

สำเนา

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300087/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท ไทยอะโกร เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน 10720200125467 [3-17-1/46สพ] ลำดับที่ 17

จุดเก็บ บ่อสูบล้างไปบ่อพัก (GPS : 14.837087, 99.779498)

สถานที่ตั้ง 9 หมู่ 10 ถนน ต่านช้าง-สามชุก ตำบล หนองมะค่าโมง อำเภอด่านช้าง จังหวัด สุพรรณบุรี 72180

ประกอบกิจการ ผลิตเอทานอลเพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิง ขนาดกำลังการผลิตรวมเป็น 350,000 ลิตรต่อวัน โดยการขยายในส่วนของการผลิตก๊าซชีวภาพและการผลิตกระแสไฟฟ้า ขนาด 3.6 เมกะวัตต์ เพื่อใช้ภายในโรงงาน ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายสมเกียรติ ไหมคง

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสุพรรณบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 28 สิงหาคม 2568 เวลา 10:30 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 29 สิงหาคม 2568 เวลา 10:06 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามนำมาคัดลอกไปรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะ ตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680829-00084

ลักษณะตัวอย่าง ของเหลวสีน้ำตาล วันที่วิเคราะห์ 29 สิงหาคม 2568 ถึง 4 กันยายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าความเป็นกรดและด่าง	7.6	SW-846 Method 9045D
แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	น้อยกว่า 1.0	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	น้อยกว่า 2.5	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	น้อยกว่า 2.5	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	4.9	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES

หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods
- * ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่มีลักษณะเป็นของเหลว หรือมีของแข็งที่ไม่ละลายน้ำปะปนใน ปริมาณที่น้อยกว่าร้อยละ 0.5 โดยน้ำหนัก ไม่ต้องนำมาสกัดโดยวิธี Waste Extraction Test (WET) ตามประกาศฯ ข้อ 6.2
- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 25.8 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

ณัฐรัช น้อยพิมพ์

นายณัฐรัช น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

8 กันยายน 2568

อนุมัติโดย

วิภา สัมฤทธิ์

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

8 กันยายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -



9682c63c

สำเนา

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300087/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท ไทยอะโกร เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน 10720200125467 [3-17-1/46สพ] ลำดับที่ 17

จุดเก็บ บ่อสูบล้างไปบ่อพัก (GPS : 14.837087, 99.779498)

สถานที่ตั้ง 9 หมู่ 10 ถนน ต่านช้าง-สามชุก ตำบล หนองมะค่าโมง อำเภอด่านช้าง จังหวัด สุพรรณบุรี 72180

ประกอบกิจการ ผลิตเอทานอลเพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิง ขนาดกำลังการผลิตรวมเป็น 350,000 ลิตรต่อวัน โดยการขยายในส่วนของการผลิตก๊าซชีวภาพและการผลิตกระแสไฟฟ้า

ขนาด 3.6 เมกะวัตต์ เพื่อใช้ภายในโรงงาน ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายสมเกียรติ ไหมคง

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสุพรรณบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 28 สิงหาคม 2568 เวลา 10:30 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 29 สิงหาคม 2568 เวลา 10:06 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์

และห้ามคัดลอกไปรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะ

ตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680829-00084

ลักษณะตัวอย่าง ของเหลวสีน้ำตาล วันที่วิเคราะห์ 29 สิงหาคม 2568 ถึง 4 กันยายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	น้อยกว่า 1.0	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	น้อยกว่า 2.5	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	3.7	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES

หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods

- * ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกิโลกรัม

- สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่มีลักษณะเป็นของเหลว หรือมีของแข็งที่ไม่ละลายน้ำปะปนใน ปริมาณที่น้อยกว่าร้อยละ 0.5 โดยน้ำหนัก ไม่ต้องนำมาสกัดโดยวิธี Waste Extraction Test (WET) ตามประกาศฯ ข้อ 6.2

- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 25.8 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

ณัฐรัช น้อยพิมพ์

นายณัฐรัช น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

8 กันยายน 2568

อนุมัติโดย

วิภา สัมฤทธิ์

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

8 กันยายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -



9682c63c

สิ้นสุดการรายงานผล