

สำเนา

เลขที่รายงาน ออก 0321/100044/2569

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท สยาม พีเจ ฟูดส์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 20730000525608 [จ3-13(2)-5/60นฐ] ลำดับที่ 13(2) 8(2)

จุดเก็บ น้ำเสียบ่อสุดท้าย (ระบายออกนอกโรงงาน) (GPS : 13.896490168102483, 100.27381901045693)

สถานที่ตั้ง 77/69 หมู่ 7 ตำบล คลองโยง อำเภอ พุทธมณฑล จังหวัด นครปฐม 73170

ประกอบกิจการแปรรูปผลิตภัณฑ์ทางการเกษตร ปริมาณน้ำทิ้ง 50 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ธนวัฒน์ แก้วฉวี

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครปฐม เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 15 ตุลาคม 2568 เวลา 15:30 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 17 ตุลาคม 2568 เวลา 10:24 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ขำ แก้ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์

และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25681017-00027

ลักษณะตัวอย่าง สีดำมีตะกอนสีดำ วันที่วิเคราะห์ 17 ตุลาคม 2568 ถึง 24 ตุลาคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าความเป็นกรดและด่าง	6.1	SM part 4500-H ⁺ B
ค่าบีโอดี (มิลลิกรัมต่อลิตร)	217	SM part 5210 B and part 4500-O G
ค่าซีโอดี (มิลลิกรัมต่อลิตร)	2,190	SM part 5220 C
ค่าของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (มิลลิกรัมต่อลิตร)	113	SM part 2540 D
ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (มิลลิกรัมต่อลิตร)	6,340	SM part 2540 C dried at 180 °C

หมายเหตุ

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, 24th edition, APHA, AWWA & WEF, 2023
- วิธีวิเคราะห์ทดสอบและค่ามาตรฐานเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 ลงวันที่ 30 พฤษภาคม พ.ศ. 2560 และประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดคุณลักษณะน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงานให้มีค่าแตกต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงาน ลงวันที่ 18 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2540
- * รายงานการทดสอบนอกขอบข่ายการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 23.5 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

ธนวัฒน์ แก้วฉวี

นายณัฐชัย น้อยพิมพ์
นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ
4 พฤศจิกายน 2568



อนุมัติโดย

วิภา สัมฤทธิ์

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ
4 พฤศจิกายน 2568



สำเนา

เลขที่รายงาน ออก 0321/100044/2569

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท สยาม พีเจ พูตส์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 20730000525608 [จ3-13(2)-5/60นฐ] ลำดับที่ 13(2) 8(2)

จุดเก็บ น้ำเสียบ่อสุดท้าย (ระบายออกนอกโรงงาน) (GPS : 13.896490168102483, 100.27381901045693)

สถานที่ตั้ง 77/69 หมู่ 7 ตำบล คลองโยง อำเภอ พุทธมณฑล จังหวัด นครปฐม 73170

ประกอบกิจการแปรรูปผลิตภัณฑ์ทางการเกษตร ปริมาณน้ำทิ้ง 50 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ธนารักษ์ แก้วฉวี

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครปฐม เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 15 ตุลาคม 2568 เวลา 15:30 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 17 ตุลาคม 2568 เวลา 10:24 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ขำ แก้ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์

และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25681017-00027

ลักษณะตัวอย่าง สีดำมีตะกอนสีดำ วันที่วิเคราะห์ 17 ตุลาคม 2568 ถึง 24 ตุลาคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าที่เคเอ็น (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	7	SM part 4500-N _{org} B
คลอไรด์ (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	2,550	SM part 4500-Cl ⁻ B
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.05	SM part 3120 B and part 3030 K
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.05	SM part 3120 B and part 3030 K
แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.02	SM part 3120 B and part 3030 K

หมายเหตุ

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, 24th edition, APHA, AWWA & WEF, 2023
- วิธีวิเคราะห์ทดสอบและค่ามาตรฐานเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 ลงวันที่ 30 พฤษภาคม พ.ศ. 2560 และประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดคุณลักษณะน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงานให้มีค่าแตกต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงาน ลงวันที่ 18 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2540
- * รายงานการทดสอบนอกขอบข่ายการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 23.5 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

ณัฐรัชต์ น้อยพิมพ์

นายณัฐรัชต์ น้อยพิมพ์
นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ
4 พฤศจิกายน 2568

อนุมัติโดย

วิภา สัมฤทธิ์

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ
4 พฤศจิกายน 2568



สำเนา

เลขที่รายงาน ออก 0321/100044/2569

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท สยาม พีเจ ฟูดส์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 20730000525608 [จ3-13(2)-5/60นฐ] ลำดับที่ 13(2) 8(2)

จุดเก็บ น้ำเสียบ่อสุดท้าย (ระบายออกนอกโรงงาน) (GPS : 13.896490168102483, 100.27381901045693)

สถานที่ตั้ง 77/69 หมู่ 7 ตำบล คลองโยง อำเภอ พุทธมณฑล จังหวัด นครปฐม 73170

ประกอบกิจการแปรรูปผลิตภัณฑ์ทางการเกษตร ปริมาณน้ำทิ้ง 50 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ธนารักษ์ แก้วฉวี

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครปฐม เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 15 ตุลาคม 2568 เวลา 15:30 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 17 ตุลาคม 2568 เวลา 10:24 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ขำ แก้ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์

และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25681017-00027

ลักษณะตัวอย่าง สีดำมีตะกอนสีดำ วันที่วิเคราะห์ 17 ตุลาคม 2568 ถึง 24 ตุลาคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	น้อยกว่า 0.05	SM part 3120 B and part 3030 K
นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.02	SM part 3120 B and part 3030 K
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อลิตร)	0.40	SM part 3120 B and part 3030 K
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อลิตร)	0.12	SM part 3120 B and part 3030 K
สารหนู (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	น้อยกว่า 0.05	SM part 3120 B and part 3030 K

หมายเหตุ

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, 24th edition, APHA, AWWA & WEF, 2023

- วิธีวิเคราะห์ทดสอบและค่ามาตรฐานเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 ลงวันที่ 30 พฤษภาคม พ.ศ. 2560 และประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดคุณลักษณะน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงานให้มีค่าแตกต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงาน ลงวันที่ 18 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2540

- * รายงานการทดสอบนอกขอบข่ายการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 23.5 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

อ.สุรชัย น้อยพิมพ์

นายณัฐชัย น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

4 พฤศจิกายน 2568

อนุมัติโดย

วิภา สัมฤทธิ์

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

4 พฤศจิกายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -



21b291bf

สิ้นสุดการรายงานผล