



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/100100/2567

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

**ข้อมูลจากลูกค้า**

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ ห้างหุ้นส่วนจำกัด บานาน่า ดีสโพลีเซิล เลขทะเบียนโรงงาน 10240100325604 [3-106-3/60ฉช] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ บ่อบาดาลในโรงงาน

สถานที่ตั้ง 164/1 หมู่ 3 ถนน - ตำบล ท่าถ่าน อำเภอ พนมสารคาม จังหวัด ฉะเชิงเทรา 11110

ประกอบกิจการ นำน้ำมันและตัวทำละลายที่ใช้แล้วมาผลิตเป็นเชื้อเพลิงทดแทน เชื้อเพลิงผสม นำกรดและด่างที่ใช้งานแล้วมาผ่านกรรมวิธีทาง

อุตสาหกรรม เพื่อนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ศิรณัฐ ปานสังข์

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 13 สิงหาคม 2567 เวลา 10:30 น.

**ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ**

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 20 สิงหาคม 2567 เวลา 09:55 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า

รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลาย

ลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 14-25670820-00389

ลักษณะตัวอย่าง สีส้มอ่อน วันที่วิเคราะห์ 20 สิงหาคม 2567 ถึง 23 สิงหาคม 2567

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าความเป็นกรดและด่างที่ 25 °C	5.5	SM part 4500-H <sup>+</sup> B
แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.02	Acid Digestion, ICP-OES
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	Acid Digestion, ICP-OES
ซีลีเนียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	Acid Digestion, ICP-OES
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อลิตร)	0.19	Acid Digestion, ICP-OES

หมายเหตุ

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> edition 2023

- วิธีทดสอบ Acid Digestion, ICP-OES อ้างอิงตาม SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)

- ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L ซีลีเนียม มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด สังกะสี มีค่า 0.050 mg/L

ทบทวนโดย

นางณัฐกานต์ ภาวันดี

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

16 กันยายน 2567

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

16 กันยายน 2567



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/100100/2567

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

**ข้อมูลจากลูกค้า**

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ ห้างหุ้นส่วนจำกัด บานาน่า ดีสโพลี เลขทะเบียนโรงงาน 10240100325604 [3-106-3/60ฉช] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ บ่อบาดาลในโรงงาน

สถานที่ตั้ง 164/1 หมู่ 3 ถนน - ตำบล ท่าถ่าน อำเภอ พนมสารคาม จังหวัด ฉะเชิงเทรา 11110

ประกอบกิจการ นำน้ำมันและตัวทำละลายที่ใช้แล้วมาผลิตเป็นเชื้อเพลิงทดแทน เชื้อเพลิงผสม นำกรดและด่างที่ใช้งานแล้วมาผ่านกรรมวิธีทาง

อุตสาหกรรม เพื่อนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ศิรณัฐ ปานสังข์

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 13 สิงหาคม 2567 เวลา 10:30 น.

**ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ**

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 20 สิงหาคม 2567 เวลา 09:55 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า

รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลาย

ลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 14-25670820-00389

ลักษณะตัวอย่าง สีส้มอ่อน วันที่วิเคราะห์ 20 สิงหาคม 2567 ถึง 23 สิงหาคม 2567

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	Acid Digestion, ICP-OES
นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.10	Acid Digestion, ICP-OES
แบเรียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	1.5	Acid Digestion, ICP-OES
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อลิตร)	6.2	Acid Digestion, ICP-OES
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	Acid Digestion, ICP-OES

หมายเหตุ

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> edition 2023

- วิธีทดสอบ Acid Digestion, ICP-OES อ้างอิงตาม SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)

- ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L ซีลีเนียม มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด สังกะสี มีค่า 0.050 mg/L

ทบทวนโดย

นางณัฐกานต์ ภาวันดี

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

16 กันยายน 2567

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

16 กันยายน 2567



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/100100/2567

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

**ข้อมูลจากลูกค้า**

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ ห้างหุ้นส่วนจำกัด บานาน่า ดีสโพลี เลขทะเบียนโรงงาน 10240100325604 [3-106-3/60ฉช] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ บ่อบาดาลในโรงงาน

สถานที่ตั้ง 164/1 หมู่ 3 ถนน - ตำบล ท่าถ่าน อำเภอ พนมสารคาม จังหวัด ฉะเชิงเทรา 11110

ประกอบกิจการ นำน้ำมันและตัวทำละลายที่ใช้แล้วมาผลิตเป็นเชื้อเพลิงทดแทน เชื้อเพลิงผสม นำกรดและด่างที่ใช้งานแล้วมาผ่านกรรมวิธีทาง

อุตสาหกรรม เพื่อนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ศิรณัฐ ปานสังข์

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 13 สิงหาคม 2567 เวลา 10:30 น.

**ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ**

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 20 สิงหาคม 2567 เวลา 09:55 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า

รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลาย

ลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 14-25670820-00389

ลักษณะตัวอย่าง สีส้มอ่อน วันที่วิเคราะห์ 20 สิงหาคม 2567 ถึง 23 สิงหาคม 2567

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
สารหนู (มิลลิกรัมต่อลิตร)	0.021	Acid Digestion, ICP-OES

หมายเหตุ

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> edition 2023

- วิธีทดสอบ Acid Digestion, ICP-OES อ้างอิงตาม SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)

- ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L ซีลีเนียม มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด สังกะสี มีค่า 0.050 mg/L

ทบทวนโดย

นางณัฐกานต์ ภาวันดี

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

16 กันยายน 2567

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

16 กันยายน 2567



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร

หน้า 3/3

สิ้นสุดการรายงานผล