

สำเนา

เลขที่รายงาน ออก 0321/100467/2568

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท รอยัลฟู้ดส์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10740000125186 [3-4(5)-1/18สด] ลำดับที่ 4(5) 6(1) 8(1) 92

จุดเก็บ เครื่องตรวจวัด BOD Online (GPS : 13.564686, 100.268437)

สถานที่ตั้ง 94/20 หมู่ 7 ถนน เศรษฐกิจ ตำบล ท่าทราย อำเภอ เมืองสมุทรสาคร จังหวัด สมุทรสาคร 74000

ประกอบกิจการ ทำอาหารบรรจุกระป๋องจากเนื้อสัตว์และปลา ห่อเย้น ทำผัก ผลไม้และน้ำผลไม้บรรจุกระป๋องและถุงพลาสติก ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่าง โดย นายพงศ์พิชิต สิทธิเสรี

สังกัด ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 2 เมษายน 2568 เวลา 10:05 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 3 เมษายน 2568 เวลา 11:36 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ขำ แกะไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะ ตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25680403-00417

ลักษณะตัวอย่าง สีน้ำตาล วันที่วิเคราะห์ 3 เมษายน 2568 ถึง 9 เมษายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าความเป็นกรดและด่าง	6.9	SM part 4500-H ⁺ B
ค่าบีโอดี (มิลลิกรัมต่อลิตร)	12	SM part 5210 B and part 4500-O G

หมายเหตุ

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, 24th edition, APHA, AWWA & WEF, 2023
- วิธีวิเคราะห์ทดสอบและค่ามาตรฐานเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 ลงวันที่ 30 พฤษภาคม พ.ศ. 2560
- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 24.6 องศาเซลเซียส
- ค่าบีโอดีที่วิเคราะห์ได้ เท่ากับ 11.6 มิลลิกรัมต่อลิตร
- ปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ของบีโอดี (LOQ) เท่ากับ 5 มิลลิกรัมต่อลิตร
- รายงานผลการวิเคราะห์ดังกล่าวใช้สำหรับการคำนวณค่าความคลาดเคลื่อนของเครื่องตรวจวัดค่าบีโอดีหรือตรวจวัดค่าซีโอดีตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์การให้ความเห็นชอบให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2565 ลงวันที่ 3 ตุลาคม พ.ศ. 2565

ทบทวนโดย

นายรัชชัย น้อยพิมพ์

นายรัชชัย น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

29 เมษายน 2568

อนุมัติโดย

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

29 เมษายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -

หน้า 1/1

สิ้นสุดการรายงานผล