

สำเนา



NSC-TISI-TIS 17025

TESTING 0184

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/100280/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท อุเบ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน 91090100125393 [ข3-44-1/39รย] ลำดับที่ 44

จุดเก็บ จุดระบายน้ำทั้งออกนอกโรงงาน

สถานที่ตั้ง 140/6 หมู่ 4 ซอย เขตประกอบการฯ ทีพีโอ ถนน สุขุมวิท ตำบล ตะพง อำเภอบึงฉลวย จังหวัด ราชบุรี 21000

ประกอบกิจการ ผลิตสารเคมีและผลิตภัณฑ์พลาสติก EIA ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายสุริยา วงศาศักดิ์
สังกัด ศวภ.ตอ. เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 09:15 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 6 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 09:21 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ชูต ชิด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า

รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดลอกไปรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์
อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25680206-00170

ลักษณะตัวอย่าง ใส่ วันที่วิเคราะห์ 6 กุมภาพันธ์ 2568 ถึง 25 กุมภาพันธ์ 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าความเป็นกรดและด่าง	8.0	SM part 4500-H ⁺ B
ค่าบีโอดี (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 2.0	SM part 5210 B and part 4500-O G
ค่าซีโอดี (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 40	SM part 5220 C
ค่าของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 10	SM part 2540 D
ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (มิลลิกรัมต่อลิตร)	1,155	SM part 2540 C

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023

- ค่าความเป็นกรดและด่าง ทดสอบที่อุณหภูมิ 23.2 องศาเซลเซียส

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแคดเมียม มีค่า 0.00030 mg/L ซีลีเนียม สารหนู มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว มีค่า 0.050 mg/L

ทบทวนโดย

นางณัฐกานต์ ภาวันดี

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

10 มีนาคม 2568

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

10 มีนาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 ถนนช้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร

สำเนา



NSC-TISI-TIS 17025

TESTING 0184

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/100280/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท อุเบ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน 91090100125393 [ข3-44-1/39รย] ลำดับที่ 44

จุดเก็บ จุดระบายน้ำทั้งออกนอกโรงงาน

สถานที่ตั้ง 140/6 หมู่ 4 ซอย เขตประกอบการฯ ทีพีโอ ถนน สุขุมวิท ตำบล ตะพง อำเภอบึงฉลวย จังหวัด ราชบุรี 21000

ประกอบกิจการ ผลิตสารเคมีและผลิตภัณฑ์เคมีภัณฑ์ EIA ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายสุริยา วงศาศักดิ์
สังกัด ศวภ.ตอ. เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 09:15 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 6 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 09:21 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ชูต ชิด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า
รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดลอกไปรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์
อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25680206-00170

ลักษณะตัวอย่าง ใส่ วันที่วิเคราะห์ 6 กุมภาพันธ์ 2568 ถึง 25 กุมภาพันธ์ 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าที่เคเอ็น (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 5.0	SM part 4500-N _{org} B and part 4500-NH ₃ C
ค่าไขมันและไขมัน (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 2.0	SM part 5520 D
ค่าซัลไฟด์ (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 1.0	SM part 4500-S ²⁻ F
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.10	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023

- ค่าความเป็นกรดและด่าง ทดสอบที่อุณหภูมิ 23.2 องศาเซลเซียส

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแคดเมียม มีค่า 0.00030 mg/L ซีลีเนียม สารหนู มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว มีค่า 0.050 mg/L

ทบทวนโดย

นางณัฐกานต์ พาวนิต

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

10 มีนาคม 2568

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

10 มีนาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 ถนนช้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร

สำเนา



NSC-TISI-TIS 17025

TESTING 0184

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/100280/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท อุเบ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน 91090100125393 [ข3-44-1/39รย] ลำดับที่ 44

จุดเก็บ จุดระบายน้ำทั้งออกนอกโรงงาน

สถานที่ตั้ง 140/6 หมู่ 4 ซอย เขตประกอบการฯ ทีพีโอ ถนน สุขุมวิท ตำบล ตะพง อำเภ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง 21000

ประกอบกิจการ ผลิตสารคาโปรแลคตัม และผลิตปุ๋ยแอมโมเนียซัลเฟต EIA ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายสุริยา วงศาศักดิ์
สังกัด ศวภ.ตอ. เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 09:15 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 6 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 09:21 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า
รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์
อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25680206-00170

ลักษณะตัวอย่าง ใส วันที่วิเคราะห์ 6 กุมภาพันธ์ 2568 ถึง 25 กุมภาพันธ์ 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
แอมโมเนีย (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
ซิลิเนียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.10	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
แบเรียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	0.15	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
 - SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023
 - ค่าความเป็นกรดและด่าง ทดสอบที่อุณหภูมิ 23.2 องศาเซลเซียส
- ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแอมโมเนีย มีค่า 0.00030 mg/L ซิลิเนียม สารหนู มีค่า 0.0050 mg/L โคโรเนียมทั้งหมด ตะกั่ว มีค่า 0.050 mg/L

ทบทวนโดย

นางณัฐกานต์ ฝาวานิต
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ
10 มีนาคม 2568

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
10 มีนาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000
โทร. 03-313-6059 โทรสาร

สำเนา



NSC-TISI-TIS 17025

TESTING 0184

เลขที่รายงาน ออก 0320/100280/2568

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท อุเบ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน 91090100125393 [ข3-44-1/39รย] ลำดับที่ 44

จุดเก็บ จุดระบายน้ำทั้งออกนอกโรงงาน

สถานที่ตั้ง 140/6 หมู่ 4 ซอย เขตประกอบการฯ ทีพีโอ ถนน สุขุมวิท ตำบล ตะพง อำเภ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง 21000

ประกอบกิจการ ผลิตสารคาโปรแลคตัม และผลิตปุ๋ยแอมโมเนียซัลเฟต EIA ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายสุริยา วงศาศักดิ์
สังกัด ศวภ.ตอ. เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 09:15 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 6 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 09:21 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า
รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์
อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25680206-00170

ลักษณะตัวอย่าง ใส่ วันที่วิเคราะห์ 6 กุมภาพันธ์ 2568 ถึง 25 กุมภาพันธ์ 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.10	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อลิตร)	0.52	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
สารหนู (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023

- ค่าความเป็นกรดและด่าง ทดสอบที่อุณหภูมิ 23.2 องศาเซลเซียส

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแคดเมียม มีค่า 0.00030 mg/L ซีลีเนียม สารหนู มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว มีค่า 0.050 mg/L

ทบทวนโดย

นางณัฐกานต์ พาวณัติ

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

10 มีนาคม 2568

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

10 มีนาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร