภา สัมฤทธิ์ผล

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

5 มีนาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300029/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท หงเหยวี่ รีนิวเอเบิล รีซอร์สเซส เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10740129225677 [3-105-57/67สก] ลำดับที่ 105

จุดเก็บ กองกากหน้าอาคาร 2

สถานที่ตั้ง โฉนดที่ดินเลขที่ 123820 หมู่ 2 ตำบล กาหลง อำเภอบึงสามพัน จังหวัด สุพรรณบุรี 74000

ประกอบกิจการ คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นอันตราย เช่น เศษเหล็ก เศษโลหะ เศษทองแดง เศษทองเหลือง เศษสแตนเลส เศษอลูมิเนียม เศษพลาสติก ฯลฯ ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายปฐมพงษ์ เอี่ยมเอก

สังกัด กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 12:20 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 17 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 09:42 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ข่า แก้ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามคัดลอกไปรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะ ตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680217-00026

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีน้ำตาล วันที่วิเคราะห์ 18 กุมภาพันธ์ 2568 ถึง 3 มีนาคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	9.2	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	32	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	403	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
สารหนู (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	0.26	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
แบเรียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	4.2	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES

หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods

- * ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร

- ** ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร

- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 25.5 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

ณัฐรัชต์ น้อยพิมพ์

นายณัฐรัชต์ น้อยพิมพ์
นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

5 มีนาคม 2568

อนุมัติโดย

วิภา สัมฤทธิ์ผล

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

5 มีนาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300029/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท หงเหยวี่ รีนิวเอเบิล รีซอร์สเซส เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10740129225677 [3-105-57/67สก] ลำดับที่ 105

จุดเก็บ กองกากหน้าอาคาร 2

สถานที่ตั้ง โฉนดที่ดินเลขที่ 123820 หมู่ 2 ตำบล กาทอง อำเภอ เมืองสมุทรสาคร จังหวัด สมุทรสาคร 74000

ประกอบกิจการ คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นอันตราย เช่น เศษเหล็ก เศษโลหะ เศษทองแดง เศษทองเหลือง เศษสแตนเลส เศษอลูมิเนียม เศษพลาสติก ฯลฯ ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายปฐมพงษ์ เอี่ยมเอก

สังกัด กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 12:20 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 17 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 09:42 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ข่า แก้ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะ ตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680217-00026

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีน้ำตาล วันที่วิเคราะห์ 18 กุมภาพันธ์ 2568 ถึง 3 มีนาคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ซีลีเนียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	0.11	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
เบริลเลียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	น้อยกว่า 0.05	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
โคบอลต์ (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	น้อยกว่า 0.05	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
วานาเดียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	น้อยกว่า 0.05	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
เงิน (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	0.06	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES

หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods

- * ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร

- ** ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร

- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 25.5 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

ณัฐรัช น้อยพิมพ์

นายณัฐรัช น้อยพิมพ์
นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

5 มีนาคม 2568

อนุมัติโดย

วิภา สัมฤทธิ์ผล

นางสาววิภา สัมฤทธิ์ผล
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

5 มีนาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300029/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท หงเหวีย รีนิวเอเบิล รีซอร์สเซส เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10740129225677 [3-105-57/67สก] ลำดับที่ 105

จุดเก็บ กองกากหน้าอาคาร 2

สถานที่ตั้ง โฉนดที่ดินเลขที่ 123820 หมู่ 2 ตำบล กาทหลง อำเภอ เมืองสมุทรสาคร จังหวัด สมุทรสาคร 74000

ประกอบกิจการ คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นอันตราย เช่น เศษเหล็ก เศษโลหะ เศษทองแดง เศษทองเหลือง เศษสแตนเลส เศษอลูมิเนียม เศษพลาสติก ฯลฯ ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายปฐมพงษ์ เอี่ยมเอก

สังกัด กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 12:20 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 17 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 09:42 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขุด ขีด ข่า แก้ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามนำค่าเฉลี่ยไปรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ในรายงานฉบับนี้จะรับรองเฉพาะ ตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680217-00026

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีน้ำตาล วันที่วิเคราะห์ 18 กุมภาพันธ์ 2568 ถึง 3 มีนาคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
แผลเหลี่ยม (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	น้อยกว่า 0.05	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES

หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods

- * ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกิโลกรัม

- ** ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร

- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 25.5 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

นายรัชชัย น้อยพิมพ์

นายณัฐชัย น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

5 มีนาคม 2568

อนุมัติโดย

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

5 มีนาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -

สิ้นสุดการรายงานผล