กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

NSC-TISI-TIS 17025

TESTING 0184

เลขที่รายงาน อก 0320/100191/2568

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท กัลฟ์ พีดี จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 40210002625603 [3-88(2)-26/60รย] ลำดับที่ 88(2)

จุดเก็บ น้ำเสียจากถังปรับสภาพน้ำและส่งน้ำไปบำบัดโรงงาน 101 ไม่ระบายออกจากโรงงาน (GPS : 12.9558060, 101.1534660)

สถานที่ตั้ง 516 หมู่ 2 ตำบล มาบยางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง 10330

ประกอบกิจการ ผลิตกระแสไฟฟ้าจากก๊าซธรรมชาติ กำลังการผลิต 2,500 เมกะวัตต์ ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ลักขณา ไชยลึก

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 17 ธันวาคม 2567 เวลา 10:48 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 18 ธันวาคม 2567 เวลา 08:38 น.

และ**ห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น**

รหัสปฏิบัติการ 12-25671218-00108

ลักษณะตัวอย่าง ใส วันที่วิเคราะห์ 18 ธันวาคม 2567 ถึง 8 มกราคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าความเป็นกรดและด่างที่ 25 °C	7.6	SM part 4500-H^+ B
ค่าบีโอดี (มิลลิกรัมต่อลิตร)	4.9	SM part 5210 B and part 4500-O G
ค่าซีโอดี (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 40	SM part 5220 C
ค่าของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (มิลลิกรัมต่อลิตร)	11	SM part 2540 D
ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (มิลลิกรัมต่อลิตร)	1,939	SM part 2540 C

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023
- * ผลทดสอบที่ไม่ใช่ขอบข่ายที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
- ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแคดเมียม มีค่า 0.00030 mg/L ทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L นิกเกิล มีค่า 0.0013 mg/L สารหนู มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว สังกะสี มีค่า 0.050 mg/L

ทบทวนโดย

นางณัฐกานต์ ผาวันดี

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

13 มกราคม 2568

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

13 มกราคม 2568

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท กัลฟ์ พีดี จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 40210002625603 [3-88(2)-26/60รย] ลำดับที่ 88(2)

จุดเก็บ น้ำเสียจากถังปรับสภาพน้ำและส่งน้ำไปบำบัดโรงงาน 101 ไม่ระบายออกจากโรงงาน (GPS : 12.9558060, 101.1534660)

สถานที่ตั้ง 516 หมู่ 2 ตำบล มาบยางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง 10330

ประกอบกิจการ ผลิตกระแสไฟฟ้าจากก๊าซธรรมชาติ กำลังการผลิต 2,500 เมกะวัตต์ ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ลักขณา ไชยลึก สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 17 ธันวาคม 2567 เวลา 10:48 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 18 ธันวาคม 2567 เวลา 08:38 น.

และ**ห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น**

รหัสปฏิบัติการ 12-25671218-00108

ลักษณะตัวอย่าง ใส วันที่วิเคราะห์ 18 ธันวาคม 2567 ถึง 8 มกราคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าทีเคเอ็น (มิลลิกรัมต่อลิตร)	8.4	SM part 4500-N_{org} B and part 4500-NH_3 C
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
ซีลีเนียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	น้อยกว่า 0.010	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023
- * ผลทดสอบที่ไม่ใช่ขอบข่ายที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
- ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแคดเมียม มีค่า 0.00030 mg/L ทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L นิกเกิล มีค่า 0.0013 mg/L สารหนู มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว สังกะสี มีค่า 0.050 mg/L

ทบทวนโดย

นางณัฐกานต์ ผาวันดี

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

13 มกราคม 2568

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

13 มกราคม 2568

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท กัลฟ์ พีดี จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 40210002625603 [3-88(2)-26/60รย] ลำดับที่ 88(2)

จุดเก็บ น้ำเสียจากถังปรับสภาพน้ำและส่งน้ำไปบำบัดโรงงาน 101 ไม่ระบายออกจากโรงงาน (GPS : 12.9558060, 101.1534660)

สถานที่ตั้ง 516 หมู่ 2 ตำบล มาบยางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง 10330

ประกอบกิจการ ผลิตกระแสไฟฟ้าจากก๊าซธรรมชาติ กำลังการผลิต 2,500 เมกะวัตต์ ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ลักขณา ไชยลึก สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 17 ธันวาคม 2567 เวลา 10:48 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 18 ธันวาคม 2567 เวลา 08:38 น.

และ**ห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น**

รหัสปฏิบัติการ 12-25671218-00108

ลักษณะตัวอย่าง ใส วันที่วิเคราะห์ 18 ธันวาคม 2567 ถึง 8 มกราคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
แบเรียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.10	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.10	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023
- * ผลทดสอบที่ไม่ใช่ขอบข่ายที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
- ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแคดเมียม มีค่า 0.00030 mg/L ทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L นิกเกิล มีค่า 0.0013 mg/L สารหนู มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว สังกะสี มีค่า 0.050 mg/L

ทบทวนโดย

นางณัฐกานต์ ผาวันดี

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

13 มกราคม 2568

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

13 มกราคม 2568

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท กัลฟ์ พีดี จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 40210002625603 [3-88(2)-26/60รย] ลำดับที่ 88(2)

จุดเก็บ น้ำเสียจากถังปรับสภาพน้ำและส่งน้ำไปบำบัดโรงงาน 101 ไม่ระบายออกจากโรงงาน (GPS : 12.9558060, 101.1534660)

สถานที่ตั้ง 516 หมู่ 2 ตำบล มาบยางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง 10330

ประกอบกิจการ ผลิตกระแสไฟฟ้าจากก๊าซธรรมชาติ กำลังการผลิต 2,500 เมกะวัตต์ ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ลักขณา ไชยลึก สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 17 ธันวาคม 2567 เวลา 10:48 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 18 ธันวาคม 2567 เวลา 08:38 น.

และ**ห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น**

รหัสปฏิบัติการ 12-25671218-00108

ลักษณะตัวอย่าง ใส วันที่วิเคราะห์ 18 ธันวาคม 2567 ถึง 8 มกราคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
สารหนู (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023
- * ผลทดสอบที่ไม่ใช่ขอบข่ายที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
- ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแคดเมียม มีค่า 0.00030 mg/L ทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L นิกเกิล มีค่า 0.0013 mg/L สารหนู มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว สังกะสี มีค่า 0.050 mg/L

ทบทวนโดย

นางณัฐกานต์ ผาวันดี

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

13 มกราคม 2568

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

13 มกราคม 2568