

สำเนา



NSC-TISI-TIS 17025

TESTING 0184

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/100171/2567

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท โอโนเทค จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10250000625490 [3-60-6/49ปจ] ลำดับที่ 60 105 106

จุดเก็บ น้ำซึ่งในถังบีกแบ็ค ช่างบ้านพักคนงาน

สถานที่ตั้ง 113/2 หมู่ 10 ตำบล ศรีมหาโพธิ อำเภอ ศรีมหาโพธิ จังหวัด ปราจีนบุรี 25140

ประกอบกิจการ หล่อหลอมอลูมิเนียมและโลหะทุกชนิด ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายสุรียา วงศาศักดิ์

สังกัด ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 3 กันยายน 2567 เวลา 13:10 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 4 กันยายน 2567 เวลา 13:26 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า

รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายไปรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลาย

ลักษณ์อักษร ไปรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25670904-00440

ลักษณะตัวอย่าง สีน้ำตาล มีตะกอน วันที่วิเคราะห์ 3 กันยายน 2567 ถึง 18 กันยายน 2567

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าความเป็นกรดและด่างที่ 25 °C *	7.8	SM part 4500-H ⁺ B
ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	38,360	SM part 2540 C
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อลิตร)	8.6	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
ซัลเฟต (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	0.083	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

- วิธีทดสอบ Acid Digestion, ICP-OES อ้างอิงตาม SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023

- * ผลทดสอบที่ไม่ใช่ข้อบ่งชี้ที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

- ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแคดเมียม มีค่า 0.00030 mg/L

ทบทวนโดย

นางณัฐกานต์ ผาวานิต

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

27 กันยายน 2567

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

27 กันยายน 2567



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร

สำเนา



NSC-TISI-TIS 17025

TESTING 0184

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/100171/2567

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท โอโนเทค จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10250000625490 [3-60-6/49ปจ] ลำดับที่ 60 105 106

จุดเก็บ น้ำซึ่งในถังบีกแบ็ค ช่างบ้านพักคนงาน

สถานที่ตั้ง 113/2 หมู่ 10 ตำบล ศรีมหาโพธิ อำเภอ ศรีมหาโพธิ จังหวัด ปราจีนบุรี 25140

ประกอบกิจการ หล่อหลอมอลูมิเนียมและโลหะทุกชนิด ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายสุรียา วงศาศักดิ์

สังกัด ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 3 กันยายน 2567 เวลา 13:10 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 4 กันยายน 2567 เวลา 13:26 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า

รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายไปรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลาย

ลักษณ์อักษร ไปรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25670904-00440

ลักษณะตัวอย่าง สีน้ำตาล มีตะกอน วันที่วิเคราะห์ 3 กันยายน 2567 ถึง 18 กันยายน 2567

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	20	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อลิตร)	253	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
แบเรียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	0.21	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อลิตร)	8.8	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	116	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

- วิธีทดสอบ Acid Digestion, ICP-OES อ้างอิงตาม SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023

- * ผลทดสอบที่ไม่ใช่ขอบข่ายที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

- ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแคดเมียม มีค่า 0.00030 mg/L

ทบทวนโดย

นางณัฐกานต์ ผาวันดี

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

27 กันยายน 2567

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

27 กันยายน 2567



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร

สำเนา



NSC-TISI-TIS 17025

TESTING 0184

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/100171/2567

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท โอโนเทค จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10250000625490 [3-60-6/49ปจ] ลำดับที่ 60 105 106

จุดเก็บ น้ำซังในถังบีกแบ็ค ช่างบ้านพักคนงาน

สถานที่ตั้ง 113/2 หมู่ 10 ตำบล ศรีมหาโพธิ อำเภอ ศรีมหาโพธิ จังหวัด ปราจีนบุรี 25140

ประกอบกิจการ หล่อหลอมอลูมิเนียมและโลหะทุกชนิด ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายสุรียา วงศาศักดิ์

สังกัด ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 3 กันยายน 2567 เวลา 13:10 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 4 กันยายน 2567 เวลา 13:26 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า

รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายไปรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลาย

ลักษณ์อักษร ไปรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25670904-00440

ลักษณะตัวอย่าง สีน้ำตาล มีตะกอน วันที่วิเคราะห์ 3 กันยายน 2567 ถึง 18 กันยายน 2567

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
สารหนู (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	0.034	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
โครเมียมเฮกซะวาเลนต์ (มิลลิกรัมต่อลิตร)	0.24	SM part 3500-Cr B
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	13	SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
โครเมียมไตรวาเลนต์ (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	13	Calculation Method
เหล็ก (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	294	Acid Digestion, ICP-OES

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
- วิธีทดสอบ Acid Digestion, ICP-OES อ้างอิงตาม SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023
- * ผลทดสอบที่ไม่ใช่ขอบข่ายที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
- ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของแคดเมียม มีค่า 0.00030 mg/L

ทบทวนโดย

นางณัฐกานต์ ผาวันดี

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

27 กันยายน 2567

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

27 กันยายน 2567



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร