

สำเนา

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/300400/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท ที แอนด์ ที เวสต์ แมเนจเม้นท์ 2017 จำกัดเลขทะเบียนโรงงาน 10250003525614 [3-106-35/61ปจ] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ ถู bigbag หน้าอาคาร 3

สถานที่ตั้ง 62 หมู่ 10 ตำบล ศรีมหาโพธิ อำเภอ ศรีมหาโพธิ จังหวัด ปราจีนบุรี 25140

ประกอบกิจการ ทำเชื้อเพลิงทดแทน สกัดโลหะมีค่าจากน้ำยาชุบโลหะ อบกากตะกอนที่มีโลหะมีค่า บดย่อยชิ้นส่วนอุปกรณ์เครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ นำกรดและด่างที่ใช้แล้วมาผ่านกรรมวิธีทางอุตสาหกรรมเพื่อนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ ทำเชื้อเพลิงผสม ซ่อมและล้างบรรจุภัณฑ์ หลอมหล่อทองแดงจากกากตะกอนของเสียที่มีทองแดงเป็นส่วนประกอบ คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย วรกาญจน์ แก้วเกต สังกัด กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 18 มีนาคม 2568 เวลา 13:50 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 24 มีนาคม 2568 เวลา 14:51 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680324-00299

ลักษณะตัวอย่าง เศษพลาสติกบดย่อย วันที่วิเคราะห์ 24 มีนาคม 2568 ถึง 24 เมษายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	น้อยกว่า 0.50	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	21	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	277	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	106	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	24	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)

หมายเหตุ

- มาตรฐานควบคุมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ.2566
- วิธีวิเคราะห์ทดสอบอ้างอิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ.2566
- U.S.EPA หมายถึง United States Environmental Protection Agency. SW-846
- ทดสอบตัวอย่างในสภาวะเปียก (Wet)

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของโครเมียมเฮกซะวาเลนท์ มีค่า 0.0010 mg/L

รายงานเพิ่มเติม รายงานผลการทดสอบ เลขที่รายงาน ออก 0320/300347/2568 ลงวันที่ 3 เมษายน 2568

สัญลักษณ์ตัวอย่างของผู้เก็บ 1-3

ทบทวนโดย

กษมล บัวแก้ว

นางสาวกษมล บัวแก้ว

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

01 พฤษภาคม 2568

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

01 พฤษภาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร



2a295e7b

สำเนา

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/300400/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท ที แอนด์ ที เวสต์ แมเนจเม้นท์ 2017 จำกัดเลขทะเบียนโรงงาน 10250003525614 [3-106-35/61ปจ] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ ถู bigbag หน้าอาคาร 3

สถานที่ตั้ง 62 หมู่ 10 ตำบล ศรีมหาโพธิ อำเภอ ศรีมหาโพธิ จังหวัด ปราจีนบุรี 25140

ประกอบกิจการ ทำเชื้อเพลิงทดแทน สกัดโลหะมีค่าจากน้ำยาชุบโลหะ ออกจากตะกอนที่มีโลหะมีค่า บดย่อยชิ้นส่วนอุปกรณ์เครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ นำกรดและด่างที่ใช้แล้วมาผ่านกรรมวิธีทางอุตสาหกรรมเพื่อนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ ทำเชื้อเพลิงผสม ซ่อมและล้างบรรจุภัณฑ์ หลอมหล่อทองแดงจากกากตะกอนของเสียที่มีทองแดงเป็นส่วนประกอบ คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย วรกาญจน์ แก้วเกต สังกัด กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 18 มีนาคม 2568 เวลา 13:50 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 24 มีนาคม 2568 เวลา 14:51 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680324-00299

ลักษณะตัวอย่าง เศษพลาสติกบดย่อย วันที่วิเคราะห์ 24 มีนาคม 2568 ถึง 24 เมษายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	199	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	371	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
สารหนู (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	น้อยกว่า 0.50	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
แบเรียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	267	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
ซีลีเนียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	น้อยกว่า 0.50	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)

หมายเหตุ

- มาตรฐานควบคุมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ.2566
- วิธีวิเคราะห์ทดสอบอ้างอิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ.2566
- U.S.EPA หมายถึง United States Environmental Protection Agency. SW-846
- ทดสอบตัวอย่างในสภาวะเปียก (Wet)

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของโครเมียมเฮกซะวาเลนท์ มีค่า 0.0010 mg/L

รายงานเพิ่มเติม รายงานผลการทดสอบ เลขที่รายงาน ออก 0320/300347/2568 ลงวันที่ 3 เมษายน 2568

สัญลักษณ์ตัวอย่างของผู้เก็บ 1-3

ทบทวนโดย

กษมล บัวแก้ว

นางสาวกษมล บัวแก้ว

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

01 พฤษภาคม 2568

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

01 พฤษภาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร



2a295e7b

สำเนา

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/300400/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท ที แอนด์ ที เวสต์ แมเนจเม้นท์ 2017 จำกัดเลขทะเบียนโรงงาน 10250003525614 [3-106-35/61ปจ] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ ถัง bigbag หน้าอาคาร 3

สถานที่ตั้ง 62 หมู่ 10 ตำบล ศรีมหาโพธิ อำเภอก ศรีมหาโพธิ จังหวัด ปราจีนบุรี 25140

ประกอบกิจการ ทำเชื้อเพลิงทดแทน สกัดโลหะมีค่าจากน้ำยาชุบโลหะ ออกจากตะกอนที่มีโลหะมีค่า บดย่อยชิ้นส่วนอุปกรณ์เครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ นำกรดและด่างที่ใช้แล้วมาผ่านกรรมวิธีทางอุตสาหกรรมเพื่อนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ ทำเชื้อเพลิงผสม ซ่อมและล้างบรรจุภัณฑ์ หลอมหล่อทองแดงจากกากตะกอนของเสียที่มีทองแดงเป็นส่วนประกอบ คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย วรกาญจน์ แก้วเกต สังกัด กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 18 มีนาคม 2568 เวลา 13:50 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 24 มีนาคม 2568 เวลา 14:51 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680324-00299

ลักษณะตัวอย่าง เศษพลาสติกบดย่อย วันที่วิเคราะห์ 24 มีนาคม 2568 ถึง 24 เมษายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
โครเมียมเฮกซะวาเลนต์ (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	น้อยกว่า 0.50	US EPA 3060A, 7196 (Colorimetric)
โครเมียมไตรวาเลนต์ (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	21	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES), US EPA 3060A, 7196 (Colorimetric), Calculation Method
แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	0.086	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	0.52	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อลิตร)	9.2	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)

หมายเหตุ

- มาตรฐานควบคุมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2566
- วิธีวิเคราะห์ทดสอบอ้างอิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2566
- U.S.EPA หมายถึง United States Environmental Protection Agency. SW-846
- ทดสอบตัวอย่างในสภาวะเปียก (Wet)

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของโครเมียมเฮกซะวาเลนต์ มีค่า 0.0010 mg/L

รายงานเพิ่มเติม รายงานผลการทดสอบ เลขที่รายงาน ออก 0320/300347/2568 ลงวันที่ 3 เมษายน 2568

สัญลักษณ์ตัวอย่างของผู้เก็บ 1-3

ทบทวนโดย

กษมล บัวแก้ว

นางสาวกษมล บัวแก้ว

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

01 พฤษภาคม 2568

อนุมัติโดย



นายทวี อำพาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

01 พฤษภาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร



2a295e7b

สำเนา

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/300400/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท ที แอนด์ ที เวสต์ แมเนจเม้นท์ 2017 จำกัดเลขทะเบียนโรงงาน 10250003525614 [3-106-35/61ปจ] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ ถู bigbag หน้าอาคาร 3

สถานที่ตั้ง 62 หมู่ 10 ตำบล ศรีมหาโพธิ อำเภอ ศรีมหาโพธิ จังหวัด ปราจีนบุรี 25140

ประกอบกิจการ ทำเชื้อเพลิงทดแทน สกัดโลหะมีค่าจากน้ำยาชุบโลหะ อบกากตะกอนที่มีโลหะมีค่า บดย่อยชิ้นส่วนอุปกรณ์เครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ นำกรดและด่างที่ใช้แล้วมาผ่านกรรมวิธีทางอุตสาหกรรมเพื่อนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ ทำเชื้อเพลิงผสม ซ่อมและล้างบรรจุภัณฑ์ หลอมหล่อทองแดงจากกากตะกอนของเสียที่มีทองแดงเป็นส่วนประกอบ คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย วรกาญจน์ แก้วเกต สังกัด กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 18 มีนาคม 2568 เวลา 13:50 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 24 มีนาคม 2568 เวลา 14:51 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680324-00299

ลักษณะตัวอย่าง เศษพลาสติกบดย่อย วันที่วิเคราะห์ 24 มีนาคม 2568 ถึง 24 เมษายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อลิตร)	2.5	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อลิตร)	0.96	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อลิตร)	10	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อลิตร)	25	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
สารหนู (มิลลิกรัมต่อลิตร)	0.012	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)

หมายเหตุ

- มาตรฐานควบคุมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ.2566
- วิธีวิเคราะห์ทดสอบอ้างอิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ.2566
- U.S.EPA หมายถึง United States Environmental Protection Agency. SW-846
- ทดสอบตัวอย่างในสภาวะเปียก (Wet)

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของโครเมียมเฮกซะวาเลนท์ มีค่า 0.0010 mg/L

รายงานเพิ่มเติม รายงานผลการทดสอบ เลขที่รายงาน ออก 0320/300347/2568 ลงวันที่ 3 เมษายน 2568

สัญลักษณ์ตัวอย่างของผู้เก็บ 1-3

ทบทวนโดย

กษมล บัวแก้ว

นางสาวกษมล บัวแก้ว

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

01 พฤษภาคม 2568

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

01 พฤษภาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร



2a295e7b

สำเนา

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/300400/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท ที แอนด์ ที เวสต์ แมเนจเม้นท์ 2017 จำกัดเลขทะเบียนโรงงาน 10250003525614 [3-106-35/61ปจ] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ ถู bigbag หน้าอาคาร 3

สถานที่ตั้ง 62 หมู่ 10 ตำบล ศรีมหาโพธิ อำเภอ ศรีมหาโพธิ จังหวัด ปราจีนบุรี 25140

ประกอบกิจการ ทำเชื้อเพลิงทดแทน สกัดโลหะมีค่าจากน้ำยาชุบโลหะ อบกากตะกอนที่มีโลหะมีค่า บดย่อยชิ้นส่วนอุปกรณ์เครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ นำกรดและด่างที่ใช้แล้วมาผ่านกรรมวิธีทางอุตสาหกรรมเพื่อนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ ทำเชื้อเพลิงผสม ซ่อมและล้างบรรจุภัณฑ์ หลอมหล่อทองแดงจากกากตะกอนของเสียที่มีทองแดงเป็นส่วนประกอบ คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย วรกาญจน์ แก้วเกต สังกัด กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 18 มีนาคม 2568 เวลา 13:50 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 24 มีนาคม 2568 เวลา 14:51 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680324-00299

ลักษณะตัวอย่าง เศษพลาสติกบดย่อย วันที่วิเคราะห์ 24 มีนาคม 2568 ถึง 24 เมษายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
แบเรียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	2.6	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
ซีลีเนียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.010	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
โครเมียมเฮกซะวาเลนท์ (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	US EPA 3060A, 7196 (Colorimetric)
โครเมียมไตรวาเลนท์ (มิลลิกรัมต่อลิตร)	0.52	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES), US EPA 3060A, 7196 (Colorimetric), Calculation Method

หมายเหตุ

- มาตรฐานควบคุมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ.2566
- วิธีวิเคราะห์ทดสอบอ้างอิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ.2566
- U.S.EPA หมายถึง United States Environmental Protection Agency. SW-846
- ทดสอบตัวอย่างในสภาวะเปียก (Wet)

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของโครเมียมเฮกซะวาเลนท์ มีค่า 0.0010 mg/L

รายงานเพิ่มเติม รายงานผลการทดสอบ เลขที่รายงาน ออก 0320/300347/2568 ลงวันที่ 3 เมษายน 2568

สัญลักษณ์ตัวอย่างของผู้เก็บ 1-3

ทบทวนโดย

กษมล บัวแก้ว

นางสาวกษมล บัวแก้ว

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

01 พฤษภาคม 2568

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

01 พฤษภาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร



2a295e7b

สิ้นสุดการรายงานผล