

สำเนา

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/300249/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท เคดีดี เ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10160006025613 [3-106-60/61ลบ] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ ด้านหลังนอกอาคารโรงงานผลิตซิงค์ออกไซด์

สถานที่ตั้ง 88/8 หมู่ 3 ตำบล วังเพลิง อำเภอ โคกสำโรง จังหวัด ลพบุรี 15120

ประกอบกิจการ หล่อหลอมและสกัดโลหะมีค่า เช่น ทองแดง สังกะสี ฯลฯ จากตะกรัน ตะกอน ผุ่นและผงจากเตาหลอม และกระบวนการผลิตอื่นๆ ผุ่นผงจากระบบบำบัดอากาศ ระบบบำบัดน้ำเสีย เศษโลหะ (Scrap) เศษผงที่มีโลหะที่มีค่าเป็นองค์ประกอบ ถอดแยกชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์จากแผงวงจรไฟฟ้า และบดย่อยแผงวงจรไฟฟ้าถอดแยกเครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ทุกชนิด บดสายไฟทองแดงแยกโลหะด้วยน้ำ ปอกเปลือกสายไฟฟ้า ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายพัฒนภูมิ แสนสา

สังกัด กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม กรมโรงงานอุตสาหกรรม เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 19 พฤศจิกายน 2567 เวลา 10:10 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 22 พฤศจิกายน 2567 เวลา 15:20 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ชูต ชิด ข่า แก๊ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25671122-00162

ลักษณะตัวอย่าง ผงเนื้อละเอียดสีน้ำตาล วันที่วิเคราะห์ 22 พฤศจิกายน 2567 ถึง 20 มกราคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าความเป็นกรดและด่างที่ 25 °C	11.6	US EPA SW-846 Method 9045D
แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	127	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	969	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	837	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	8,776	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)

หมายเหตุ

- มาตรฐานควบคุมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ.2566
- วิธีวิเคราะห์ทดสอบอ้างอิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ.2566
- U.S.EPA หมายถึง United States Environmental Protection Agency. SW-846
- ทดสอบตัวอย่างในสภาวะเปียก (Wet)

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของโครเมียมเฮกซะวาเลนท์ มีค่า 0.0010 mg/L

รายงานเพิ่มเติม รายงานผลการทดสอบ เลขที่ ศวภ.ตอ. 3-011/2568 ลงวันที่ 25 พฤศจิกายน 2567

ทบทวนโดย

กษมล บัวแก้ว



นางสาวกษมล บัวแก้ว

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

19 กุมภาพันธ์ 2568

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

19 กุมภาพันธ์ 2568

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร

สำเนา

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/300249/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท เคดีดี เ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10160006025613 [3-106-60/61ลบ] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ ด้านหลังนอกอาคารโรงงานผลิตซิงค์ออกไซด์

สถานที่ตั้ง 88/8 หมู่ 3 ตำบล วังเพลิง อำเภอ โคกสำโรง จังหวัด ลพบุรี 15120

ประกอบกิจการ หล่อหลอมและสกัดโลหะมีค่า เช่น ทองแดง สังกะสี ฯลฯ จากตะกรัน ตะกอน ผุ่นและผงจากเตาหลอม และกระบวนการผลิตอื่นๆ ผุ่นผงจากระบบบำบัดอากาศ ระบบบำบัดน้ำเสีย เศษโลหะ (Scrap) เศษผงที่มีโลหะที่มีค่าเป็นองค์ประกอบ ถอดแยกชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์จากแผงวงจรไฟฟ้า และบดย่อยแผงวงจรไฟฟ้าถอดแยกเครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ทุกชนิด บดสายไฟทองแดงแยกโลหะด้วยน้ำ ปอกเปลือกสายไฟฟ้า ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายพัฒนภูมิ แสนสา

สังกัด กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม กรมโรงงานอุตสาหกรรม เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 19 พฤศจิกายน 2567 เวลา 10:10 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 22 พฤศจิกายน 2567 เวลา 15:20 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ชูต ชิด ข่า แก๊ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25671122-00162

ลักษณะตัวอย่าง ผงเนื้อละเอียดสีน้ำตาล วันที่วิเคราะห์ 22 พฤศจิกายน 2567 ถึง 20 มกราคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	94	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	6,577	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	150,759	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
สารหนู (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	8.8	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
แบเรียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	170	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)

หมายเหตุ

- มาตรฐานควบคุมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ.2566
- วิธีวิเคราะห์ทดสอบอ้างอิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ.2566
- U.S.EPA หมายถึง United States Environmental Protection Agency. SW-846
- ทดสอบตัวอย่างในสภาวะเปียก (Wet)

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของโครเมียมเฮกซะวาเลนท์ มีค่า 0.0010 mg/L

รายงานเพิ่มเติม รายงานผลการทดสอบ เลขที่ ศวภ.ตอ. 3-011/2568 ลงวันที่ 25 พฤศจิกายน 2567

ทบทวนโดย

กษมล บัวแก้ว



นางสาวกษมล บัวแก้ว
นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ
19 กุมภาพันธ์ 2568

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ
19 กุมภาพันธ์ 2568

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร

สำเนา

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/300249/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท เคทีดี เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10160006025613 [3-106-60/61ลบ] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ ด้านหลังนอกอาคารโรงงานผลิตซิงค์ออกไซด์

สถานที่ตั้ง 88/8 หมู่ 3 ตำบล วังเพลิง อำเภอ โคกสำโรง จังหวัด ลพบุรี 15120

ประกอบกิจการ หล่อหลอมและสกัดโลหะมีค่า เช่น ทองแดง สังกะสี ฯลฯ จากตะกอน ตะกอน ผุ่นและผงจากเตาหลอม และกระบวนการผลิตอื่นๆ ผุ่นผงจากระบบบำบัดอากาศ ระบบบำบัดน้ำเสีย เศษโลหะ (Scrap) เศษผงที่มีโลหะที่มีค่าเป็นองค์ประกอบ ถอดแยกชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์จากแผงวงจรไฟฟ้า และบดย่อยแผงวงจรไฟฟ้าถอดแยกเครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ทุกชนิด บดสายไฟทองแดงแยกโลหะด้วยน้ำ ปอกเปลือกสายไฟฟ้า ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายพัฒนภูมิ แสนสา

สังกัด กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม กรมโรงงานอุตสาหกรรม เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 19 พฤศจิกายน 2567 เวลา 10:10 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 22 พฤศจิกายน 2567 เวลา 15:20 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ชูต ชิด ข่า แก๊ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25671122-00162

ลักษณะตัวอย่าง ผงเนื้อละเอียดสีน้ำตาล วันที่วิเคราะห์ 22 พฤศจิกายน 2567 ถึง 20 มกราคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ซีลีเนียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	5.9	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
โครเมียมเฮกซะวาเลนต์ (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	67	US EPA 3060A, 7196 (Colorimetric)
โครเมียมไตรวาเลนต์ (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	902	Calculation Method
แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	4.7	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	4.2	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)

หมายเหตุ

- มาตรฐานควบคุมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ.2566
- วิธีวิเคราะห์ทดสอบอ้างอิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ.2566
- U.S.EPA หมายถึง United States Environmental Protection Agency. SW-846
- ทดสอบตัวอย่างในสถานะเปียก (Wet)

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของโครเมียมเฮกซะวาเลนต์ มีค่า 0.0010 mg/L

รายงานเพิ่มเติม รายงานผลการทดสอบ เลขที่ ศวภ.ตอ. 3-011/2568 ลงวันที่ 25 พฤศจิกายน 2567

ทบทวนโดย

กษมล บัวแก้ว



นางสาวกษมล บัวแก้ว

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

19 กุมภาพันธ์ 2568

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

19 กุมภาพันธ์ 2568

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร

สำเนา

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/300249/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท เคดีดี เ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10160006025613 [3-106-60/61ลบ] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ ด้านหลังนอกอาคารโรงงานผลิตซิงค์ออกไซด์

สถานที่ตั้ง 88/8 หมู่ 3 ตำบล วังเพลิง อำเภอ โคกสำโรง จังหวัด ลพบุรี 15120

ประกอบกิจการ หล่อหลอมและสกัดโลหะมีค่า เช่น ทองแดง สังกะสี ฯลฯ จากตะกรัน ตะกอน ผุ่นและผงจากเตาหลอม และกระบวนการผลิตอื่นๆ ผุ่นผงจากระบบบำบัดอากาศ ระบบบำบัดน้ำเสีย เศษโลหะ (Scrap) เศษผงที่มีโลหะที่มีค่าเป็นองค์ประกอบ ถอดแยกชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์จากแผงวงจรไฟฟ้า และบดย่อยแผงวงจรไฟฟ้าถอดแยกเครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ทุกชนิด บดสายไฟทองแดงแยกโลหะด้วยน้ำ ปอกเปลือกสายไฟฟ้า ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายพัฒนภูมิ แสนสา

สังกัด กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม กรมโรงงานอุตสาหกรรม เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 19 พฤศจิกายน 2567 เวลา 10:10 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 22 พฤศจิกายน 2567 เวลา 15:20 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ชูต ชิด ข่า แก๊ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25671122-00162

ลักษณะตัวอย่าง ผงเนื้อละเอียดสีน้ำตาล วันที่วิเคราะห์ 22 พฤศจิกายน 2567 ถึง 20 มกราคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อลิตร)	14	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อลิตร)	24	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อลิตร)	0.33	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อลิตร)	68	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อลิตร)	2,479	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)

หมายเหตุ

- มาตรฐานควบคุมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ.2566
- วิธีวิเคราะห์ทดสอบอ้างอิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ.2566
- U.S.EPA หมายถึง United States Environmental Protection Agency. SW-846
- ทดสอบตัวอย่างในสภาวะเปียก (Wet)

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของโครเมียมเฮกซะวาเลนท์ มีค่า 0.0010 mg/L

รายงานเพิ่มเติม รายงานผลการทดสอบ เลขที่ ศวภ.ตอ. 3-011/2568 ลงวันที่ 25 พฤศจิกายน 2567

ทบทวนโดย

กษมล บัวแก้ว



นางสาวกษมล บัวแก้ว

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

19 กุมภาพันธ์ 2568

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

19 กุมภาพันธ์ 2568

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร

สำเนา

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/300249/2568

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท เคดีดี เ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10160006025613 [3-106-60/61ลบ] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ ด้านหลังนอกอาคารโรงงานผลิตซิงค์ออกไซด์

สถานที่ตั้ง 88/8 หมู่ 3 ตำบล วังเพลิง อำเภอ โคกสำโรง จังหวัด ลพบุรี 15120

ประกอบกิจการ หล่อหลอมและสกัดโลหะมีค่า เช่น ทองแดง สังกะสี ฯลฯ จากตะกรัน ตะกอน ฟันและผงจากเตาหลอม และกระบวนการผลิตอื่นๆ ฟันผงจากระบบบำบัดอากาศ ระบบบำบัดน้ำเสีย เศษโลหะ (Scrap) เศษผงที่มีโลหะที่มีค่าเป็นองค์ประกอบ ถอดแยกชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์จากแผงวงจรไฟฟ้า และบดย่อยแผงวงจรไฟฟ้าถอดแยกเครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ทุกชนิด บดสายไฟทองแดงแยกโลหะด้วยน้ำ ปอกเปลือกสายไฟฟ้า ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายพัฒนภูมิ แสนสา

สังกัด กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม กรมโรงงานอุตสาหกรรม เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 19 พฤศจิกายน 2567 เวลา 10:10 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 22 พฤศจิกายน 2567 เวลา 15:20 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ชูต ชิด ข่า แก๊ว เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่ารายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25671122-00162

ลักษณะตัวอย่าง ผงเนื้อละเอียดสีน้ำตาล วันที่วิเคราะห์ 22 พฤศจิกายน 2567 ถึง 20 มกราคม 2568

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
สารหนู (มิลลิกรัมต่อลิตร)	0.17	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
แบเรียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	2.2	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
ซีลีเนียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	0.15	US EPA SW-846 Method 3050B., 6010D (ICP-OES)
โครเมียมเฮกซะวาเลนท์ (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	US EPA 3060A, 7196 (Colorimetric)
โครเมียมไตรวาเลนท์ (มิลลิกรัมต่อลิตร)	4.2	Calculation Method

หมายเหตุ

- มาตรฐานควบคุมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ.2566
- วิธีวิเคราะห์ทดสอบอ้างอิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ.2566
- U.S.EPA หมายถึง United States Environmental Protection Agency. SW-846
- ทดสอบตัวอย่างในสภาวะเปียก (Wet)

ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของโครเมียมเฮกซะวาเลนท์ มีค่า 0.0010 mg/L

รายงานเพิ่มเติม รายงานผลการทดสอบ เลขที่ ศวภ.ตอ. 3-011/2568 ลงวันที่ 25 พฤศจิกายน 2567

ทบทวนโดย

กษมล บัวแก้ว



นางสาวกษมล บัวแก้ว

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

19 กุมภาพันธ์ 2568

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

19 กุมภาพันธ์ 2568

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร

สิ้นสุดการรายงานผล