

สำเนา

เลขที่รายงาน ออก 0321/100068/2569

กรมโรงงานอุตสาหกรรม รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท ไทยอะโกร เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน 10720200125467 [3-17-1/46สป] ลำดับที่ 17

จุดเก็บ น้ำในบ่อสังเกตการณ์ (จุดตรวจที่ 15) (GPS : 14.8551932, 99.7906121)

สถานที่ตั้ง 9 หมู่ 10 ถนน ด้านข้าง-สามชุก ตำบล หอนงมะค่าโมง อำเภอ ด้านข้าง จังหวัด สุพรรณบุรี 72180

ประกอบกิจการ ผลิตเอทานอลเพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิง ขนาดกำลังการผลิตรวมเป็น 350,000 ลิตรต่อวัน โดยการขยายในส่วนของการผลิตก๊าซชีวภาพและการผลิตกระแสไฟฟ้า ขนาด 3.6 เมกะวัตต์ เพื่อใช้ภายในโรงงาน ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ขาญชัย กระเดา

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสุพรรณบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 7 พฤศจิกายน 2568 เวลา 10:20 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 13 พฤศจิกายน 2568 เวลา 09:36 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ชูต ชิด ข่า แก๊ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 14-25681113-00046

ลักษณะตัวอย่าง สีดำมีตะกอนสีดำ วันที่วิเคราะห์ 13 พฤศจิกายน 2568 ถึง 25 พฤศจิกายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าความเป็นกรดและด่าง	7.4	SM part 4500-H ⁺ B
สภาพนำไฟฟ้า (ไมโครซีเมนส์ต่อเซนติเมตร)	7,580	SM part 2510 B
ความเค็ม (ส่วนในพันส่วน)	4.2	SM part 2520 B
แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.02	SM part 3120 B and part 3030 K
โคบอลต์ (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.05	SM part 3120 B and part 3030 K

หมายเหตุ

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, 24th edition, APHA, AWWA & WEF, 2023
- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559
- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 23.1 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

ช.อรรถชัย น้อยพิมพ์

นายณัฐชัย น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

27 พฤศจิกายน 2568

อนุมัติโดย

วิ.ศ. สัมฤทธิ์

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

27 พฤศจิกายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -

สำเนา

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/100068/2569

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท ไทยอะโกร เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน 10720200125467 [3-17-1/46สป] ลำดับที่ 17

จุดเก็บ น้ำในบ่อส่งเหตุการณ์ (จุดตรวจที่ 15) (GPS : 14.8551932, 99.7906121)

สถานที่ตั้ง 9 หมู่ 10 ถนน ด้านข้าง-สามชุก ตำบล หอนงมะค่าโมง อำเภอ ด้านข้าง จังหวัด สุพรรณบุรี 72180

ประกอบกิจการ ผลิตเอทานอลเพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิง ขนาดกำลังการผลิตรวมเป็น 350,000 ลิตรต่อวัน โดยการขยายในส่วนของการผลิตก๊าซชีวภาพและการผลิตกระแสไฟฟ้า ขนาด 3.6 เมกะวัตต์ เพื่อใช้ภายในโรงงาน ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ขาญชัย กระเดา

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสุพรรณบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 7 พฤศจิกายน 2568 เวลา 10:20 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 13 พฤศจิกายน 2568 เวลา 09:36 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ชูต ชิด หม่า แก๊ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 14-25681113-00046

ลักษณะตัวอย่าง สีดำมีตะกอนสีดำ วันที่วิเคราะห์ 13 พฤศจิกายน 2568 ถึง 25 พฤศจิกายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.05	SM part 3120 B and part 3030 K
ซีลีเนียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.02	SM part 3120 B and part 3030 K
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.05	SM part 3120 B and part 3030 K
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.05	SM part 3120 B and part 3030 K
นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.02	SM part 3120 B and part 3030 K

หมายเหตุ

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, 24th edition, APHA, AWWA & WEF, 2023
- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559
- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 23.1 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

นายรัช น้อยพิมพ์

นายณัฐชัย น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

27 พฤศจิกายน 2568

อนุมัติโดย

วิภา สัมฤทธิ์

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

27 พฤศจิกายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -

สำเนา

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/100068/2569

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท ไทยอะโกร เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน 10720200125467 [3-17-1/46สป] ลำดับที่ 17

จุดเก็บ น้ำในบ่อสังเกตการณ์ (จุดตรวจที่ 15) (GPS : 14.8551932, 99.7906121)

สถานที่ตั้ง 9 หมู่ 10 ถนน ด้านข้าง-สามชุก ตำบล หนองมะค่าโมง อำเภอด่านช้าง จังหวัด สุพรรณบุรี 72180

ประกอบกิจการ ผลิตเอทานอลเพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิง ขนาดกำลังการผลิตรวมเป็น 350,000 ลิตรต่อวัน โดยการขยายในส่วนของการผลิตก๊าซชีวภาพและการผลิตกระแสไฟฟ้า ขนาด 3.6 เมกะวัตต์ เพื่อใช้ภายในโรงงาน ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ขาญชัย กระเดา

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสุพรรณบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 7 พฤศจิกายน 2568 เวลา 10:20 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 13 พฤศจิกายน 2568 เวลา 09:36 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ชูต ชิด ข่า แก๊ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 14-25681113-00046

ลักษณะตัวอย่าง สีดำมีตะกอนสีดำ วันที่วิเคราะห์ 13 พฤศจิกายน 2568 ถึง 25 พฤศจิกายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อลิตร)	1.8	SM part 3120 B and part 3030 K
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.05	SM part 3120 B and part 3030 K
สารหนู (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.05	SM part 3120 B and part 3030 K
เหล็ก (มิลลิกรัมต่อลิตร)	46	SM part 3120 B and part 3030 K

หมายเหตุ

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, 24th edition, APHA, AWWA & WEF, 2023
- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559
- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 23.1 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

นายฐิติกร น้อยพิมพ์

นายณัฐชัย น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

27 พฤศจิกายน 2568

อนุมัติโดย

วิภา สัมฤทธิ์

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

27 พฤศจิกายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -

สิ้นสุดการรายงานผล