

# สำเนา

## กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300083/2568

### รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

#### ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท หวินจี (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10760004525520 [3-106-45/52พบ] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ บริเวณบ่อหลังบ้านพักคนงาน

สถานที่ตั้ง 60 หมู่ 7 ซอย ซี่ภูหลังเต่า ถนน - ตำบล หนองชุมพล อำเภอ เขาย้อย จังหวัด เพชรบุรี 76140

ประกอบกิจการ สกัดแยกโลหะมีค่า เช่น ทองแดง เงิน ดีบุก จากแผงวงจรและชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ บดย่อยชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์และอบกากตะกอนที่มีโลหะมีค่าจากโรงงานชุบโลหะและโรงงานเกี่ยวกับอิเล็กทรอนิกส์ เช่น โครเมียม นิกเกิล ทองแดง ปริมาณน้ำทิ้ง 1 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย รัฐพงศ์ พูนเพชร

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม 2568 เวลา 15:15 น.

#### ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 28 พฤษภาคม 2568 เวลา 10:28 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680528-00082

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีเขียว วันที่วิเคราะห์ 28 พฤษภาคม 2568 ถึง 18 มิถุนายน 2568

| รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์           | ผลวิเคราะห์  | วิธีทดสอบ                     |
|-----------------------------------|--------------|-------------------------------|
| ค่าความเป็นกรดและด่าง             | 7.7          | SW-846 Method 9045D           |
| แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) * | น้อยกว่า 2.0 | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| โครเมียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) * | 6.7          | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| ทองแดง (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *   | 5,590        | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) * | 16           | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |

#### หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods
- \* ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- \*\* ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร
- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 25.5 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

นายรัชช น้อยพิมพ์

นายณัฐรัช น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

20 มิถุนายน 2568

อนุมัติโดย

วิภา สัมฤทธิ์ผล

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

20 มิถุนายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -

# สำเนา

## กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300083/2568

### รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

#### ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท หวินจี (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10760004525520 [3-106-45/52พบ] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ บริเวณบ่อหลังบ้านพักคนงาน

สถานที่ตั้ง 60 หมู่ 7 ซอย ซี่งหลังเต่า ถนน - ตำบล หนองชุมพล อำเภอ เขาย้อย จังหวัด เพชรบุรี 76140

ประกอบกิจการ สกัดแยกโลหะมีค่า เช่น ทองแดง เงิน ดีบุก จากแผงวงจรและชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ บดย่อยชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์และอบกากตะกอนที่มีโลหะมีค่าจากโรงงานชุบโลหะและโรงงานเกี่ยวกับอิเล็กทรอนิกส์ เช่น โครเมียม นิกเกิล ทองแดง ปริมาณน้ำทิ้ง 1 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย รัฐพงศ์ พูนเพ็ชร

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม 2568 เวลา 15:15 น.

#### ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 28 พฤษภาคม 2568 เวลา 10:28 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680528-00082

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีเขียว วันที่วิเคราะห์ 28 พฤษภาคม 2568 ถึง 18 มิถุนายน 2568

| รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์          | ผลวิเคราะห์  | วิธีทดสอบ                     |
|----------------------------------|--------------|-------------------------------|
| นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) * | 5.4          | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *  | 7.7          | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| สังกะสี (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) * | 14           | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| สารหนู (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *  | น้อยกว่า 5.0 | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| แบเรียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) * | 831          | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |

#### หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods
- \* ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- \*\* ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร
- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 25.5 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

นายรัฐชัย น้อยพิมพ์

นายณัฐชัย น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

20 มิถุนายน 2568

อนุมัติโดย

วิภา สัมฤทธิ์ผล

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

20 มิถุนายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -

# สำเนา

## กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300083/2568

### รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

#### ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท หวินจี (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10760004525520 [3-106-45/52พบ] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ บริเวณบ่อหลังบ้านพักคนงาน

สถานที่ตั้ง 60 หมู่ 7 ซอย ซี่งหลังเต่า ถนน - ตำบล หนองชุมพล อำเภอ เขาย้อย จังหวัด เพชรบุรี 76140

ประกอบกิจการ สกัดแยกโลหะมีค่า เช่น ทองแดง เงิน ดีบุก จากแผงวงจรและชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ บดย่อยชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์และอบกากตะกอนที่มีโลหะมีค่าจากโรงงานชุบโลหะและโรงงานเกี่ยวกับอิเล็กทรอนิกส์ เช่น โครเมียม นิกเกิล ทองแดง ปริมาณน้ำทิ้ง 1 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย รัฐพงศ์ พูนเพ็ชร

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม 2568 เวลา 15:15 น.

#### ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 28 พฤษภาคม 2568 เวลา 10:28 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680528-00082

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีเขียว วันที่วิเคราะห์ 28 พฤษภาคม 2568 ถึง 18 มิถุนายน 2568

| รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์             | ผลวิเคราะห์  | วิธีทดสอบ                     |
|-------------------------------------|--------------|-------------------------------|
| ซีลีเนียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *  | น้อยกว่า 5.0 | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| เบริลเลียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) * | น้อยกว่า 5.0 | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| โคบอลท์ (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *    | น้อยกว่า 5.0 | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| วานาเดียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *  | 6.2          | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| เงิน (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *       | น้อยกว่า 5.0 | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |

#### หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods
- \* ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- \*\* ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร
- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 25.5 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

นายรัฐชัย น้อยพิมพ์

นายณัฐชัย น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

20 มิถุนายน 2568

อนุมัติโดย

วิภา สัมฤทธิ์ผล

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

20 มิถุนายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -

# สำเนา

## กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300083/2568

### รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

#### ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท หวินจี (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10760004525520 [3-106-45/52พบ] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ บริเวณบ่อหลังบ้านพักคนงาน

สถานที่ตั้ง 60 หมู่ 7 ซอย ซี่ภูหลังเต่า ถนน - ตำบล หนองชุมพล อำเภอ เขาย้อย จังหวัด เพชรบุรี 76140

ประกอบกิจการ สกัดแยกโลหะมีค่า เช่น ทองแดง เงิน ดีบุก จากแผงวงจรและชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ บดย่อยชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์และอบกากตะกอนที่มีโลหะมีค่าจากโรงงานชุบโลหะและโรงงานเกี่ยวกับอิเล็กทรอนิกส์ เช่น โครเมียม นิกเกิล ทองแดง ปริมาณน้ำทิ้ง 1 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย รัฐพงศ์ พูนเพ็ชร

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม 2568 เวลา 15:15 น.

#### ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 28 พฤษภาคม 2568 เวลา 10:28 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680528-00082

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีเขียว วันที่วิเคราะห์ 28 พฤษภาคม 2568 ถึง 18 มิถุนายน 2568

| รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์           | ผลวิเคราะห์   | วิธีทดสอบ                     |
|-----------------------------------|---------------|-------------------------------|
| แพลเลียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) * | น้อยกว่า 5.0  | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) **    | น้อยกว่า 0.02 | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| โครเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) **    | 0.09          | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| ทองแดง (มิลลิกรัมต่อลิตร) **      | 115           | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อลิตร) **    | 1.0           | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |

#### หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods
- \* ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- \*\* ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร
- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 25.5 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

นายรัฐชัย น้อยพิมพ์

นายณัฐชัย น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

20 มิถุนายน 2568

อนุมัติโดย

วิภา สัมฤทธิ์ผล

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

20 มิถุนายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -

# สำเนา

## กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300083/2568

### รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

#### ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท หวินจี (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10760004525520 [3-106-45/52พบ] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ บริเวณบ่อหลังบ้านพักคนงาน

สถานที่ตั้ง 60 หมู่ 7 ซอย ซี่ภูหลังเต่า ถนน - ตำบล หนองชุมพล อำเภอ เขาย้อย จังหวัด เพชรบุรี 76140

ประกอบกิจการ สกัดแยกโลหะมีค่า เช่น ทองแดง เงิน ดีบุก จากแผงวงจรและชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ บดย่อยชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์และอบกากตะกอนที่มีโลหะมีค่าจากโรงงานชุบโลหะและโรงงานเกี่ยวกับอิเล็กทรอนิกส์ เช่น โครเมียม นิกเกิล ทองแดง ปริมาณน้ำทิ้ง 1 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย รัฐพงศ์ พูนเพชร

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม 2568 เวลา 15:15 น.

#### ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 28 พฤษภาคม 2568 เวลา 10:28 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680528-00082

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีเขียว วันที่วิเคราะห์ 28 พฤษภาคม 2568 ถึง 18 มิถุนายน 2568

| รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์       | ผลวิเคราะห์   | วิธีทดสอบ                     |
|-------------------------------|---------------|-------------------------------|
| นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อลิตร) ** | 0.25          | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อลิตร) **  | 0.61          | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| สังกะสี (มิลลิกรัมต่อลิตร) ** | 1.7           | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| สารหนู (มิลลิกรัมต่อลิตร) **  | น้อยกว่า 0.05 | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| แบเรียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) ** | 17            | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |

#### หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods
- \* ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- \*\* ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร
- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 25.5 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

นายรัฐชัย น้อยพิมพ์

นายณัฐรัชย์ น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

20 มิถุนายน 2568

อนุมัติโดย

วิภา สัมฤทธิ์ผล

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

20 มิถุนายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -

# สำเนา

## กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300083/2568

### รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

#### ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท หวินจี (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10760004525520 [3-106-45/52พบ] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ บริเวณบ่อหลังบ้านพักคนงาน

สถานที่ตั้ง 60 หมู่ 7 ซอย ซี่งหลังเต่า ถนน - ตำบล หนองชุมพล อำเภอ เขาย้อย จังหวัด เพชรบุรี 76140

ประกอบกิจการ สกัดแยกโลหะมีค่า เช่น ทองแดง เงิน ดีบุก จากแผงวงจรและชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ บดย่อยชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์และอบกากตะกอนที่มีโลหะมีค่าจากโรงงานชุบโลหะและโรงงานเกี่ยวกับอิเล็กทรอนิกส์ เช่น โครเมียม นิกเกิล ทองแดง ปริมาณน้ำทิ้ง 1 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย รัฐพงศ์ พูนเพ็ชร

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม 2568 เวลา 15:15 น.

#### ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 28 พฤษภาคม 2568 เวลา 10:28 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680528-00082

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีเขียว วันที่วิเคราะห์ 28 พฤษภาคม 2568 ถึง 18 มิถุนายน 2568

| รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์          | ผลวิเคราะห์   | วิธีทดสอบ                     |
|----------------------------------|---------------|-------------------------------|
| ซีลีเนียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) **  | 0.08          | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| เบริลเลียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) ** | 0.08          | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| โคบอลท์ (มิลลิกรัมต่อลิตร) **    | น้อยกว่า 0.05 | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| วานาเดียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) **  | น้อยกว่า 0.05 | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| เงิน (มิลลิกรัมต่อลิตร) **       | 0.82          | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |

#### หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods
- \* ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- \*\* ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร
- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 25.5 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

นายรัฐชัย น้อยพิมพ์

นายณัฐชัย น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

20 มิถุนายน 2568

อนุมัติโดย

วิภา สัมฤทธิ์ผล

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

20 มิถุนายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -

# สำเนา

## กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300083/2568

### รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

#### ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท หวินจี (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10760004525520 [3-106-45/52พบ] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ บริเวณบ่อหลังบ้านพักคนงาน

สถานที่ตั้ง 60 หมู่ 7 ซอย ซี่งหลังเต่า ถนน - ตำบล หนองชุมพล อำเภอ เขาย้อย จังหวัด เพชรบุรี 76140

ประกอบกิจการ สกัดแยกโลหะมีค่า เช่น ทองแดง เงิน ดีบุก จากแผงวงจรและชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ บดย่อยชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์และอบกากตะกอนที่มีโลหะมีค่าจากโรงงานชุบโลหะและโรงงานเกี่ยวกับอิเล็กทรอนิกส์ เช่น โครเมียม นิกเกิล ทองแดง ปริมาณน้ำทิ้ง 1 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย รัฐพงศ์ พูนเพชร

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม 2568 เวลา 15:15 น.

#### ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 28 พฤษภาคม 2568 เวลา 10:28 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680528-00082

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีเขียว วันที่วิเคราะห์ 28 พฤษภาคม 2568 ถึง 18 มิถุนายน 2568

| รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์        | ผลวิเคราะห์   | วิธีทดสอบ                     |
|--------------------------------|---------------|-------------------------------|
| แพลเลียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) ** | น้อยกว่า 0.05 | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |

#### หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods
- \* ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- \*\* ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร
- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 25.5 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

จ.วรชัย น้อยพิมพ์

นายณัฐชัย น้อยพิมพ์  
นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ  
20 มิถุนายน 2568

อนุมัติโดย

อ.ดร. สัมฤทธิ์

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล  
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ  
20 มิถุนายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -

สิ้นสุดการรายงานผล