

# สำเนา

## กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300046/2568

### รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

#### ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท เจริญวิทย์(ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10740046225636 [3-106-18/63สด] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ กองกากบบริเวณหลังโรงงาน(บ้านหลังเล็ก)

สถานที่ตั้ง 2/5 หมู่ 6 ตำบล นาโคก อำเภอ เมืองสมุทรสาคร จังหวัด สมุทรสาคร 74000

ประกอบกิจการ นำสายไฟ แผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ มาผ่านกระบวนการบดย่อย ร่อนแยก หลอมหล่อ เพื่อนำโลหะกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ฌซพล สิงห์สนธิ์

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสมุทรสาคร เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 7 มีนาคม 2568 เวลา 09:00 น.

#### ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 10 มีนาคม 2568 เวลา 10:02 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680310-00041

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีดำ วันที่วิเคราะห์ 10 มีนาคม 2568 ถึง 9 เมษายน 2568

| รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์           | ผลวิเคราะห์ | วิธีทดสอบ                     |
|-----------------------------------|-------------|-------------------------------|
| ค่าความเป็นกรดและด่าง             | 7.8         | SW-846 Method 9045D           |
| แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) * | 96          | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| โครเมียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) * | 107         | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| ทองแดง (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *   | 7,750       | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) * | 960         | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |

#### หมายเหตุ

- วิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods
- \* ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- \*\* ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร
- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 26.1 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

ณัฐพร น้อยพิมพ์

นายณัฐพร น้อยพิมพ์  
นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ  
10 เมษายน 2568

อนุมัติโดย

ณัฐพร น้อยพิมพ์

นายรักษพร ปานรัตน์  
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ ทำหน้าที่แทน ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือน  
ภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก  
10 เมษายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -

# สำเนา

## กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300046/2568

### รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

#### ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท เจริญวิทย์(ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10740046225636 [3-106-18/63สด] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ กองกากบรีเวณหลังโรงงาน(บ้านหลังเล็ก)

สถานที่ตั้ง 2/5 หมู่ 6 ตำบล นาโคก อำเภอบึงสามพัน จังหวัด สุพรรณบุรี 74000

ประกอบกิจการ นำสายไฟ แผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ มาผ่านกระบวนการบดย่อย ร่อนแยก หลอมหล่อ เพื่อนำโลหะกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ฌซพล สิงห์สนธิ์

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสุพรรณบุรี เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 7 มีนาคม 2568 เวลา 09:00 น.

#### ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 10 มีนาคม 2568 เวลา 10:02 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามคัดลอกไปรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ในรายงานฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680310-00041

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีดำ วันที่วิเคราะห์ 10 มีนาคม 2568 ถึง 9 เมษายน 2568

| รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์          | ผลวิเคราะห์ | วิธีทดสอบ                     |
|----------------------------------|-------------|-------------------------------|
| นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) * | 418         | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *  | 2,450       | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| สังกะสี (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) * | 7,180       | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| สารหนู (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *  | 6.0         | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| แบเรียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) * | 495         | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |

#### หมายเหตุ

- วิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods
- \* ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- \*\* ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร
- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 26.1 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

นายรัชชัช น้อยพิมพ์

นายณัฐชัย น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

10 เมษายน 2568

อนุมัติโดย

นายรัชพร ปานรัตน์

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ ทำหน้าที่แทน ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือน

ภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

10 เมษายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -

# สำเนา

## กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300046/2568

### รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

#### ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท เจริญวิทย์(ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10740046225636 [3-106-18/63สด] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ กองกากบรีเวณหลังโรงงาน(บ้านหลังเล็ก)

สถานที่ตั้ง 2/5 หมู่ 6 ตำบล นาโค อำเภ เมืองสมุทรสาคร จังหวัด สมุทรสาคร 74000

ประกอบกิจการ นำสายไฟ แผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ มาผ่านกระบวนการบดย่อย ร่อนแยก หลอมหล่อ เพื่อนำโลหะกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ฌซพล สิงห์สนีย์

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสมุทรสาคร เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 7 มีนาคม 2568 เวลา 09:00 น.

#### ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 10 มีนาคม 2568 เวลา 10:02 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680310-00041

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีดำ วันที่วิเคราะห์ 10 มีนาคม 2568 ถึง 9 เมษายน 2568

| รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์             | ผลวิเคราะห์  | วิธีทดสอบ                     |
|-------------------------------------|--------------|-------------------------------|
| ซีลีเนียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *  | น้อยกว่า 5.0 | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| เบริลเลียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) * | น้อยกว่า 5.0 | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| โคบอลท์ (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *    | 62           | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| วานาเดียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *  | 7.2          | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| เงิน (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *       | 29           | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |

#### หมายเหตุ

- วิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods
- \* ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- \*\* ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร
- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 26.1 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

ณัฐพร น้อยพิมพ์

นายณัฐชัย น้อยพิมพ์  
นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ  
10 เมษายน 2568

อนุมัติโดย

ณัฐพร น้อยพิมพ์

นายรักษพร ปานรัตน์  
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ ทำหน้าที่แทน ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือน  
ภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก  
10 เมษายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -

# สำเนา

## กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300046/2568

### รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

#### ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท เจริญวิทย์(ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10740046225636 [3-106-18/63สด] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ กองกากบรีเวณหลังโรงงาน(บ้านหลังเล็ก)

สถานที่ตั้ง 2/5 หมู่ 6 ตำบล นาโคก อำเภอ เมืองสมุทรสาคร จังหวัด สมุทรสาคร 74000

ประกอบกิจการ นำสายไฟ แผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ มาผ่านกระบวนการบดย่อย ร่อนแยก หลอมหล่อ เพื่อนำโลหะกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ฌซพล สิงห์สนธิ์

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสมุทรสาคร เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 7 มีนาคม 2568 เวลา 09:00 น.

#### ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 10 มีนาคม 2568 เวลา 10:02 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามนำคำถ่ายไปรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ในรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680310-00041

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีดำ วันที่วิเคราะห์ 10 มีนาคม 2568 ถึง 9 เมษายน 2568

| รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์              | ผลวิเคราะห์  | วิธีทดสอบ                     |
|--------------------------------------|--------------|-------------------------------|
| แพลเลียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *    | น้อยกว่า 5.0 | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| โมลิบดีนัม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *  | 23           | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| อะลูมิเนียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) * | 22,600       | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) **       | 1.7          | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| โครเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) **       | 4.0          | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |

#### หมายเหตุ

- วิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods
- \* ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- \*\* ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร
- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 26.1 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

ณัฐชัย น้อยพิมพ์

นายณัฐชัย น้อยพิมพ์  
นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ  
10 เมษายน 2568

อนุมัติโดย

ณัฐชัย น้อยพิมพ์

นายรักษพร ปานรัตน์  
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ ทำหน้าที่แทน ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือน  
ภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก  
10 เมษายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คุ้มกระถิน เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -

# สำเนา

## กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300046/2568

### รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

#### ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท เจริญวิทย์(ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10740046225636 [3-106-18/63สด] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ กองกากบรีเวณหลังโรงงาน(บ้านหลังเล็ก)

สถานที่ตั้ง 2/5 หมู่ 6 ตำบล นาโค อำเภ เมืองสมุทรสาคร จังหวัด สมุทรสาคร 74000

ประกอบกิจการ นำสายไฟ แผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ มาผ่านกระบวนการบดย่อย ร่อนแยก หลอมหล่อ เพื่อนำโลหะกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ฌซพล สิงห์สนธิ์

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสมุทรสาคร เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 7 มีนาคม 2568 เวลา 09:00 น.

#### ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 10 มีนาคม 2568 เวลา 10:02 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680310-00041

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีดำ วันที่วิเคราะห์ 10 มีนาคม 2568 ถึง 9 เมษายน 2568

| รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์        | ผลวิเคราะห์ | วิธีทดสอบ                     |
|--------------------------------|-------------|-------------------------------|
| ทองแดง (มิลลิกรัมต่อลิตร) **   | 7.2         | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อลิตร) ** | 24          | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อลิตร) **  | 7.5         | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อลิตร) **   | 53          | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| สังกะสี (มิลลิกรัมต่อลิตร) **  | 232         | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |

#### หมายเหตุ

- วิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods
- \* ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร
- \*\* ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร
- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 26.1 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

ณัฐพร น้อยพิมพ์

นายณัฐพร น้อยพิมพ์  
นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ  
10 เมษายน 2568

อนุมัติโดย

ณัฐพร น้อยพิมพ์

นายรักษพร ปานรัตน์  
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ ทำหน้าที่แทน ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือน  
ภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก  
10 เมษายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -

# สำเนา

## กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300046/2568

### รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

#### ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท เจริญวิทย์(ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10740046225636 [3-106-18/63สด] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ กองกากบรีเวณหลังโรงงาน(บ้านหลังเล็ก)

สถานที่ตั้ง 2/5 หมู่ 6 ตำบล นาโค อำเภอ เมืองสมุทรสาคร จังหวัด สมุทรสาคร 74000

ประกอบกิจการ นำสายไฟ แผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ มาผ่านกระบวนการบดย่อย ร่อนแยก หลอมหล่อ เพื่อนำโลหะกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ณิชพล สิงห์สนีย์

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสมุทรสาคร เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 7 มีนาคม 2568 เวลา 09:00 น.

#### ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 10 มีนาคม 2568 เวลา 10:02 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680310-00041

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีดำ วันที่วิเคราะห์ 10 มีนาคม 2568 ถึง 9 เมษายน 2568

| รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์          | ผลวิเคราะห์   | วิธีทดสอบ                     |
|----------------------------------|---------------|-------------------------------|
| สารหนู (มิลลิกรัมต่อลิตร) **     | 0.09          | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| แบเรียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) **    | 6.8           | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| ซีลีเนียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) **  | น้อยกว่า 0.02 | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| เบริลเลียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) ** | น้อยกว่า 0.05 | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| โคบอลต์ (มิลลิกรัมต่อลิตร) **    | 2.4           | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |

#### หมายเหตุ

- วิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods
- \* ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- \*\* ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร
- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 26.1 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

ณัฏฐชัย น้อยพิมพ์

นายณัฏฐชัย น้อยพิมพ์  
นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ  
10 เมษายน 2568

อนุมัติโดย

ณัฏฐชัย น้อยพิมพ์

นายรักษพร ปานรัตน์  
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ ทำหน้าที่แทน ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือน  
ภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก  
10 เมษายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -

# สำเนา

## กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300046/2568

### รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

#### ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท เจริญวิทย์(ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10740046225636 [3-106-18/63สด] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ กองกากบบริเวณหลังโรงงาน(บ้านหลังเล็ก)

สถานที่ตั้ง 2/5 หมู่ 6 ตำบล นาโค อำเภอ เมืองสมุทรสาคร จังหวัด สมุทรสาคร 74000

ประกอบกิจการ นำสายไฟ แผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ มาผ่านกระบวนการบดย่อย ร่อนแยก หลอมหล่อ เพื่อนำโลหะกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ ปริมาณน้ำทิ้ง 0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ณัฏพล สิงห์สนีย์

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสมุทรสาคร เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 7 มีนาคม 2568 เวลา 09:00 น.

#### ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 10 มีนาคม 2568 เวลา 10:02 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680310-00041

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีดำ วันที่วิเคราะห์ 10 มีนาคม 2568 ถึง 9 เมษายน 2568

| รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์           | ผลวิเคราะห์   | วิธีทดสอบ                     |
|-----------------------------------|---------------|-------------------------------|
| วาเนเดียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) **   | 0.16          | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| เงิน (มิลลิกรัมต่อลิตร) **        | น้อยกว่า 0.05 | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| แพลเลียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) **    | น้อยกว่า 0.05 | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| โมลิบดีนัม (มิลลิกรัมต่อลิตร) **  | 0.24          | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |
| อะลูมิเนียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) ** | 270           | SW-846, Method 3050 B/ICP-AES |

#### หมายเหตุ

- วิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods
- \* ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร
- \*\* ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร
- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 26.1 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

ณัฏฐชัย น้อยพิมพ์

นายณัฏฐชัย น้อยพิมพ์  
นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ  
10 เมษายน 2568

อนุมัติโดย

ณัฏฐชัย น้อยพิมพ์

นายรักษพร ปานรัตน์  
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ ทำหน้าที่แทน ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือน  
ภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก  
10 เมษายน 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -

สิ้นสุดการรายงานผล