

# สำเนา



NSC-TISI-TIS 17025

TESTING 0197

## กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/100062/2569

## รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

### ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท ไทยอะโกร เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน 10720200125467 [3-17-1/46สป] ลำดับที่ 17

จุดเก็บ น้ำเหนือจุดตรวจที่ 5 (GPS : 14.8600335, 99.8058212)

สถานที่ตั้ง 9 หมู่ 10 ถนน ด่านช้าง-สามชุก ตำบล หอนงมะค่าโมง อำเภอด่านช้าง จังหวัด สุพรรณบุรี 72180

ประกอบกิจการ ผลิตเอทานอลเพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิง ขนาดกำลังการผลิตรวมเป็น 350,000 ลิตรต่อวัน โดยการขยายในส่วนของการผลิตก๊าซชีวภาพและการผลิตกระแสไฟฟ้า

ขนาด 3.6 เมกะวัตต์ เพื่อใช้ภายในโรงงาน ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ชาญชัย กระเดา

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสุพรรณบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 6 พฤศจิกายน 2568 เวลา 15:00 น.

### ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 13 พฤศจิกายน 2568 เวลา 09:50 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ขำ แกะไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะ ตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25681113-00052

ลักษณะตัวอย่าง สีนํ้าตาลมีตะกอนสีนํ้าตาล วันที่วิเคราะห์ 13 พฤศจิกายน 2568 ถึง 25 พฤศจิกายน 2568

| รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์                      | ผลวิเคราะห์ | วิธีทดสอบ                        |
|----------------------------------------------|-------------|----------------------------------|
| ค่าความเป็นกรดและด่าง                        | 7.6         | SM part 4500-H <sup>+</sup> B    |
| ค่าบีโอดี (มิลลิกรัมต่อลิตร)                 | 479         | SM part 5210 B and part 4500-O G |
| ค่าซีโอดี (มิลลิกรัมต่อลิตร)                 | 2,450       | SM part 5220 C                   |
| ค่าของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (มิลลิกรัมต่อลิตร)  | 24          | SM part 2540 D                   |
| ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (มิลลิกรัมต่อลิตร) | 1,690       | SM part 2540 C dried at 180 °C   |

### หมายเหตุ

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, 24<sup>th</sup> edition, APHA, AWWA & WEF, 2023
- วิธีวิเคราะห์ทดสอบและค่ามาตรฐานเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 ลงวันที่ 30 พฤษภาคม พ.ศ. 2560
- \* รายงานการทดสอบนอกขอบข่ายการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 23.8 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

ณัฐพร น้อยพิมพ์

นายณัฐพร น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

27 พฤศจิกายน 2568

อนุมัติโดย

วิภา สัมฤทธิ์

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

27 พฤศจิกายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -



173027f7

# สำเนา



NSC-TISI-TIS 17025

TESTING 0197

## กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/100062/2569

## รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

### ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท ไทยอะโกร เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน 10720200125467 [3-17-1/46สป] ลำดับที่ 17

จุดเก็บ น้ำเหนือจุดตรวจที่ 5 (GPS : 14.8600335, 99.8058212)

สถานที่ตั้ง 9 หมู่ 10 ถนน ด่านช้าง-สามชุก ตำบล หนองมะค่าโมง อำเภอด่านช้าง จังหวัด สุพรรณบุรี 72180

ประกอบกิจการ ผลิตเอทานอลเพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิง ขนาดกำลังการผลิตรวมเป็น 350,000 ลิตรต่อวัน โดยการขยายในส่วนของกาผลิตก๊าซชีวภาพและการผลิตกระแสไฟฟ้า

ขนาด 3.6 เมกะวัตต์ เพื่อใช้ภายในโรงงาน ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ชาญชัย กระเดา

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสุพรรณบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 6 พฤศจิกายน 2568 เวลา 15:00 น.

### ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 13 พฤศจิกายน 2568 เวลา 09:50 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะ ตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25681113-00052

ลักษณะตัวอย่าง สีนํ้าตาลมีตะกอนสีนํ้าตาล วันที่วิเคราะห์ 13 พฤศจิกายน 2568 ถึง 25 พฤศจิกายน 2568

| รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์                    | ผลวิเคราะห์ | วิธีทดสอบ                       |
|--------------------------------------------|-------------|---------------------------------|
| ค่าทีเคเอ็น (มิลลิกรัมต่อลิตร) *           | น้อยกว่า 5  | SM part 4500-N <sub>org</sub> B |
| ค่าแอมโมเนีย (มิลลิกรัมต่อลิตร) *          | 0.24        | SM part 4500-NH <sub>3</sub> H  |
| ค่าการนำไฟฟ้า (ไมโครซีเมนส์ต่อเซนติเมตร) * | 2,530       | SM part 2510 B                  |
| ค่าความเค็ม (ส่วนในพันส่วน) *              | 1.3         | SM part 2520 B                  |
| ค่าสี pH 7.0 (เอดีเอ็มโอ) *                | 719         | SM part 2120 F                  |

### หมายเหตุ

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, 24<sup>th</sup> edition, APHA, AWWA & WEF, 2023
- วิธีวิเคราะห์ทดสอบและค่ามาตรฐานเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 ลงวันที่ 30 พฤษภาคม พ.ศ. 2560
- \* รายงานการทดสอบนอกขอบข่ายการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 23.8 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

อ.ดร.รัชต์ น้อยพิมพ์

นายณัฐชัย น้อยพิมพ์  
นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ  
27 พฤศจิกายน 2568

อนุมัติโดย

อ.ดร. สันติ

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล  
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ  
27 พฤศจิกายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก  
123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000  
โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -



173027f7

# สำเนา



NSC-TISI-TIS 17025

TESTING 0197

## กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/100062/2569

## รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

### ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท ไทยอะโกร เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน 10720200125467 [3-17-1/46สพ] ลำดับที่ 17

จุดเก็บ น้ำเหนือจุดตรวจที่ 5 (GPS : 14.8600335, 99.8058212)

สถานที่ตั้ง 9 หมู่ 10 ถนน ด่านช้าง-สามชุก ตำบล หอนงมะค่าโมง อำเภอด่านช้าง จังหวัด สุพรรณบุรี 72180

ประกอบกิจการ ผลิตเอทานอลเพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิง ขนาดกำลังการผลิตรวมเป็น 350,000 ลิตรต่อวัน โดยการขยายในส่วนของการผลิตก๊าซชีวภาพและการผลิตกระแสไฟฟ้า

ขนาด 3.6 เมกะวัตต์ เพื่อใช้ภายในโรงงาน ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ขาญชัย กระเดา

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสุพรรณบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 6 พฤศจิกายน 2568 เวลา 15:00 น.

### ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 13 พฤศจิกายน 2568 เวลา 09:50 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ขำ แกะไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะ ตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25681113-00052

ลักษณะตัวอย่าง สีนํ้าตาลมีตะกอนสีนํ้าตาล วันที่วิเคราะห์ 13 พฤศจิกายน 2568 ถึง 25 พฤศจิกายน 2568

| รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์          | ผลวิเคราะห์   | วิธีทดสอบ                      |
|----------------------------------|---------------|--------------------------------|
| ค่าสี pH Original (เอดีเอ็มไอ) * | 708           | SM part 2120 F                 |
| โครเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)      | น้อยกว่า 0.05 | SM part 3120 B and part 3030 K |
| ทองแดง (มิลลิกรัมต่อลิตร)        | น้อยกว่า 0.05 | SM part 3120 B and part 3030 K |
| แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)      | น้อยกว่า 0.02 | SM part 3120 B and part 3030 K |
| ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อลิตร) *      | น้อยกว่า 0.05 | SM part 3120 B and part 3030 K |

### หมายเหตุ

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, 24<sup>th</sup> edition, APHA, AWWA & WEF, 2023
- วิธีวิเคราะห์ทดสอบและค่ามาตรฐานเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 ลงวันที่ 30 พฤษภาคม พ.ศ. 2560
- \* รายงานการทดสอบนอกขอบข่ายการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 23.8 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

ณัฐกรชัย น้อยพิมพ์

นายณัฐกรชัย น้อยพิมพ์  
นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

27 พฤศจิกายน 2568

อนุมัติโดย

วิภา สัมฤทธิ์ผล

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล  
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

27 พฤศจิกายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -



173027f7

# สำเนา



NSC-TISI-TIS 17025

TESTING 0197

## กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/100062/2569

## รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

### ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท ไทยอะโกร เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน 10720200125467 [3-17-1/46สป] ลำดับที่ 17

จุดเก็บ น้ำเหนือจุดตรวจที่ 5 (GPS : 14.8600335, 99.8058212)

สถานที่ตั้ง 9 หมู่ 10 ถนน ด่านช้าง-สามชุก ตำบล หอนงมะค่าโมง อำเภอด่านช้าง จังหวัด สุพรรณบุรี 72180

ประกอบกิจการ ผลิตเอทานอลเพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิง ขนาดกำลังการผลิตรวมเป็น 350,000 ลิตรต่อวัน โดยการขยายในส่วนของกาซชีวภาพและการผลิตกระแสไฟฟ้า

ขนาด 3.6 เมกะวัตต์ เพื่อใช้ภายในโรงงาน ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ขาญชัย กระเดา

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสุพรรณบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 6 พฤศจิกายน 2568 เวลา 15:00 น.

### ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 13 พฤศจิกายน 2568 เวลา 09:50 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ขำ แก้ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์

และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะ

ตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25681113-00052

ลักษณะตัวอย่าง สีนํ้าตาลมีตะกอนสีนํ้าตาล วันที่วิเคราะห์ 13 พฤศจิกายน 2568 ถึง 25 พฤศจิกายน 2568

| รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์     | ผลวิเคราะห์   | วิธีทดสอบ                      |
|-----------------------------|---------------|--------------------------------|
| นิเกิล (มิลลิกรัมต่อลิตร)   | 0.02          | SM part 3120 B and part 3030 K |
| แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อลิตร) | 0.11          | SM part 3120 B and part 3030 K |
| สังกะสี (มิลลิกรัมต่อลิตร)  | น้อยกว่า 0.05 | SM part 3120 B and part 3030 K |

### หมายเหตุ

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, 24<sup>th</sup> edition, APHA, AWWA & WEF, 2023

- วิธีวิเคราะห์ทดสอบและค่ามาตรฐานเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 ลงวันที่ 30 พฤษภาคม พ.ศ. 2560

- \* รายงานการทดสอบนอกขอบข่ายการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 23.8 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

อ.วรชัย น้อยพิมพ์

นายณัฐชัย น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

27 พฤศจิกายน 2568

อนุมัติโดย

ว.ก. สังเกต

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

27 พฤศจิกายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -



173027f7

สิ้นสุดการรายงานผล