

สำเนา

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300046/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท เจริญวิทย์(ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10740046225636 [3-106-18/63สด] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ กองกากบบริเวณหลังโรงงาน(บ้านหลังเล็ก)

สถานที่ตั้ง 2/5 หมู่ 6 ตำบล นาโค อำเภอบึงสามพัน จังหวัด สุพรรณบุรี 74000

ประกอบกิจการ นำสายไฟ แผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ มาผ่านกระบวนการบดย่อย ร่อนแยก หลอมหล่อ เพื่อนำโลหะกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ฌซพล สิงห์สนธิ์

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสุพรรณบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 7 มีนาคม 2568 เวลา 09:00 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 10 มีนาคม 2568 เวลา 10:02 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามนำคำถ่ายไปรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ในรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680310-00041

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีดำ วันที่วิเคราะห์ 10 มีนาคม 2568 ถึง 9 เมษายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าความเป็นกรดและด่าง	7.8	SW-846 Method 9045D
แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	96	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	107	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	7,750	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	960	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES

หมายเหตุ

- วิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods
- * ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- ** ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร
- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 26.1 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

นายรัชชัช น้อยพิมพ์

นายณัฐชัย น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

10 เมษายน 2568

อนุมัติโดย

นายรักษพร ปานรัตน์

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ ทำหน้าที่แทน ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือน

ภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

10 เมษายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คุ้มกระถิน เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -



9e39c5c8

สำเนา

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300046/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท เจริญวิทย์(ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10740046225636 [3-106-18/63สด] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ กองกากบบริเวณหลังโรงงาน(บ้านหลังเล็ก)

สถานที่ตั้ง 2/5 หมู่ 6 ตำบล นาโค อำเภอ เมืองสมุทรสาคร จังหวัด สมุทรสาคร 74000

ประกอบกิจการ นำสายไฟ แผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ มาผ่านกระบวนการบดย่อย ร่อนแยก หลอมหล่อ เพื่อนำโลหะกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ฌซพล สิงห์สนีย์

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสมุทรสาคร เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 7 มีนาคม 2568 เวลา 09:00 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 10 มีนาคม 2568 เวลา 10:02 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680310-00041

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีดำ วันที่วิเคราะห์ 10 มีนาคม 2568 ถึง 9 เมษายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	418	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	2,450	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	7,180	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
สารหนู (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	6.0	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
แบเรียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	495	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES

หมายเหตุ

- วิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods
- * ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- ** ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร
- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 26.1 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

ณัฐพร น้อยพิมพ์

นายณัฐพร น้อยพิมพ์
นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ
10 เมษายน 2568

อนุมัติโดย

ณัฐพร น้อยพิมพ์

นายรักษพร ปานรัตน์
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ ทำหน้าที่แทน ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือน
ภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก
10 เมษายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก
123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000
โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -



9e39c5c8

สำเนา

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300046/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท เจริญวิทย์(ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10740046225636 [3-106-18/63สด] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ กองกากบบริเวณหลังโรงงาน(บ้านหลังเล็ก)

สถานที่ตั้ง 2/5 หมู่ 6 ตำบล นาโค อำเภอบึงสามพัน จังหวัด สุพรรณบุรี 74000

ประกอบกิจการ นำสายไฟ แผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ มาผ่านกระบวนการบดย่อย ร่อนแยก หลอมหล่อ เพื่อนำโลหะกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ฌซพล สิงห์สนธิ์

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสุพรรณบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 7 มีนาคม 2568 เวลา 09:00 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 10 มีนาคม 2568 เวลา 10:02 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามนำคำถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680310-00041

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีดำ วันที่วิเคราะห์ 10 มีนาคม 2568 ถึง 9 เมษายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ซีลีเนียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	น้อยกว่า 5.0	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
เบริลเลียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	น้อยกว่า 5.0	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
โคบอลต์ (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	62	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
วานาเดียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	7.2	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
เงิน (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	29	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES

หมายเหตุ

- วิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods
- * ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- ** ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร
- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 26.1 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

นายรัชชัช น้อยพิมพ์

นายณัฐชัย น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

10 เมษายน 2568

อนุมัติโดย

นายรักษพร ปานรัตน์

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ ทำหน้าที่แทน ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือน

ภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

10 เมษายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -



9e39c5c8

สำเนา

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300046/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท เจริญวิทย์(ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10740046225636 [3-106-18/63สด] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ กองกากบรีเวณหลังโรงงาน(บ้านหลังเล็ก)

สถานที่ตั้ง 2/5 หมู่ 6 ตำบล นาโคก อำเภอ เมืองสมุทรสาคร จังหวัด สมุทรสาคร 74000

ประกอบกิจการ นำสายไฟ แผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ มาผ่านกระบวนการบดย่อย ร่อนแยก หลอมหล่อ เพื่อนำโลหะกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ฌซพล สิงห์สนธิ์

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสมุทรสาคร เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 7 มีนาคม 2568 เวลา 09:00 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 10 มีนาคม 2568 เวลา 10:02 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามนำคำถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680310-00041

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีดำ วันที่วิเคราะห์ 10 มีนาคม 2568 ถึง 9 เมษายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
แพลเลียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	น้อยกว่า 5.0	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
โมลิบดีนัม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	23	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
อะลูมิเนียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	22,600	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	1.7	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	4.0	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES

หมายเหตุ

- วิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods
- * ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- ** ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร
- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 26.1 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

ณัฐชัย น้อยพิมพ์

นายณัฐชัย น้อยพิมพ์
นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ
10 เมษายน 2568

อนุมัติโดย

ณัฐชัย น้อยพิมพ์

นายรักษพร ปานรัตน์
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ ทำหน้าที่แทน ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือน
ภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก
10 เมษายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก
123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000
โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -



สำเนา

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300046/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท เจริญวิทย์(ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10740046225636 [3-106-18/63สด] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ กองกากบรีเวณหลังโรงงาน(บ้านหลังเล็ก)

สถานที่ตั้ง 2/5 หมู่ 6 ตำบล นาโคก อำเภอบึงสามพัน จังหวัด สุพรรณบุรี 74000

ประกอบกิจการ นำสายไฟ แผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ มาผ่านกระบวนการบดย่อย ร่อนแยก หลอมหล่อ เพื่อนำโลหะกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ฌซพล สิ่งสุญญ์

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสุพรรณบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 7 มีนาคม 2568 เวลา 09:00 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 10 มีนาคม 2568 เวลา 10:02 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามคัดลอกไปรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ในรายงานฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680310-00041

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีดำ วันที่วิเคราะห์ 10 มีนาคม 2568 ถึง 9 เมษายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	7.2	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	24	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	7.5	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	53	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	232	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES

หมายเหตุ

- วิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods
- * ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร
- ** ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร
- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 26.1 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

นายรัชชัช น้อยพิมพ์

นายรัชชัช น้อยพิมพ์
นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ
10 เมษายน 2568

อนุมัติโดย

นายรัชชัช น้อยพิมพ์

นายรัชชัช น้อยพิมพ์
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ ทำหน้าที่แทน ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก
10 เมษายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก
123 หมู่ 4 คุ้มกระถิน เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000
โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -



9e39c5c8

สำเนา

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300046/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท เจริญวิทย์(ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10740046225636 [3-106-18/63สด] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ กองกากบรีเวณหลังโรงงาน(บ้านหลังเล็ก)

สถานที่ตั้ง 2/5 หมู่ 6 ตำบล นาโคก อำเภอบึงสามพัน จังหวัด สุพรรณบุรี 74000

ประกอบกิจการ นำสายไฟ แผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ มาผ่านกระบวนการบดย่อย ร่อนแยก หลอมหล่อ เพื่อนำโลหะกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ฌซพล สิงห์สนธิ์

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสุพรรณบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 7 มีนาคม 2568 เวลา 09:00 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 10 มีนาคม 2568 เวลา 10:02 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680310-00041

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีดำ วันที่วิเคราะห์ 10 มีนาคม 2568 ถึง 9 เมษายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
สารหนู (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	0.09	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
แบเรียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	6.8	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
ซีลีเนียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	น้อยกว่า 0.02	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
เบริลเลียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	น้อยกว่า 0.05	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
โคบอลต์ (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	2.4	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES

หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods
- * ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- ** ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร
- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 26.1 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

นายรัชชัช น้อยพิมพ์

นายณัฐชัย น้อยพิมพ์
นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ
10 เมษายน 2568

อนุมัติโดย

นายรักษพร ปานรัตน์

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ ทำหน้าที่แทน ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก
10 เมษายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก
123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000
โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -



สำเนา

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300046/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท เจริญวิทย์(ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10740046225636 [3-106-18/63สด] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ กองกากบริเวณหลังโรงงาน(บ้านหลังเล็ก)

สถานที่ตั้ง 2/5 หมู่ 6 ตำบล นาโคก อำเภอก เมืองสมุทรสาคร จังหวัด สมุทรสาคร 74000

ประกอบกิจการ นำสายไฟ แผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ มาผ่านกระบวนการบดย่อย ร่อนแยก หลอมหล่อ เพื่อนำโลหะกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ฌซพล สิงห์สนีย์

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสมุทรสาคร เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 7 มีนาคม 2568 เวลา 09:00 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 10 มีนาคม 2568 เวลา 10:02 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680310-00041

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีดำ วันที่วิเคราะห์ 10 มีนาคม 2568 ถึง 9 เมษายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
วาเนเดียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	0.16	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
เงิน (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	น้อยกว่า 0.05	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
แพลเลียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	น้อยกว่า 0.05	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
โมลิบดีนัม (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	0.24	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
อะลูมิเนียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	270	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES

หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods
- * ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- ** ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร
- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 26.1 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

ณัฐพรชัย น้อยพิมพ์

นายณัฐพรชัย น้อยพิมพ์
นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ
10 เมษายน 2568

อนุมัติโดย

ณัฐพรชัย น้อยพิมพ์

นายรักษพร ปานรัตน์
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ ทำหน้าที่แทน ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือน
ภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก
10 เมษายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก
123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000
โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -



สิ้นสุดการรายงานผล