

# สำเนา

## กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300036/2568

### รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

#### ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท ยูนิโบริ เมทัล (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10740103725650 [3-105-58/65สด] ลำดับที่ 105

จุดเก็บ ภายในโรงงาน

สถานที่ตั้ง 288/6 หมู่ 4 ตำบล บางหญ้าแพรก อำเภอ เมืองสมุทรสาคร จังหวัด สมุทรสาคร 74000

ประกอบกิจการ คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นอันตราย เช่น เศษสายไฟฟ้า เศษทองแดง เศษทองเหลือง เศษอลูมิเนียม เศษเหล็ก เศษพลาสติก เศษไม้ ฯลฯ ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ณิชพล สิงห์สุณีย์

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสมุทรสาคร เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 11 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 13:30 น.

#### ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 21 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 13:49 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามนำคำถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะ ตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680221-00028

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีเขียว วันที่วิเคราะห์ 21 กุมภาพันธ์ 2568 ถึง 17 มีนาคม 2568

| รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์           | ผลวิเคราะห์  | วิธีทดสอบ                     |
|-----------------------------------|--------------|-------------------------------|
| ค่าความเป็นกรดและด่าง             | 7.2          | US EPA SW-846 Method 9045D    |
| แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) * | น้อยกว่า 2.0 | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| โครเมียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) * | 69           | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| ทองแดง (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *   | 87,600       | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) * | 17           | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |

#### หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods
- \* ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- \*\* ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร
- ค่าความเป็นกรดต่างที่อุณหภูมิ 26.4 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

ณัฐรัช น้อยพิมพ์

นายณัฐรัช น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

24 มีนาคม 2568

อนุมัติโดย

วิภา สัมฤทธิ์ผล

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

24 มีนาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -



ba7862eb

# สำเนา

## กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300036/2568

### รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

#### ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท ยูนิโบริ เมทัล (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10740103725650 [3-105-58/65สด] ลำดับที่ 105

จุดเก็บ ภายในโรงงาน

สถานที่ตั้ง 288/6 หมู่ 4 ตำบล บางหญ้าแพรก อำเภอ เมืองสมุทรสาคร จังหวัด สมุทรสาคร 74000

ประกอบกิจการ คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตราย เช่น เศษสายไฟฟ้า เศษทองแดง เศษทองเหลือง เศษอลูมิเนียม เศษเหล็ก เศษพลาสติก เศษไม้ ฯลฯ ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ณิชพล สิงห์สุณีย์

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสมุทรสาคร เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 11 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 13:30 น.

#### ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 21 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 13:49 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามคัดลอกไปรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ในรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะ ตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680221-00028

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีเขียว วันที่วิเคราะห์ 21 กุมภาพันธ์ 2568 ถึง 17 มีนาคม 2568

| รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์          | ผลวิเคราะห์   | วิธีทดสอบ                     |
|----------------------------------|---------------|-------------------------------|
| นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) * | 574           | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *  | 1,620         | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| สังกะสี (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) * | 3,390         | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) **   | น้อยกว่า 0.02 | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| โครเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) **   | 0.15          | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |

#### หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods
- \* ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- \*\* ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร
- ค่าความเป็นกรดต่างที่อุณหภูมิ 26.4 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

ณัฐรัช น้อยพิมพ์

นายณัฐรัช น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

24 มีนาคม 2568

อนุมัติโดย

วิภา สัมฤทธิ์

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

24 มีนาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -



ba7862eb

# สำเนา

## กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300036/2568

### รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

#### ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท ยูนิโบริ เมทัล (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10740103725650 [3-105-58/65สด] ลำดับที่ 105

จุดเก็บ ภายในโรงงาน

สถานที่ตั้ง 288/6 หมู่ 4 ตำบล บางหญ้าแพรก อำเภอ เมืองสมุทรสาคร จังหวัด สมุทรสาคร 74000

ประกอบกิจการ คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตราย เช่น เศษสายไฟฟ้า เศษทองแดง เศษทองเหลือง เศษอลูมิเนียม เศษเหล็ก เศษพลาสติก เศษไม้ ฯลฯ ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ณิชพล สิงห์สุณีย์

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสมุทรสาคร เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 11 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 13:30 น.

#### ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 21 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 13:49 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามคัดลอกไปรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ในรายงานฉบับนี้จะรับรองเฉพาะ ตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680221-00028

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีเขียว วันที่วิเคราะห์ 21 กุมภาพันธ์ 2568 ถึง 17 มีนาคม 2568

| รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์        | ผลวิเคราะห์ | วิธีทดสอบ                     |
|--------------------------------|-------------|-------------------------------|
| ทองแดง (มิลลิกรัมต่อลิตร) **   | 6.9         | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อลิตร) ** | 0.34        | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อลิตร) **  | 0.95        | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อลิตร) **   | 1.5         | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| สังกะสี (มิลลิกรัมต่อลิตร) **  | 9.4         | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |

#### หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods
- \* ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- \*\* ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร
- ค่าความเป็นกรดต่างที่อุณหภูมิ 26.4 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

ณัฐชัย น้อยพิมพ์

นายณัฐชัย น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

24 มีนาคม 2568

อนุมัติโดย

วิภา สัมฤทธิ์ผล

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

24 มีนาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -



ba7862eb

สิ้นสุดการรายงานผล