

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท อินโนเฟรช จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 20260100125463 [จ3-13(2)-1/46นย] ลำดับที่ 13(2) 8(1) 9(5) 13(5) 13(6) 13(7) 13(8) 20(2)

จุดเก็บ น้ำทิ้งระบายออกนอกโรงงาน

สถานที่ตั้ง 48 หมู่ 2 ถนน สุวรรณศรี ตำบล ป่าชะ อำเภอบ้านนา จังหวัด นครนายก 26110

ประกอบกิจการ ผลิตเครื่องปรุงหรือเครื่องประกอบอาหาร เช่น ทำเครื่องปรุงรส ทำน้ำมันสลัด ทำมันตาร์ด การทำอาหารหรือเครื่องดื่มจากผัก พืชหรือผลไม้และบรรจุในภาชนะที่ผนึกและอากาศเข้าไม่ได้ การผสมแป้งหรือเมล็ดพืช การบดหรือป่นเครื่องเทศ การทำเครื่องดื่มที่ไม่มีแอลกอฮอล์ และทำเครื่องแกง ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ณิชรพงค์ บุญทา

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครนายก เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 13:00 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 21 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 10:39 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายไปรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25680221-00200

ลักษณะตัวอย่าง สีเหลืองอ่อน มีตะกอนเล็กน้อย วันที่วิเคราะห์ 21 กุมภาพันธ์ 2568 ถึง 7 มีนาคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าความเป็นกรดและด่าง	8.7	SM part 4500-H ⁺ B
ค่าบีโอดี (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 2.0	SM part 5210 B and part 4500-O G
ค่าซีโอดี (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 40	SM part 5220 C
ค่าของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 10	SM part 2540 D
ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (มิลลิกรัมต่อลิตร)	1,906	SM part 2540 C

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
- ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงานให้มีค่าแตกต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023

- ค่าความเป็นกรดและด่าง ทดสอบที่อุณหภูมิ 23.4 องศาเซลเซียส

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแคดเมียม แมงกานีส มีค่า 0.00030 mg/L ซีลีเนียม สารหนู มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว สังกะสี มีค่า 0.050 mg/L



ทบทวนโดย

อนุมัติโดย

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
นางณัฐกานต์ ผาวันดี
17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ
โทร. 03-313-6059 โทรสาร
12 มีนาคม 2568

นายทวี อำพาพันธ์
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
หน้า 1/4
12 มีนาคม 2568

สำเนา



NSC-TISI-TIS 17025

TESTING 0184

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/100314/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท อินโนเพรส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 20260100125463 [จ3-13(2)-1/46นย] ลำดับที่ 13(2) 8(1) 9(5) 13(5) 13(6) 13(7) 13(8) 20(2)

จุดเก็บ น้ำทิ้งระบายออกนอกโรงงาน

สถานที่ตั้ง 48 หมู่ 2 ถนน สุวรรณศรี ตำบล ป่าชะ อำเภอบ้านนา จังหวัด นครนายก 26110

ประกอบกิจการ ผลิตเครื่องปรุงหรือเครื่องประกอบอาหาร เช่น ทำเครื่องปรุงรส ทำน้ำมันสลัด ทำมันฝรั่ง การทำอาหารหรือเครื่องดื่มจากผัก พืชหรือผลไม้และบรรจุในภาชนะที่ผนึกและอากาศเข้าไม่ได้ การผสมแป้งหรือเมล็ดพืช การบดหรือป่นเครื่องเทศ การทำเครื่องดื่มที่ไม่มีแอลกอฮอล์ และทำเครื่องแกง ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ณิชรพงค์ บุญทา

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครนายก เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 13:00 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 21 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 10:39 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายไปรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25680221-00200

ลักษณะตัวอย่าง สีเหลืองอ่อน มีตะกอนเล็กน้อย วันที่วิเคราะห์ 21 กุมภาพันธ์ 2568 ถึง 7 มีนาคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าทีเคเอ็น (มิลลิกรัมต่อลิตร)	6.1	SM part 4500-N _{org} B and part 4500-NH ₃ C
ค่าไขมันและไขมัน (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 2.0	SM part 5520 D
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.10	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
- ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงานให้มีค่าแตกต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023

- ค่าความเป็นกรดและด่าง ทดสอบที่อุณหภูมิ 23.4 องศาเซลเซียส

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแคดเมียม แมงกานีส มีค่า 0.00030 mg/L ซีลีเนียม สารหนู มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว สังกะสี มีค่า 0.050 mg/L



ทบทวนโดย

อนุมัติโดย

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
นางณัฐกานต์ ผาวันดี
17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ
โทร. 03-313-6059 โทรสาร
12 มีนาคม 2568

นายทวี อำพาพันธ์
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
12 มีนาคม 2568
หน้า 2/4

สำเนา



NSC-TISI-TIS 17025

TESTING 0184

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/100314/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท อินโนเพรส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 20260100125463 [จ3-13(2)-1/46นย] ลำดับที่ 13(2) 8(1) 9(5) 13(5) 13(6) 13(7) 13(8) 20(2)

จุดเก็บ น้ำทิ้งระบายออกนอกโรงงาน

สถานที่ตั้ง 48 หมู่ 2 ถนน สุวรรณศรี ตำบล ป่าชะ อำเภอบ้านนา จังหวัด นครนายก 26110

ประกอบกิจการ ผลิตเครื่องปรุงหรือเครื่องประกอบอาหาร เช่น ทำเครื่องปรุงรส ทำน้ำมันสลัด ทำมันฝรั่ง การทำอาหารหรือเครื่องดื่มจากผัก พืชหรือผลไม้และบรรจุในภาชนะที่ผนึกและอากาศเข้าไม่ได้ การผสมแป้งหรือเมล็ดพืช การบดหรือป่นเครื่องเทศ การทำเครื่องดื่มที่ไม่มีแอลกอฮอล์ และทำเครื่องแกง ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ณิชรพงค์ บุญทา

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครนายก เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 13:00 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 21 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 10:39 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายไปรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25680221-00200

ลักษณะตัวอย่าง สีเหลืองอ่อน มีตะกอนเล็กน้อย วันที่วิเคราะห์ 21 กุมภาพันธ์ 2568 ถึง 7 มีนาคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ซีลีเนียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.10	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
แบเรียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.10	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
 - ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงานให้มีค่าแตกต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน
 - SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023
 - ค่าความเป็นกรดและด่าง ทดสอบที่อุณหภูมิ 23.4 องศาเซลเซียส
- ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแคดเมียม แมงกานีส มีค่า 0.00030 mg/L ซีลีเนียม สารหนู มีค่า 0.0050 mg/L โคโรเนียมทั้งหมด ตะกั่ว สังกะสี มีค่า 0.050 mg/L



ทบทวนโดย

อนุมัติโดย

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี 20000
โทร. 03-313-6059 โทรสาร 12 มีนาคม 2568

นายทวี อำพาพันธ์
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
12 มีนาคม 2568 หน้า 3/4

เลขที่รายงาน ออก 0320/100314/2568

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท อินโนเฟรช จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 20260100125463 [จ3-13(2)-1/46นย] ลำดับที่ 13(2) 8(1) 9(5) 13(5) 13(6) 13(7) 13(8) 20(2)

จุดเก็บ น้ำทิ้งระบายออกนอกโรงงาน

สถานที่ตั้ง 48 หมู่ 2 ถนน สุวรรณศรี ตำบล ป่าชะ อำเภอบ้านนา จังหวัด นครนายก 26110

ประกอบกิจการ ผลิตเครื่องปรุงหรือเครื่องประกอบอาหาร เช่น ทำเครื่องปรุงรส ทำน้ำมันสลัด ทำมันฝรั่ง การทำอาหารหรือเครื่องดื่มจากผัก พืชหรือผลไม้และบรรจุในภาชนะที่ผนึกและอากาศเข้าไม่ได้ การผสมแป้งหรือเมล็ดพืช การบดหรือป่นเครื่องเทศ การทำเครื่องดื่มที่ไม่มีแอลกอฮอล์ และทำเครื่องแกง ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ณิชรพงค์ บุญทา

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครนายก เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 13:00 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 21 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 10:39 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25680221-00200

ลักษณะตัวอย่าง สีเหลืองอ่อน มีตะกอนเล็กน้อย วันที่วิเคราะห์ 21 กุมภาพันธ์ 2568 ถึง 7 มีนาคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
สารหนู (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
 - ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงานให้มีค่าแตกต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน
 - SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023
 - ค่าความเป็นกรดและด่าง ทดสอบที่อุณหภูมิ 23.4 องศาเซลเซียส
- ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแคดเมียม แมงกานีส มีค่า 0.00030 mg/L ซีลีเนียม สารหนู มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว สังกะสี มีค่า 0.050 mg/L

ทบทวนโดย

อนุมัติโดย



นางณัฐกานต์ ผาวันดี
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ
12 มีนาคม 2568

นายทวี อำพาพันธ์
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
12 มีนาคม 2568

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
17/4 หมู่ 7 หนองช้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000
โทร. 03-313-6059 โทรสาร