

สำเนา

เลขที่รายงาน ออก 0321/100639/2568

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท ซีพีเอฟ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน 20710326925625 [จ3-4(1)-33/62กจ] ลำดับที่ 4(1)

จุดเก็บ เครื่องตรวจวัด BOD Online

สถานที่ตั้ง 99/1 หมู่ 16 ตำบล พังตร อำเภอบางบาล จังหวัด กาญจนบุรี 71140

ประกอบกิจการ ฆ่า ช้ำแหละ และแปรรูปสุกร ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายพงศ์พิชิต สิทธิเสรี

สังกัด ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 25 มิถุนายน 2568 เวลา 11:17 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 26 มิถุนายน 2568 เวลา 10:18 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์

และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25680626-00586

ลักษณะตัวอย่าง สีน้ำตาลมีตะกอนสีดำ วันที่วิเคราะห์ 26 มิถุนายน 2568 ถึง 2 กรกฎาคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าความเป็นกรดและด่าง	7.6	SM part 4500-H ⁺ B
ค่าบีโอดี (มิลลิกรัมต่อลิตร)	27	SM part 5210 B and part 4500-O G

หมายเหตุ

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, 24th edition, APHA, AWWA & WEF, 2023
- วิธีวิเคราะห์ทดสอบและค่ามาตรฐานเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 ลงวันที่ 30 พฤษภาคม พ.ศ. 2560 และประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดคุณลักษณะน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงานให้มีค่าแตกต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงาน ลงวันที่ 18 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2540
- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 24.5 องศาเซลเซียส
- ค่าบีโอดีที่วิเคราะห์ได้ เท่ากับ 27.4 มิลลิกรัมต่อลิตร
- ปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ของบีโอดี (LOQ) เท่ากับ 5 มิลลิกรัมต่อลิตร
- รายงานผลการวิเคราะห์ดังกล่าวใช้สำหรับการคำนวณค่าความคลาดเคลื่อนของเครื่องตรวจวัดค่าบีโอดีหรือตรวจวัดค่าซีโอดีตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์การให้ความเห็นชอบให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2565 ลงวันที่ 3 ตุลาคม พ.ศ. 2565

ทบทวนโดย

นายณัฐชัย น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

8 กรกฎาคม 2568

อนุมัติโดย

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

8 กรกฎาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -

หน้า 1/1

สิ้นสุดการรายงานผล