

สำเนา

เลขที่รายงาน ออก 0321/300074/2568

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท ซีเอ็มพี กรีน เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10760003325633 [3-106-2/63พบ] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ อาคาร 1

สถานที่ตั้ง 120 หมู่ 6 ตำบล หนองชุมพลเหนือ อำเภอบึงสามพัน จังหวัด เพชรบูรณ์ 76140

ประกอบกิจการ บดย่อยสลายไฟและสายเคเบิลที่ไม่ใช้งานแล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายและคัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย ปริมาณน้ำทิ้ง 1 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย รัฐพงศ์ พูนเพชร

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบูรณ์ เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 9 เมษายน 2568 เวลา 15:00 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 1 พฤษภาคม 2568 เวลา 11:03 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680501-00077

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีดำ วันที่วิเคราะห์ 28 เมษายน 2568 ถึง 13 พฤษภาคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าความเป็นกรดและด่าง	7.0	SW-846 Method 9045D
แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	8.6	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	20	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	39	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	290	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES

หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods
- * ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- ** ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร
- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 25.7 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

ณัฐรัช น้อยพิมพ์

นายณัฐรัช น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

20 พฤษภาคม 2568

อนุมัติโดย

วิภา สัมฤทธิ์ผล

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

20 พฤษภาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -

สำเนา



NSC-TISI-TIS 17025

TESTING 0197

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300074/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท ซีเอ็มพี กรีน เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10760003325633 [3-106-2/63พบ] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ อาคาร 1

สถานที่ตั้ง 120 หมู่ 6 ตำบล หนองชุมพลเหนือ อำเภอบึงสามพัน จังหวัด เพชรบูรณ์ 76140

ประกอบกิจการ บดย่อยสายไฟและสายเคเบิลที่ไม่ใช้งานแล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายและคัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย ปริมาณน้ำทิ้ง 1 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย รัฐพงศ์ พูนเพชร

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบูรณ์ เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 9 เมษายน 2568 เวลา 15:00 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 1 พฤษภาคม 2568 เวลา 11:03 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680501-00077

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีดำ วันที่วิเคราะห์ 28 เมษายน 2568 ถึง 13 พฤษภาคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อกรัม) *	12	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อกรัม) *	380	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อกรัม) *	6,040	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
เหล็ก (มิลลิกรัมต่อกรัม) *	34,800	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อกรัม) **	0.44	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES

หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods

- * ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกรัม

- ** ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกรัม

- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 25.7 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

ณัฐรัช น้อยพิมพ์

นายณัฐรัช น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

20 พฤษภาคม 2568

อนุมัติโดย

วิภา สันตผล

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

20 พฤษภาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -

หน้า 2/4

สำเนา

เลขที่รายงาน ออก 0321/300074/2568

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท ซีเอ็มพี กรีน เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10760003325633 [3-106-2/63พบ] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ อาคาร 1

สถานที่ตั้ง 120 หมู่ 6 ตำบล หนองชุมพลเหนือ อำเภอบึงสามพัน จังหวัด เพชรบูรณ์ 76140

ประกอบกิจการ บดย่อยสลายไฟและสายเคเบิลที่ไม่ใช้งานแล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายและคัดแยกวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย ปริมาณน้ำทิ้ง 1 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย รัฐพงศ์ พูนเพชร

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบูรณ์ เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 9 เมษายน 2568 เวลา 15:00 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 1 พฤษภาคม 2568 เวลา 11:03 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680501-00077

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีดำ วันที่วิเคราะห์ 28 เมษายน 2568 ถึง 13 พฤษภาคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	0.17	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	0.93	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	10	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	0.34	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	10	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES

หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods

- * ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร

- ** ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร

- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 25.7 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

ณัฐรัช น้อยพิมพ์

นายณัฐรัช น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

20 พฤษภาคม 2568

อนุมัติโดย

วิภา สันตกุล

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

20 พฤษภาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -

สำเนา

เลขที่รายงาน ออก 0321/300074/2568

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท ซีเอ็มที กรีน เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10760003325633 [3-106-2/63พบ] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ อาคาร 1

สถานที่ตั้ง 120 หมู่ 6 ตำบล หนองชุมพลเหนือ อำเภอบึงสามพัน จังหวัด เพชรบูรณ์ 76140

ประกอบกิจการ บดย่อยสลายไฟและสายเคเบิลที่ไม่ใช้งานแล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายและคัดแยกวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย ปริมาณน้ำทิ้ง 1 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย รัฐพงศ์ พูนเพชร

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบูรณ์ เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 9 เมษายน 2568 เวลา 15:00 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 1 พฤษภาคม 2568 เวลา 11:03 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ขำ แกะไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680501-00077

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีดำ วันที่วิเคราะห์ 28 เมษายน 2568 ถึง 13 พฤษภาคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	331	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
เหล็ก (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	37	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES

หมายเหตุ

- วิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods
- * ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร
- ** ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร
- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 25.7 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

นายรัชชัช น้อยพิมพ์

นายณัฐชัย น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

20 พฤษภาคม 2568

อนุมัติโดย

อ.ดร. สัมฤทธิ์

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

20 พฤษภาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -

สิ้นสุดการรายงานผล