



## กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน อก 0320/300184/2568

### รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เนื้อพะตัวอย่าง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

#### ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท หย่าง ไทย จำกัด เลขที่เบียนโรงงาน 10240202525580 [3-106-25/58ชช] ลำดับที่ 106 60

จุดเก็บ บ่อน้ำนันภัยในโรงคัดแยก 3

สถานที่ตั้ง 88/9 หมู่ 11 ถนน - ตำบล หัวสำโรง อำเภอ แปลงยาว จังหวัด ฉะเชิงเทรา 24190

ประกอบกิจการ บดย่อยชั้นส่วนอุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ และหล่อหลอมโลหะทั่วไป เช่น เศษทองแดง เศษทองเหลือง และกากตะกอนทองแดง ปริมาณ น้ำทึบ ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายวารสิทธิ์ วงศ์

สังกัด กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 17 ตุลาคม 2567 เวลา 14:20 น.

#### ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 18 ตุลาคม 2567 เวลา 09:41 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประการโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ชู ขีด ช่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามตัดต่อไปรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ในรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25671018-00048

ลักษณะตัวอย่าง มีสีน้ำตาลเข้ม วันที่วิเคราะห์ 18 ตุลาคม 2567 ถึง 19 ธันวาคม 2567

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าความเป็นกรดและด่างที่ 25 °C	7.3	US EPA SW-846 Method 904D
แอดเดนซ์ (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	ตรวจไม่พบ	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	ตรวจไม่พบ	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	5.5	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	ตรวจไม่พบ	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)

#### หมายเหตุ

- มาตรฐานควบคุมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2566

- วิธีวิเคราะห์ทดสอบข้างต้นตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2566

- U.S.EPA หมายถึง United States Environmental Protection Agency. SW-846

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> edition 2023

- ทดสอบตัวอย่างในสภาพเปียก (Wet)

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแอดเดนซ์ มีค่า 0.75 mg/kg และโครเมียมทั้งหมด แบบเรียบ แมงกานีส นิกเกิล สารหนู มีค่า 1.5 mg/kg ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของสารหนู มีค่า 0.0050 mg/L และโครเมียมทั้งหมด ต่ำกว่า มีค่า 0.050 mg/L และโครเมียมเอกซ์วาเลนท์ มีค่า 0.0010 mg/L และนิกเกิล มีค่า 0.0013 mg/L

รหัสปฏิบัติการ 31-25671018-00048 ไม่สามารถวิเคราะห์ได้ เนื่องจากลักษณะตัวอย่างเป็นน้ำมันหนึดขัน อาจเกิดอันตรายแก่ผู้ปฏิบัติงาน และเครื่องมือวิเคราะห์ทดสอบได้



ทบทวนโดย

กษมา บัวแก้ว

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาครัฐภาคกลาง บัวแก้ว

17/4 หมู่ 7 หนองข้างโคก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000 ปฏิบัติการ

โทร. 03-313-6059 โทรสาร

6 มกราคม 2568

อนุมัติโดย



นายทวี อำนาจพันธ์

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

6 มกราคม 2568

หน้า 1/6



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน อก 0320/300184/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เนื้อพะตัวอย่าง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท หย่าง ไทย จำกัด เลขที่เบียนโรงงาน 10240202525580 [3-106-25/58ชช] ลำดับที่ 106 60

จุดเก็บ บ่อน้ำนันภัยในโรงคัดแยก 3

สถานที่ตั้ง 88/9 หมู่ 11 ถนน - ตำบล หัวสำโรง อำเภอ แปลงยาว จังหวัด ฉะเชิงเทรา 24190

ประกอบกิจการ บดย่อยชั้นส่วนอุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ และหล่อหลอมโลหะทั่วไป เช่น เศษทองแดง เศษทองเหลือง และกากตะกอนทองแดง ปริมาณ น้ำทึบ ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายรัฐธี วงศ์

สังกัด กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 17 ตุลาคม 2567 เวลา 14:20 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 18 ตุลาคม 2567 เวลา 09:41 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประการโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ชูด ชีด ช่า แก๊ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามตัดต่อใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ในรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25671018-00048

ลักษณะตัวอย่าง มีสีน้ำตาลเข้ม วันที่วิเคราะห์ 18 ตุลาคม 2567 ถึง 19 ธันวาคม 2567

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	ตรวจไม่พบ	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	น้อยกว่า 5.0	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	น้อยกว่า 25	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
สารหนู (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	ตรวจไม่พบ	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
แบเรียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	ตรวจไม่พบ	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)

หมายเหตุ

- มาตรฐานควบคุมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2566

- วิธีวิเคราะห์ทดสอบข้างต้นตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2566

- U.S.EPA หมายถึง United States Environmental Protection Agency. SW-846

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> edition 2023

- ทดสอบตัวอย่างในสภาพเปียก (Wet)

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแอดเมียร์ม มีค่า 0.75 mg/kg และโครเมียมทั้งหมด แบเรียม แมงกานีส นิกเกิล สารหนู มีค่า 1.5 mg/kg ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของสารหนู มีค่า 0.0050 mg/L และโครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว มีค่า 0.050 mg/L และโครเมียมเอกซ์วาเลนท์ มีค่า 0.0010 mg/L และนิกเกิล มีค่า 0.0013 mg/L

รหัสปฏิบัติการ 31-25671018-00048 ไม่สามารถวิเคราะห์ได้ เนื่องจากลักษณะตัวอย่างเป็นน้ำมันหนึ่งชนิดขึ้น อาจเกิดอันตรายแก่ผู้ปฏิบัติงาน และเครื่องมือวิเคราะห์ทดสอบได้



ทบทวนโดย

กษมล บัวแก้ว

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาครัฐภาคกลาง บัวแก้ว

17/4 หมู่ 7 หนองข้างโคก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000 ปฏิบัติการ

โทร. 03-313-6059 โทรสาร

6 มกราคม 2568

อนุมัติโดย



นายทวี อำนาจพันธ์

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

6 มกราคม 2568

หน้า 2/6



## กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน อก 0320/300184/2568

## รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เนื้อพะตัวอย่าง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

### ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท หย่าง ไทย จำกัด เลขที่เบียนโรงงาน 10240202525580 [3-106-25/58ชช] ลำดับที่ 106 60

จุดเก็บ บ่อน้ำนันภัยในโรงคัดแยก 3

สถานที่ตั้ง 88/9 หมู่ 11 ถนน - ตำบล หัวสำโรง อำเภอ แปลงยาว จังหวัด ฉะเชิงเทรา 24190

ประกอบกิจการ บดย่อยชั้นส่วนอุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ และหล่อหลอมโลหะทั่วไป เช่น เศษทองแดง เศษทองเหลือง และกากตะกอนทองแดง ปริมาณ น้ำทึบ ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายรัฐิธิ วงศ์

สังกัด กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 17 ตุลาคม 2567 เวลา 14:20 น.

### ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 18 ตุลาคม 2567 เวลา 09:41 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประการโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ชู ขีด ช่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามตัดต่อใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ในรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25671018-00048

ลักษณะตัวอย่าง มีสีน้ำตาลเข้ม วันที่วิเคราะห์ 18 ตุลาคม 2567 ถึง 19 ธันวาคม 2567

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ซีลีเนียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	น้อยกว่า 2.5	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
โครเมียมออกไซด์ (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	ตรวจไม่พบ	US EPA 3060A, 7196 (Colorimetric)
โครเมียมไตรวาเลน (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	ตรวจไม่พบ	Calculation Method
แอดเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	0.055	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)

### หมายเหตุ

- มาตรฐานควบคุมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2566

- วิธีวิเคราะห์ทดสอบข้างต้นตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2566

- U.S.EPA หมายถึง United States Environmental Protection Agency. SW-846

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> edition 2023

- ทดสอบตัวอย่างในสภาพเปียก (Wet)

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแอดเมียม มีค่า 0.75 mg/kg และโครเมียมทั้งหมด แบบเรียบ แมงกานีส นิกเกิล สารหนู มีค่า 1.5 mg/kg ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของสารหนู มีค่า 0.0050 mg/L และโครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว มีค่า 0.050 mg/L และโครเมียมออกไซด์ มีค่า 0.0010 mg/L และนิกเกิล มีค่า 0.0013 mg/L

รหัสปฏิบัติการ 31-25671018-00048 ไม่สามารถวิเคราะห์ได้ เนื่องจากลักษณะตัวอย่างเป็นน้ำมันหนึดขัน อาจเกิดอันตรายแก่ผู้ปฏิบัติงาน และเครื่องมือวิเคราะห์ทดสอบได้



ทบทวนโดย

กษมา บัวแก้ว

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาครัฐภาคกลาง บัวแก้ว

17/4 หมู่ 7 หนองข้างโคก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000 ปฏิบัติการ

โทร. 03-313-6059 โทรสาร

6 มกราคม 2568

อนุมัติโดย



นายทวี อำนาจพันธ์

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

6 มกราคม 2568

หน้า 3/6



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน อก 0320/300184/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เนื้อพะตัวอย่าง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท หย่าง ไทย จำกัด เลขที่เบียนโรงงาน 10240202525580 [3-106-25/58ชช] ลำดับที่ 106 60

จุดเก็บ บ่อน้ำนันภัยในโรงคัดแยก 3

สถานที่ตั้ง 88/9 หมู่ 11 ถนน - ตำบล หัวสำโรง อำเภอ แปลงยาว จังหวัด ฉะเชิงเทรา 24190

ประกอบกิจการ บดย่อยชั้นส่วนอุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ และหล่อหลอมโลหะทั่วไป เช่น เศษทองแดง เศษทองเหลือง และกากตะกอนทองแดง ปริมาณ น้ำทึบ ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายรัฐธี วงศ์

สังกัด กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 17 ตุลาคม 2567 เวลา 14:20 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 18 ตุลาคม 2567 เวลา 09:41 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประการโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ชุด ชีด ช่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามตัดต่อใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ในรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25671018-00048

ลักษณะตัวอย่าง มีสีน้ำตาลเข้ม วันที่วิเคราะห์ 18 ตุลาคม 2567 ถึง 19 ธันวาคม 2567

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.10	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.10	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
nickel (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.10	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)

หมายเหตุ

- มาตรฐานควบคุมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2566

- วิธีวิเคราะห์ทดสอบข้างต้นตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2566

- U.S.EPA หมายถึง United States Environmental Protection Agency. SW-846

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> edition 2023

- ทดสอบตัวอย่างในสภาพเปียก (Wet)

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแอดเมียม มีค่า 0.75 mg/kg และโครเมียมทั้งหมด แบบเรียบ แมงกานีส นิกเกิล สารหนู มีค่า 1.5 mg/kg ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของสารหนู มีค่า 0.0050 mg/L และโครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว มีค่า 0.050 mg/L และโครเมียมเอกซ์วาเลนท์ มีค่า 0.0010 mg/L และนิกเกิล มีค่า 0.0013 mg/L

รหัสปฏิบัติการ 31-25671018-00048 ไม่สามารถวิเคราะห์ปроверได้ เนื่องจากลักษณะตัวอย่างเป็นน้ำมันหนึดขัน อาจเกิดอันตรายแก่ผู้ปฏิบัติงาน และเครื่องมือวิเคราะห์ทดสอบได้



ทบทวนโดย

กษณ บัวแก้ว

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาครัฐภาคกลาง บัวแก้ว

17/4 หมู่ 7 หนองข้างโคก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000 ปฏิบัติการ

โทร. 03-313-6059 โทรสาร

6 มกราคม 2568

อนุมัติโดย



นายทวี อำนาจพันธ์

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

6 มกราคม 2568

หน้า 4/6



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน อก 0320/300184/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เนพะตัวอย่าง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท หย่าง ไทย จำกัด เลขที่เบียนโรงงาน 10240202525580 [3-106-25/58ชช] ลำดับที่ 106 60

จุดเก็บ บ่อน้ำนันภัยในโรงคัดแยก 3

สถานที่ตั้ง 88/9 หมู่ 11 ถนน - ตำบล หัวสำโรง อำเภอ แปลงยาว จังหวัด ฉะเชิงเทรา 24190

ประกอบกิจการ บดย่อยชั้นส่วนอุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ และหล่อหลอมโลหะทั่วไป เช่น เศษทองแดง เศษทองเหลือง และกากตะกอนทองแดง ปริมาณ น้ำทึบ ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายวรสิทธิ์ วงศ์

สังกัด กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 17 ตุลาคม 2567 เวลา 14:20 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 18 ตุลาคม 2567 เวลา 09:41 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประการโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ชุด ชีด ช่า แก้ไข เปเลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามตัดต่อใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ในรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25671018-00048

ลักษณะตัวอย่าง มีสีน้ำตาลเข้ม วันที่วิเคราะห์ 18 ตุลาคม 2567 ถึง 19 ธันวาคม 2567

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
สารหนู (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
แบเรียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.10	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
ซีลีเนียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	0.016	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
โครเมียมไฮ化的าเลนท์ (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	US EPA 3060A, 7196 (Colorimetric)
โครเมียมไตรวาเลนท์ (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	Calculation Method

หมายเหตุ

- มาตรฐานควบคุมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2566
- วิธีวิเคราะห์ทดสอบข้างต้นตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2566
- U.S.EPA หมายถึง United States Environmental Protection Agency. SW-846
- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> edition 2023
- ทดสอบตัวอย่างในสภาพเปียก (Wet)

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแอดเมียม มีค่า 0.75 mg/kg และโครเมียมทั้งหมด แบเรียม แมงกานีส นิกเกิล สารหนู มีค่า 1.5 mg/kg ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของสารหนู มีค่า 0.0050 mg/L และโครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว มีค่า 0.050 mg/L และโครเมียมไฮ化的าเลนท์ มีค่า 0.0010 mg/L และนิกเกิล มีค่า 0.0013 mg/L

รหัสปฏิบัติการ 31-25671018-00048 ไม่สามารถวิเคราะห์ได้ เนื่องจากลักษณะตัวอย่างเป็นน้ำมันหนึดขัน อาจเกิดอันตรายแก่ผู้ปฏิบัติงาน และเครื่องมือวิเคราะห์ทดสอบได้



ทบทวนโดย

กษมา บัวแก้ว

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาครัฐภาคกลาง บัวแก้ว

17/4 หมู่ 7 หนองข้างโคก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000 ปฏิบัติการ

โทร. 03-313-6059 โทรสาร

6 มกราคม 2568

อนุมัติโดย



นายทวี อำนาจพันธ์

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

6 มกราคม 2568

หน้า 5/6



## กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน อก 0320/300184/2568

## รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เนพะตัวอย่าง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

### ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท หย่าง ไทย จำกัด เลขที่เบียนโรงงาน 10240202525580 [3-106-25/58ชช] ลำดับที่ 106 60

จุดเก็บ บ่อน้ำน้ำภายนอกในโรงคัดแยก 3

สถานที่ตั้ง 88/9 หมู่ 11 ถนน - ตำบล หัวสำโรง อำเภอ แปลงยาว จังหวัด ฉะเชิงเทรา 24190

ประกอบกิจการ บดย่อยชั้นส่วนอุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ และหล่อหลอมโลหะทั่วไป เช่น เศษทองแดง เศษทองเหลือง และกากตะกอนทองแดง ปริมาณ น้ำทึบ ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายวรสิทธิ์ วงศ์

สังกัด กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 17 ตุลาคม 2567 เวลา 14:20 น.

### ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 18 ตุลาคม 2567 เวลา 09:41 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประการใดๆ ที่ไม่ได้รับอนุญาต หากมีการ ชู ชี้ จ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามตัดต่อใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ในรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25671018-00048

ลักษณะตัวอย่าง มีสีน้ำตาลเข้ม วันที่วิเคราะห์ 18 ตุลาคม 2567 ถึง 19 ธันวาคม 2567

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
น้ำมันและไขมัน (มิลลิกรัมต่อลิตร)	723,001	SM part 5520 D

### หมายเหตุ

- มาตรฐานควบคุมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2566

- วิธีวิเคราะห์ทดสอบอ้างอิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2566

- U.S.EPA หมายถึง United States Environmental Protection Agency. SW-846

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> edition 2023

- ทดสอบตัวอย่างในสภาพเปียก (Wet)

ตรวจสอบไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแอดเมิร์ม มีค่า 0.75 mg/kg และโครเมียมทั้งหมด แบร์เรียม แมงกานีส นิกเกิล สารหนู มีค่า 1.5 mg/kg

ตรวจสอบไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของสารหนู มีค่า 0.0050 mg/L และโครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว มีค่า 0.050 mg/L และโครเมียมไฮดรอกซิ化เลนท์ มีค่า 0.0010 mg/L และนิกเกิล มีค่า 0.0013 mg/L

รหัสปฏิบัติการ 31-25671018-00048 ไม่สามารถวิเคราะห์ปроверได้ เนื่องจากลักษณะตัวอย่างเป็นน้ำมันหนืดข้น อาจเกิดอันตรายแก่ผู้ปฏิบัติงาน และเครื่องมือวิเคราะห์ทดสอบได้

ทบทวนโดย

กษมา บัวแก้ว

นางสาวกษมา บัวแก้ว

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

6 มกราคม 2568

อนุมัติโดย

นายทวี คำพาพันธ์

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

6 มกราคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างโคก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร

หน้า 6/6