

สำเนา



NSC-TISI-TIS 17025

TESTING 0184

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/100437/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10250260225627 [3-59-9/62ปจ] ลำดับที่ 59

จุดเก็บ น้ำเสียบ่อสุดท้าย (ไม่ระบายออกนอกโรงงาน)

สถานที่ตั้ง 139 หมู่ 13 ตำบล หัวหว้า อำเภอ ศรีมหาโพธิ จังหวัด ปราจีนบุรี 10310

ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กแท่งและผลิตภัณฑ์เหล็กที่ผลิตจากเหล็กถลุง เช่น ลวดเชื่อม ตะปู ตะแกรงไวร์เมช ขนาด 3,060 ตันต่อวัน ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย สลักจิต วุฒานุสร

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 29 พฤษภาคม 2568 เวลา 14:30 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 4 มิถุนายน 2568 เวลา 08:52 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ข่า แกะไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25680604-00363

ลักษณะตัวอย่าง สีเหลืองอ่อน มีตะกอน วันที่วิเคราะห์ 4 มิถุนายน 2568 ถึง 24 มิถุนายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าความเป็นกรดและด่าง	7.1	SM part 4500-H ⁺ B
ค่าบีโอดี (มิลลิกรัมต่อลิตร)	7.0	SM part 5210 B and part 4500-O G
ค่าซีโอดี (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 40	SM part 5220 C
ค่าของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 10	SM part 2540 D
ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (มิลลิกรัมต่อลิตร)	199	SM part 2540 C

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
 - SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023
 - วิธีทดสอบ Acid Digestion, ICP-OES อ้างอิงตาม SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
 - * ผลทดสอบที่ไม่ใช่ข้อบ่งชี้ที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
 - ค่าความเป็นกรดและด่าง ทดสอบที่อุณหภูมิ 23.0 องศาเซลเซียส
- ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแคดเมียม มีค่า 0.00030 mg/L ทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L ซีลีเนียม สารหนู มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว มีค่า 0.050 mg/L



ทบทวนโดย

[Signature]

นางณัฐกานต์ ผาวันดี

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 ถนนช้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร

อนุมัติโดย

[Signature]

นายทวี อำพาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

25 มิถุนายน 2568

สำเนา



NSC-TISI-TIS 17025

TESTING 0184

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/100437/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10250260225627 [3-59-9/62ปจ] ลำดับที่ 59

จุดเก็บ น้ำเสียบ่อสุดท้าย (ไม่ระบายออกนอกโรงงาน)

สถานที่ตั้ง 139 หมู่ 13 ตำบล หัวหว้า อำเภอ ศรีมหาโพธิ จังหวัด ปราจีนบุรี 10310

ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กแท่งและผลิตภัณฑ์เหล็กที่ผลิตจากเหล็กถลุง เช่น ลวดเชื่อม ตะปู ตะแกรงไวร์เมช ขนาด 3,060 ตันต่อวัน ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย สลักจิต วุฒานุสร

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 29 พฤษภาคม 2568 เวลา 14:30 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 4 มิถุนายน 2568 เวลา 08:52 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ข่า แก้ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25680604-00363

ลักษณะตัวอย่าง สีเหลืองอ่อน มีตะกอน วันที่วิเคราะห์ 4 มิถุนายน 2568 ถึง 24 มิถุนายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าทีเคเอ็น (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 5.0	SM part 4500-N _{org} B and part 4500-NH ₃ C
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
ซีลีเนียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
 - SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023
 - วิธีทดสอบ Acid Digestion, ICP-OES อ้างอิงตาม SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
 - * ผลทดสอบที่ไม่ใช่ข้อบ่งชี้ที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
 - ค่าความเป็นกรดและด่าง ทดสอบที่อุณหภูมิ 23.0 องศาเซลเซียส
- ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแคดเมียม มีค่า 0.00030 mg/L ทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L ซีลีเนียม สารหนู มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว มีค่า 0.050 mg/L



ทบทวนโดย

นางณัฐกานต์ ผาวันดี

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

25 มิถุนายน 2568

สำเนา



NSC-TISI-TIS 17025

TESTING 0184

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/100437/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10250260225627 [3-59-9/62ปจ] ลำดับที่ 59

จุดเก็บ น้ำเสียบ่อสุดท้าย (ไม่ระบายออกนอกโรงงาน)

สถานที่ตั้ง 139 หมู่ 13 ตำบล หัวหว้า อำเภอ ศรีมหาโพธิ จังหวัด ปราจีนบุรี 10310

ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กแท่งและผลิตภัณฑ์เหล็กที่ผลิตจากเหล็กถลุง เช่น ลวดเชื่อม ตะปู ตะแกรงไวร์เมช ขนาด 3,060 ตันต่อวัน ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย สลักจิต วุฒานุสร

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 29 พฤษภาคม 2568 เวลา 14:30 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 4 มิถุนายน 2568 เวลา 08:52 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ขำ แกะไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25680604-00363

ลักษณะตัวอย่าง สีเหลืองอ่อน มีตะกอน วันที่วิเคราะห์ 4 มิถุนายน 2568 ถึง 24 มิถุนายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.10	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
แบเรียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.10	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.10	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	0.39	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
 - SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023
 - วิธีทดสอบ Acid Digestion, ICP-OES อ้างอิงตาม SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
 - * ผลทดสอบที่ไม่ใช่ข้อบ่งชี้ที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
 - ค่าความเป็นกรดและด่าง ทดสอบที่อุณหภูมิ 23.0 องศาเซลเซียส
- ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแคดเมียม มีค่า 0.00030 mg/L ทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L ซีลีเนียม สารหนู มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว มีค่า 0.050 mg/L



พบทวนโดย

นางณัฐกานต์ ภาวนิตี

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 ถนนช้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

25 มิถุนายน 2568

สำเนา



NSC-TISI-TIS 17025

TESTING 0184

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/100437/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10250260225627 [3-59-9/62ปจ] ลำดับที่ 59

จุดเก็บ น้ำเสียบ่อสุดท้าย (ไม่ระบายออกนอกโรงงาน)

สถานที่ตั้ง 139 หมู่ 13 ตำบล หัวหว้า อำเภอ ศรีมหาโพธิ จังหวัด ปราจีนบุรี 10310

ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กแท่งและผลิตภัณฑ์เหล็กที่ผลิตจากเหล็กถลุง เช่น ลวดเชื่อม ตะปู ตะแกรงไวร์เมช ขนาด 3,060 ตันต่อวัน ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย สลักจิต วุฒานุสร

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 29 พฤษภาคม 2568 เวลา 14:30 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 4 มิถุนายน 2568 เวลา 08:52 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ข่า แก้ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25680604-00363

ลักษณะตัวอย่าง สีเหลืองอ่อน มีตะกอน วันที่วิเคราะห์ 4 มิถุนายน 2568 ถึง 24 มิถุนายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
สารหนู (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
เหล็ก (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	0.82	Acid Digestion, ICP-OES

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023
- วิธีทดสอบ Acid Digestion, ICP-OES อ้างอิงตาม SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
- * ผลทดสอบที่ไม่ใช่ข้อบ่งชี้ที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
- ค่าความเป็นกรดและด่าง ทดสอบที่อุณหภูมิ 23.0 องศาเซลเซียส

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแคดเมียม มีค่า 0.00030 mg/L ทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L ซีลีเนียม สารหนู มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว มีค่า 0.050 mg/L

ทบทวนโดย

นางณัฐกานต์ ภาวันดี

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

25 มิถุนายน 2568

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

25 มิถุนายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร

หน้า 4/4

สิ้นสุดการรายงานผล