

# สำเนา

เลขที่รายงาน ออก 0321/100464/2568

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

## ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท พัทธภัณฑ์อินดัสตรี จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 00740000125279 [ส3-6(1)-1/27สก] ลำดับที่ 6(1)

จุดเก็บ เครื่องตรวจวัด BOD Online (GPS : 13.574861, 100.270191)

สถานที่ตั้ง 90/6 หมู่ 7 ซอย หน้าวัดคลองครุ ถนน เศรษฐกิจ ตำบล ท่าทราย อำเภอ เมืองสมุทรสาคร จังหวัด สมุทรสาคร 74000

ประกอบกิจการ ผลิตอาหารทะเลบรรจุกระป๋อง ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายพงศ์พิชิต สิทธิเสรี

สังกัด ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 2 เมษายน 2568 เวลา 10:53 น.

## ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 3 เมษายน 2568 เวลา 11:42 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ขำ แก้วไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์

และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25680403-00420

ลักษณะตัวอย่าง สีน้ำตาล วันที่วิเคราะห์ 3 เมษายน 2568 ถึง 9 เมษายน 2568

| รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์      | ผลวิเคราะห์ | วิธีทดสอบ                        |
|------------------------------|-------------|----------------------------------|
| ค่าความเป็นกรดและด่าง        | 7.6         | SM part 4500-H <sup>+</sup> B    |
| ค่าบีโอดี (มิลลิกรัมต่อลิตร) | 10          | SM part 5210 B and part 4500-O G |

หมายเหตุ

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, 24<sup>th</sup> edition, APHA, AWWA & WEF, 2023
- วิธีวิเคราะห์ทดสอบและค่ามาตรฐานเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 ลงวันที่ 30 พฤษภาคม พ.ศ. 2560
- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 24.6 องศาเซลเซียส
- ค่าบีโอดีที่วิเคราะห์ได้ เท่ากับ 9.7 มิลลิกรัมต่อลิตร
- ปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ของบีโอดี (LOQ) เท่ากับ 5 มิลลิกรัมต่อลิตร
- รายงานผลการวิเคราะห์ดังกล่าวใช้สำหรับการคำนวณค่าความคลาดเคลื่อนของเครื่องตรวจวัดค่าบีโอดีหรือตรวจวัดค่าซีโอดีตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์การให้ความเห็นชอบให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2565 ลงวันที่ 3 ตุลาคม พ.ศ. 2565

พบทวนโดย

ณัฐรัชย์ น้อยพิมพ์

นายณัฐรัชย์ น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

29 เมษายน 2568

อนุมัติโดย

วิภา สัมฤทธิ์

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

29 เมษายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -



สิ้นสุดการรายงานผล