

# สำเนา

เลขที่รายงาน ออก 0321/100386/2568

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

### ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท แผลมทองผลิตภัณฑ์อาหาร จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10730000125211 [3-4(1)-1/21นฐ] ลำดับที่ 4(1)

จุดเก็บ BOD Online (GPS : 13.720311, 100.299834)

สถานที่ตั้ง 87 หมู่ 9 ถนน พุทธรณทลสาย 5 ตำบล ไธเชิง อำเภอสสามพราน จังหวัด นครปฐม 73210

ประกอบกิจการ ฆ่าสัตว์ และชำแหละสัตว์ปีก ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายพงศ์พิชิต สิทธิเสรี

สังกัด ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 25 มีนาคม 2568 เวลา 11:51 น.

### ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 26 มีนาคม 2568 เวลา 11:46 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ชูต ชิด ฆ่า แก๊ซ เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25680326-00382

ลักษณะตัวอย่าง สีนํ้าตาลมีตะกอนสีนํ้าตาล วันที่วิเคราะห์ 26 มีนาคม 2568 ถึง 1 เมษายน 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าความเป็นกรดและด่าง	7.3	SM part 4500-H <sup>+</sup> B
ค่าบีโอดี (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	9	SM part 5210 B and part 4500-O G

### หมายเหตุ

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, 24<sup>th</sup> edition, APHA, AWWA & WEF, 2023
- วิธีวิเคราะห์ทดสอบและค่ามาตรฐานเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 ลงวันที่ 30 พฤษภาคม พ.ศ. 2560 และประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดคุณลักษณะน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงานให้มีค่าแตกต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงาน ลงวันที่ 18 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2540
- \*\* มีการเติมสารยับยั้งการเกิด Nitrification (TCMP)
- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 23.8 องศาเซลเซียส
- ค่าบีโอดีที่วิเคราะห์ได้ เท่ากับ 9.4 มิลลิกรัมต่อลิตร
- ปริมาณต่ำสุดที่สามารถรายงานเป็นตัวเลขได้ของบีโอดี (LOQ) เท่ากับ 5 มิลลิกรัมต่อลิตร
- รายงานผลการวิเคราะห์ดังกล่าวใช้สำหรับการคำนวณค่าความคลาดเคลื่อนของเครื่องตรวจวัดค่าบีโอดีหรือตรวจวัดค่าซีโอดีตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์การให้ความเห็นชอบให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2565 ลงวันที่ 3 ตุลาคม พ.ศ. 2565

ทบทวนโดย

น.ร.ช. น้อยพิมพ์

นายณัฐชัย น้อยพิมพ์  
นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ  
17 เมษายน 2568

อนุมัติโดย

วิ.ก. สังเกต

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล  
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ  
17 เมษายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก  
123 หมู่ 4 คู่งกระถิน เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000  
โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -