

สำเนา

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300026/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท หงเยวีย รีนิวเอเบิล รีซอร์สเซส เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10740129225677 [3-105-57/67สด] ลำดับที่ 105
จุดเก็บ ในอาคารเตาหลอม 5

สถานที่ตั้ง โฉนดที่ดินเลขที่ 123820 หมู่ 2 ตำบล กาหลง อำเภอ เมืองสมุทรสาคร จังหวัด สมุทรสาคร 74000

ประกอบกิจการ คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นอันตราย เช่น เศษเหล็ก เศษโลหะ เศษทองแดง เศษทองเหลือง เศษสแตนเลส เศษอลูมิเนียม เศษพลาสติก ฯลฯ ปริมาณน้ำทิ้ง
0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายปฐมพงษ์ เอี่ยมเอก

สังกัด กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 11:05 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 17 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 09:42 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์
และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะ
ตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680217-00023

ลักษณะตัวอย่าง ผงสีน้ำตาล วันที่วิเคราะห์ 18 กุมภาพันธ์ 2568 ถึง 3 มีนาคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าความเป็นกรดและด่าง	7.6	US EPA SW-846 Method 9045D
แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	น้อยกว่า 2.0	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	57	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	1,260	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	235	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES

หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods
- * ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- ** ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร
- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 25.6 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

นายรัชชัย น้อยพิมพ์

นายณัฐรัช น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

5 มีนาคม 2568

อนุมัติโดย

วิภา สัมฤทธิ์ผล

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

5 มีนาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -

สำเนา

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300026/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท หงเยวีย รีนิวเอเบิล รีซอร์สเซส เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10740129225677 [3-105-57/67สด] ลำดับที่ 105
จุดเก็บ ในอาคารเตาหลอม 5

สถานที่ตั้ง โฉนดที่ดินเลขที่ 123820 หมู่ 2 ตำบล กาหลง อำเภอ เมืองสมุทรสาคร จังหวัด สมุทรสาคร 74000

ประกอบกิจการ คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นอันตราย เช่น เศษเหล็ก เศษโลหะ เศษทองแดง เศษทองเหลือง เศษสแตนเลส เศษอลูมิเนียม เศษพลาสติก ฯลฯ ปริมาณน้ำทิ้ง
0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายปฐมพงษ์ เอี่ยมเอก

สังกัด กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 11:05 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 17 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 09:42 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์
และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะ
ตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680217-00023

ลักษณะตัวอย่าง ผงสีน้ำตาล วันที่วิเคราะห์ 18 กุมภาพันธ์ 2568 ถึง 3 มีนาคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	53	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	90	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม) *	397	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	0.02	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	3.0	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES

หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods
- * ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- ** ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร
- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 25.6 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

นายรัชชัช น้อยพิมพ์

นายณัฐรัช น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

5 มีนาคม 2568

อนุมัติโดย

วิภา สัมฤทธิ์

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

5 มีนาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -

สำเนา

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0321/300026/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท หงเยวีย รีนิวเอเบิล รีซอร์สเซส เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10740129225677 [3-105-57/67สด] ลำดับที่ 105
จุดเก็บ ในอาคารเตาหลอม 5

สถานที่ตั้ง โฉนดที่ดินเลขที่ 123820 หมู่ 2 ตำบล กาหลง อำเภอ เมืองสมุทรสาคร จังหวัด สมุทรสาคร 74000

ประกอบกิจการ คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นอันตราย เช่น เศษเหล็ก เศษโลหะ เศษทองแดง เศษทองเหลือง เศษสแตนเลส เศษอลูมิเนียม เศษพลาสติก ฯลฯ ปริมาณน้ำทิ้ง
0 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายปฐมพงษ์ เอี่ยมเอก

สังกัด กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 11:05 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 17 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 09:42 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์
และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะ
ตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25680217-00023

ลักษณะตัวอย่าง ผงสีน้ำตาล วันที่วิเคราะห์ 18 กุมภาพันธ์ 2568 ถึง 3 มีนาคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	43	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	11	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	2.8	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	3.1	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อลิตร) **	18	SW-846, Method 3050 B/ICP-AES

หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และ U.S.EPA. SW-846 Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods
- * ความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (Total concentration) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร
- ** ความเข้มข้นของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วด้วยวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด (Waste Extraction Test) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร
- ค่าความเป็นกรดและด่างที่อุณหภูมิ 25.6 องศาเซลเซียส

ทบทวนโดย

ณัฐชัย น้อยพิมพ์

นายณัฐชัย น้อยพิมพ์

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

5 มีนาคม 2568

อนุมัติโดย

วิภา สัมฤทธิ์ผล

นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

5 มีนาคม 2568



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันตก

123 หมู่ 4 คู่งกระถิ่น เมืองราชบุรี ราชบุรี 70000

โทร. 03-291-9549 ต่อ 5101 โทรสาร -

สิ้นสุดการรายงานผล