



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/300248/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท เคดีดี เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10160006025613 [3-106-60/61ลบ] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ ผลิตภัณฑ์จากกระบวนการผลิตซิงค์ออกไซด์

สถานที่ตั้ง 88/8 หมู่ 3 ตำบล วังเพลิง อำเภอบึงสามพัน จังหวัด สุพรรณบุรี 15120

ประกอบกิจการ หล่อหลอมและสกัดโลหะมีค่า เช่น ทองแดง สังกะสี ฯลฯ จากตะกอน ตะกอน ผุ่นและผงจากเตาหลอม และกระบวนการผลิตอื่นๆ ผุ่นผงจากระบบบำบัดอากาศ ระบบบำบัดน้ำเสีย เศษโลหะ (Scrap) เศษผงที่มีโลหะที่มีค่าเป็นองค์ประกอบ ถอดแยกชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์จากแผงวงจรไฟฟ้า และบดย่อยแผงวงจรไฟฟ้าถอดแยกเครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ทุกชนิด บดสายไฟทองแดงแยกโลหะด้วยน้ำ ปอกเปลือกสายไฟฟ้า ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายพัฒนภูมิ แสนสา

สังกัด กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม กรมโรงงานอุตสาหกรรม เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 19 พฤศจิกายน 2567 เวลา 10:00 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 22 พฤศจิกายน 2567 เวลา 15:19 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ขำ แก้ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25671122-00161

ลักษณะตัวอย่าง ผงเนื้อละเอียดสีขาวอ่อน วันที่วิเคราะห์ 22 พฤศจิกายน 2567 ถึง 20 มกราคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าความเป็นกรดและด่างที่ 25 °C	6.9	US EPA SW-846 Method 9045D
แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	649	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	47	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	177	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	370	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)

หมายเหตุ

- มาตรฐานควบคุมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2566
- วิธีวิเคราะห์ทดสอบอ้างอิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2566
- U.S.EPA หมายถึง United States Environmental Protection Agency. SW-846
- ทดสอบตัวอย่างในสถานะเปียก (Wet)

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของโครเมียมทั้งหมด มีค่า 0.050 mg/L และโครเมียมเฮกซะวาเลนต์ มีค่า 0.0010 mg/L

รายงานเพิ่มเติม รายงานผลการทดสอบ เลขที่ ศว.ก.ตอ. 3-010/2568 ลงวันที่ 25 พฤศจิกายน 2567



ทบทวนโดย

กษมณ บัวแก้ว

นางสาวกษมณ บัวแก้ว

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานและชุมชน

17/4 หมู่ 7 ถนนช้างคอก เมืองชลบุรี สุพรรณบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

19 กุมภาพันธ์ 2568



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/300248/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท เคดีดี เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10160006025613 [3-106-60/61ลบ] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ ผลิตภัณฑ์จากกระบวนการผลิตซิงค์ออกไซด์

สถานที่ตั้ง 88/8 หมู่ 3 ตำบล วังเพลิง อำเภอบึงสามพัน จังหวัด ลพบุรี 15120

ประกอบกิจการ หล่อหลอมและสกัดโลหะมีค่า เช่น ทองแดง สังกะสี ฯลฯ จากตะกอน ตะกอน ผุ่นและผงจากเตาหลอม และกระบวนการผลิตอื่นๆ ผุ่นผงจากระบบบำบัดอากาศ ระบบบำบัดน้ำเสีย เศษโลหะ (Scrap) เศษผงที่มีโลหะที่มีค่าเป็นองค์ประกอบ ถอดแยกชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์จากแผงวงจรไฟฟ้า และบดย่อยแผงวงจรไฟฟ้าถอดแยกเครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ทุกชนิด บดสายไฟทองแดงแยกโลหะด้วยน้ำ ปอกเปลือกสายไฟฟ้า ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายพัฒนภูมิ แสนสา

สังกัด กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม กรมโรงงานอุตสาหกรรม เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 19 พฤศจิกายน 2567 เวลา 10:00 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 22 พฤศจิกายน 2567 เวลา 15:19 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ขำ แก้ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25671122-00161

ลักษณะตัวอย่าง ผงเนื้อละเอียดสีขาวอ่อน วันที่วิเคราะห์ 22 พฤศจิกายน 2567 ถึง 20 มกราคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	8.9	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	8,314	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	665,590	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
สารหนู (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	6.1	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
แบเรียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	14	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)

หมายเหตุ

- มาตรฐานควบคุมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2566
- วิธีวิเคราะห์ทดสอบอ้างอิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2566
- U.S.EPA หมายถึง United States Environmental Protection Agency. SW-846
- ทดสอบตัวอย่างในสถานะเปียก (Wet)

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของโครเมียมทั้งหมด มีค่า 0.050 mg/L และโครเมียมเฮกซะวาเลนต์ มีค่า 0.0010 mg/L

รายงานเพิ่มเติม รายงานผลการทดสอบ เลขที่ ศว.ทอ. 3-010/2568 ลงวันที่ 25 พฤศจิกายน 2567



ทบทวนโดย

กษมณ บัวแก้ว

นางสาวกษมณ บัวแก้ว

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานควบคุมและกากอุตสาหกรรม

17/4 หมู่ 7 ถนนช้างคอก เมืองชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

19 กุมภาพันธ์ 2568



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/300248/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท เคดีดี เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10160006025613 [3-106-60/61ลบ] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ ผลิตภัณฑ์จากกระบวนการผลิตซิงค์ออกไซด์

สถานที่ตั้ง 88/8 หมู่ 3 ตำบล วังเพลิง อำเภอ โคกสำโรง จังหวัด ลพบุรี 15120

ประกอบกิจการ หล่อหลอมและสกัดโลหะมีค่า เช่น ทองแดง สังกะสี ฯลฯ จากตะกอน ตะกอน ผุ่นและผงจากเตาหลอม และกระบวนการผลิตอื่นๆ ผุ่นผงจากระบบบำบัดอากาศ ระบบบำบัดน้ำเสีย เศษโลหะ (Scrap) เศษผงที่มีโลหะที่มีค่าเป็นองค์ประกอบ ถอดแยกชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์จากแผงวงจรไฟฟ้า และบดย่อยแผงวงจรไฟฟ้าถอดแยกเครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ทุกชนิด บดสายไฟทองแดงแยกโลหะด้วยน้ำ ปอกเปลือกสายไฟฟ้า ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายพัฒนภูมิ แสนสา

สังกัด กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม กรมโรงงานอุตสาหกรรม เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 19 พฤศจิกายน 2567 เวลา 10:00 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 22 พฤศจิกายน 2567 เวลา 15:19 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ขำ แก้ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25671122-00161

ลักษณะตัวอย่าง ผงเนื้อละเอียดสีขาวอ่อน วันที่วิเคราะห์ 22 พฤศจิกายน 2567 ถึง 20 มกราคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ซีลีเนียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	8.8	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
โครเมียมเฮกซะวาเลนต์ (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	22	US EPA 3060A, 7196 (Colorimetric)
โครเมียมไตรวาเลนต์ (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	25	Calculation Method
แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	15	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)

หมายเหตุ

- มาตรฐานควบคุมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2566
- วิธีวิเคราะห์ทดสอบอ้างอิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2566
- U.S.EPA หมายถึง United States Environmental Protection Agency. SW-846
- ทดสอบตัวอย่างในสถานะเปียก (Wet)

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของโครเมียมทั้งหมด มีค่า 0.050 mg/L และโครเมียมเฮกซะวาเลนต์ มีค่า 0.0010 mg/L

รายงานเพิ่มเติม รายงานผลการทดสอบ เลขที่ ศวก.ตอ. 3-010/2568 ลงวันที่ 25 พฤศจิกายน 2567



ทบทวนโดย

กษมล บัวแก้ว

นางสาวกษมล บัวแก้ว

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานควบคุมและกากอุตสาหกรรม

17/4 หมู่ 7 ถนนช้างคอก เมืองชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

19 กุมภาพันธ์ 2568



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/300248/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท เคดีดี เ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10160006025613 [3-106-60/61ลบ] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ ผลิตภัณฑ์จากกระบวนการผลิตซิงค์ออกไซด์

สถานที่ตั้ง 88/8 หมู่ 3 ตำบล วังเพลิง อำเภอบึงสามพัน จังหวัด ลพบุรี 15120

ประกอบกิจการ หล่อหลอมและสกัดโลหะมีค่า เช่น ทองแดง สังกะสี ฯลฯ จากตะกอน ตะกอน ผุ่นและผงจากเตาหลอม และกระบวนการผลิตอื่นๆ ผุ่นผงจากระบบบำบัดอากาศ ระบบบำบัดน้ำเสีย เศษโลหะ (Scrap) เศษผงที่มีโลหะที่มีค่าเป็นองค์ประกอบ ถอดแยกชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์จากแผงวงจรไฟฟ้า และบดย่อยแผงวงจรไฟฟ้าถอดแยกเครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ทุกชนิด บดสายไฟทองแดงแยกโลหะด้วยน้ำ ปอกเปลือกสายไฟฟ้า ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายพัฒนภูมิ แสนสา

สังกัด กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม กรมโรงงานอุตสาหกรรม เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 19 พฤศจิกายน 2567 เวลา 10:00 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 22 พฤศจิกายน 2567 เวลา 15:19 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ขำ แก้ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25671122-00161

ลักษณะตัวอย่าง ผงเนื้อละเอียดสีขาวอ่อน วันที่วิเคราะห์ 22 พฤศจิกายน 2567 ถึง 20 มกราคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อลิตร)	0.67	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อลิตร)	1.9	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.10	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อลิตร)	291	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อลิตร)	10,670	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)

หมายเหตุ

- มาตรฐานควบคุมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2566
- วิธีวิเคราะห์ทดสอบอ้างอิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2566
- U.S.EPA หมายถึง United States Environmental Protection Agency. SW-846
- ทดสอบตัวอย่างในสถานะเปียก (Wet)

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของโครเมียมทั้งหมด มีค่า 0.050 mg/L และโครเมียมเฮกซะวาเลนต์ มีค่า 0.0010 mg/L

รายงานเพิ่มเติม รายงานผลการทดสอบ เลขที่ ศว.ก.ตอ. 3-010/2568 ลงวันที่ 25 พฤศจิกายน 2567



ทบทวนโดย

กษมณ บัวแก้ว

นางสาวกษมณ บัวแก้ว

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานควบคุมและกากอุตสาหกรรม

17/4 หมู่ 7 ถนนช้างคอก เมืองชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

19 กุมภาพันธ์ 2568



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/300248/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท เคดีดี เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10160006025613 [3-106-60/61ลบ] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ ผลิตภัณฑ์จากกระบวนการผลิตซิงค์ออกไซด์

สถานที่ตั้ง 88/8 หมู่ 3 ตำบล วังเพลิง อำเภอบึงสามพัน จังหวัด ลพบุรี 15120

ประกอบกิจการ หล่อหลอมและสกัดโลหะมีค่า เช่น ทองแดง สังกะสี ฯลฯ จากตะกอน ตะกอน ผุ่นและผงจากเตาหลอม และกระบวนการผลิตอื่นๆ ผุ่นผงจากระบบบำบัดอากาศ ระบบบำบัดน้ำเสีย เศษโลหะ (Scrap) เศษผงที่มีโลหะที่มีค่าเป็นองค์ประกอบ ถอดแยกชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์จากแผงวงจรไฟฟ้า และบดย่อยแผงวงจรไฟฟ้าถอดแยกเครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ทุกชนิด บดสายไฟทองแดงแยกโลหะด้วยน้ำ ปอกเปลือกสายไฟฟ้า ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายพัฒนภูมิ แสนสา

สังกัด กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม กรมโรงงานอุตสาหกรรม เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 19 พฤศจิกายน 2567 เวลา 10:00 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 22 พฤศจิกายน 2567 เวลา 15:19 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ข่วน แก้ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25671122-00161

ลักษณะตัวอย่าง ผงเนื้อละเอียดสีขาวอ่อน วันที่วิเคราะห์ 22 พฤศจิกายน 2567 ถึง 20 มกราคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
สารหนู (มิลลิกรัมต่อลิตร)	0.21	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
แบเรียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	0.51	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
ซีลีเนียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	0.084	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
โครเมียมเฮกซะวาเลนต์ (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	US EPA 3060A, 7196 (Colorimetric)
โครเมียมไตรวาเลนต์ (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	Calculation Method

หมายเหตุ

- มาตรฐานควบคุมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2566
- วิธีวิเคราะห์ทดสอบอ้างอิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2566
- U.S.EPA หมายถึง United States Environmental Protection Agency. SW-846
- ทดสอบตัวอย่างในสถานะเปียก (Wet)

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของโครเมียมทั้งหมด มีค่า 0.050 mg/L และโครเมียมเฮกซะวาเลนต์ มีค่า 0.0010 mg/L

รายงานเพิ่มเติม รายงานผลการทดสอบ เลขที่ ศว.ก.ตอ. 3-010/2568 ลงวันที่ 25 พฤศจิกายน 2567



ทบทวนโดย

กษมณ บัวแก้ว

นางสาวกษมณ บัวแก้ว

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานและชุมชน

17/4 หมู่ 7 ถนนช้างคอก เมืองชลบุรี 30000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

19 กุมภาพันธ์ 2568