

สำเนา

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300078/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท ซีเอ็มที กรีน เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10760003325633 [3-106-2/63พบ] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ บริเวณใกล้เคียงกัน

สถานที่ตั้ง 120 หมู่ 6 ตำบลหนองชุมพลเหนือ อำเภอยะย้อย จังหวัด เพชรบุรี 76140

ประกอบกิจการ บดย่อยสลายไฟและสายเคเบิลที่ไม่ใช้งานแล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายและคัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย ปริมาณน้ำทิ้ง 1 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย รัฐพงศ์ พูนเพ็ชร

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 3 เมษายน 2568 เวลา 11:20 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 4 เมษายน 2568 เวลา 15:23 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680404-00070

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีน้ำตาล ที่วัดวิเคราะห์ 4 เมษายน 2568 ถึง 13 พฤษภาคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าความเป็นกรดและด่าง	6.2	SW-846 Method 9045D
แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	3,330	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	469	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	402,000	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	3,200	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES

หมายเหตุ

- วิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods
- * ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- ** ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร
- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 25.7 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

นายรัฐชัย น้อยพิมพ์

นายณัฐชัย น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

23 พฤษภาคม 2568

อนุมัติโดย

วิภา สัมฤทธิ์ผล

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

23 พฤษภาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -



7d4ca9b1

สำเนา

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300078/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท ซีเอ็มที กรีน เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10760003325633 [3-106-2/63พบ] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ บริเวณใกล้เคียงกัน

สถานที่ตั้ง 120 หมู่ 6 ตำบลหนองชุมพลเหนือ อำเภอยะย้อย จังหวัด เพชรบุรี 76140

ประกอบกิจการ บดย่อยสายไฟและสายเคเบิลที่ไม่ใช้งานแล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายและคัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย ปริมาณน้ำทิ้ง 1 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย รัฐพงศ์ พูนเพชร

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 3 เมษายน 2568 เวลา 11:20 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 4 เมษายน 2568 เวลา 15:23 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680404-00070

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีดํา วันที่วิเคราะห์ 4 เมษายน 2568 ถึง 13 พฤษภาคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	86	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	22,800	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	107,000	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	115	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	น้อยกว่า 0.05	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES

หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods
- * ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- ** ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร
- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 25.7 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

นายรัชชัช น้อยพิมพ์

นายณัฐรัช น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

23 พฤษภาคม 2568

อนุมัติโดย

วิภา สัมฤทธิ์ผล

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

23 พฤษภาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -



7d4ca9b1

สำเนา

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300078/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท ซีเอ็มที กรีน เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10760003325633 [3-106-2/63พบ] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ บริเวณใกล้เคียงกัน

สถานที่ตั้ง 120 หมู่ 6 ตำบลหนองชุมพลเหนือ อำเภอยะย้อย จังหวัด เพชรบุรี 76140

ประกอบกิจการ บดย่อยสายไฟและสายเคเบิลที่ไม่ใช้งานแล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายและคัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย ปริมาณน้ำทิ้ง 1 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย รัฐพงศ์ พูนเพชร

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 3 เมษายน 2568 เวลา 11:20 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 4 เมษายน 2568 เวลา 15:23 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680404-00070

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีดำ วันที่วิเคราะห์ 4 เมษายน 2568 ถึง 13 พฤษภาคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	91	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	25	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	0.06	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	872	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	2,480	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES

หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods
- * ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร
- ** ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร
- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 25.7 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

นายณัฐชัย น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

23 พฤษภาคม 2568

อนุมัติโดย

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

23 พฤษภาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -



7d4ca9b1

สิ้นสุดการรายงานผล