

สำเนา

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/100082/2567

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท เขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 91120000325379 [ข3-101-3/37ปจ] ลำดับที่ 101

จุดเก็บ จุดติดตั้งอุปกรณ์บริเวณระบายน้ำที่ออกนอกโรงงาน

สถานที่ตั้ง 444(เขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี) หมู่ 9 ตำบล หนองกี่ อำเภอ กบินทร์บุรี จังหวัด ปราจีนบุรี 25110

ประกอบกิจการ ปรับคุณภาพน้ำเสียรวม ได้ 21,000 ลบ.ม.ต่อวัน ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายติณณ์พัทธ์ นิ่มเจริญ

สังกัด ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 16 กรกฎาคม 2567 เวลา 15:35 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 17 กรกฎาคม 2567 เวลา 15:52 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า

รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายไปรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลาย

ลักษณ์อักษร ไปรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25670717-00337

ลักษณะตัวอย่าง ใส วันที่วิเคราะห์ 17 กรกฎาคม 2567 ถึง 29 สิงหาคม 2567

| รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์ | ผลวิเคราะห์ | วิธีทดสอบ |
|--|-------------|----------------------------------|
| ค่าความเป็นกรดและด่างที่ 25 °C | 7.3 | SM part 4500-H ⁺ B |
| ค่าบีโอดี (มิลลิกรัมต่อลิตร) * | 4.0 | SM part 5210 B and part 4500-O G |
| ค่าซีโอดี (มิลลิกรัมต่อลิตร) * | 31 | SM part 5220 C |
| ค่าของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (มิลลิกรัมต่อลิตร) | 2.7 | SM part 2540 D |
| ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (มิลลิกรัมต่อลิตร) | 424 | SM part 2540 C |

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

- วิธีทดสอบ Acid Digestion, ICP-OES อ้างอิงตาม SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023

- * ใช้สำหรับการคำนวณค่าความคลาดเคลื่อนของเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม ตามประกาศกรมโรงงาน

อุตสาหกรรมเรื่อง หลักเกณฑ์การให้ความเห็นชอบให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือ

เครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2565

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L แคดเมียม มีค่า 0.00030 mg/L ซีลีเนียม สารหนู มีค่า 0.0050

mg/L และโครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว สังกะสี มีค่า 0.050 mg/L

ทบทวนโดย

นางณัฐกานต์ ภาวันดี

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

2 กันยายน 2567



อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

2 กันยายน 2567



409ffae7

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร

สำเนา

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/100082/2567

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท เขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 91120000325379 [ข3-101-3/37ปจ] ลำดับที่ 101

จุดเก็บ จุดติดตั้งอุปกรณ์บริเวณระบายน้ำที่ออกนอกโรงงาน

สถานที่ตั้ง 444(เขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี) หมู่ 9 ตำบล หนองกี่ อำเภอ กบินทร์บุรี จังหวัด ปราจีนบุรี 25110

ประกอบกิจการ ปรับคุณภาพน้ำเสียรวม ได้ 21,000 ลบ.ม.ต่อวัน ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายติณณ์พัทธ์ นิ่มเจริญ

สังกัด ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 16 กรกฎาคม 2567 เวลา 15:35 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 17 กรกฎาคม 2567 เวลา 15:52 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า

รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายไปรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลาย

ลักษณ์อักษร ไปรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25670717-00337

ลักษณะตัวอย่าง ใส วันที่วิเคราะห์ 17 กรกฎาคม 2567 ถึง 29 สิงหาคม 2567

| รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์ | ผลวิเคราะห์ | วิธีทดสอบ |
|---------------------------------|-------------|---|
| ค่าที่เคเอ็น (มิลลิกรัมต่อลิตร) | 13 | SM part 4500-N _{ORG} B and part 4500-NH ₃ C |
| โครเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) | ตรวจไม่พบ | Acid Digestion, ICP-OES |
| ทองแดง (มิลลิกรัมต่อลิตร) | ตรวจไม่พบ | Acid Digestion, ICP-OES |
| แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) | ตรวจไม่พบ | Acid Digestion, ICP-OES |
| ซีลีเนียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) | ตรวจไม่พบ | Acid Digestion, ICP-OES |

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

- วิธีทดสอบ Acid Digestion, ICP-OES อ้างอิงตาม SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023

- * ใช้สำหรับการคำนวณค่าความคลาดเคลื่อนของเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรมเรื่อง หลักเกณฑ์การให้ความเห็นชอบให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2565

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L แคดเมียม มีค่า 0.00030 mg/L ซีลีเนียม สารหนู มีค่า 0.0050 mg/L และโครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว สังกะสี มีค่า 0.050 mg/L

ทบทวนโดย

นางณัฐกานต์ ฝาวรัตน์

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

2 กันยายน 2567



อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

2 กันยายน 2567



409ffae7

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร

สำเนา

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/100082/2567

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท เขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 91120000325379 [ข3-101-3/37ปจ] ลำดับที่ 101

จุดเก็บ จุดติดตั้งอุปกรณ์บริเวณระบายน้ำทิ้งออกนอกโรงงาน

สถานที่ตั้ง 444(เขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี) หมู่ 9 ตำบล หนองกี่ อำเภอ กบินทร์บุรี จังหวัด ปราจีนบุรี 25110

ประกอบกิจการ ปรับคุณภาพน้ำเสียรวม ได้ 21,000 ลบ.ม.ต่อวัน ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายติณณ์พัทธ์ นิ่มเจริญ

สังกัด ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 16 กรกฎาคม 2567 เวลา 15:35 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 17 กรกฎาคม 2567 เวลา 15:52 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า

รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายไปรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลาย

ลักษณ์อักษร ไปรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25670717-00337

ลักษณะตัวอย่าง ใส วันที่วิเคราะห์ 17 กรกฎาคม 2567 ถึง 29 สิงหาคม 2567

| รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์ | ผลวิเคราะห์ | วิธีทดสอบ |
|-----------------------------|-------------|-------------------------|
| ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อลิตร) | ตรวจไม่พบ | Acid Digestion, ICP-OES |
| นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อลิตร) | 0.0068 | Acid Digestion, ICP-OES |
| แบเรียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) | 0.036 | Acid Digestion, ICP-OES |
| แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อลิตร) | 0.046 | Acid Digestion, ICP-OES |
| สังกะสี (มิลลิกรัมต่อลิตร) | ตรวจไม่พบ | Acid Digestion, ICP-OES |

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

- วิธีทดสอบ Acid Digestion, ICP-OES อ้างอิงตาม SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023

- * ใช้สำหรับการคำนวณค่าความคลาดเคลื่อนของเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรมเรื่อง หลักเกณฑ์การให้ความเห็นชอบให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2565

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L แคดเมียม มีค่า 0.00030 mg/L ซีลีเนียม สารหนู มีค่า 0.0050 mg/L และโครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว สังกะสี มีค่า 0.050 mg/L

ทบทวนโดย

นางณัฐกานต์ ผาวันดี

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

2 กันยายน 2567

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

2 กันยายน 2567



409ffae7

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร

สำเนา

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/100082/2567

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท เขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 91120000325379 [ข3-101-3/37ปจ] ลำดับที่ 101

จุดเก็บ จุดติดตั้งอุปกรณ์บริเวณระบายน้ำที่ออกนอกโรงงาน

สถานที่ตั้ง 444(เขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี) หมู่ 9 ตำบล หนองกี่ อำเภอ กบินทร์บุรี จังหวัด ปราจีนบุรี 25110

ประกอบกิจการ ปรับคุณภาพน้ำเสียรวม ได้ 21,000 ลบ.ม.ต่อวัน ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายดิณณพัทธ์ นิมเจริญ

สังกัด ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 16 กรกฎาคม 2567 เวลา 15:35 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 17 กรกฎาคม 2567 เวลา 15:52 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า

รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายไปรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลาย

ลักษณ์อักษร ในรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25670717-00337

ลักษณะตัวอย่าง ใส วันที่วิเคราะห์ 17 กรกฎาคม 2567 ถึง 29 สิงหาคม 2567

| รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์ | ผลวิเคราะห์ | วิธีทดสอบ |
|----------------------------|-------------|-------------------------|
| สารหนู (มีลิลิกรัมต่อลิตร) | ตรวจไม่พบ | Acid Digestion, ICP-OES |

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

- วิธีทดสอบ Acid Digestion, ICP-OES อ้างอิงตาม SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023

- * ใช้สำหรับการคำนวณค่าความคลาดเคลื่อนของเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรมเรื่อง หลักเกณฑ์การให้ความเห็นชอบให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2565

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L แคดเมียม มีค่า 0.00030 mg/L ซีลีเนียม สารหนู มีค่า 0.0050 mg/L และโครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว สังกะสี มีค่า 0.050 mg/L

ทบทวนโดย



นางณัฐกานต์ ผาวันดี

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

2 กันยายน 2567

อนุมัติโดย



นายทวี อำพาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

2 กันยายน 2567



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร



409ffae7