

# สำเนา

## กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/100115/2567

### รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

#### ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท เบสท์ เพอฟอร์มแมนซ์ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10210011725655 [3-106-3/65รย] ลำดับที่ 106 จุดเก็บ น้ำเสียปล่อยสุดท้าย (ระบายออกนอกโรงงาน)

สถานที่ตั้ง 350 หมู่ 1 ถนน สาย 11 ตำบล นิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง 21180

ประกอบกิจการ รีดตัด แยกส่วน และรีไซเคิลโครงสร้างแทนผลิตร้ำมันและก๊าซธรรมชาติผ่านการใช้งานแล้ว รวมทั้งล้างทำความสะอาดอุปกรณ์ ท่อ และ โครงสร้างแทนผลิตร้ำมัน ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากน้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว และน้ำมันปนเปื้อนน้ำจากการซ่อมบำรุงและบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนน้ำมันและ อุตสาหกรรมทั่วไป ปริมาณน้ำทิ้ง 10 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ญัฐวัฒน์ อิมซัน

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 2 สิงหาคม 2567 เวลา 10:00 น.

#### ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 14 สิงหาคม 2567 เวลา 14:15 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 11-25670814-00455

ลักษณะตัวอย่าง สีเหลืองอ่อน ขุ่น วันที่วิเคราะห์ 25 มิถุนายน 2567 ถึง 17 กันยายน 2567

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าความเป็นกรดและด่างที่ 25 °C	8.2	SM part 4500-H <sup>+</sup> B
แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.02	Acid Digestion, ICP-OES
ซีลีเนียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	Acid Digestion, ICP-OES
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	Acid Digestion, ICP-OES
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	Acid Digestion, ICP-OES

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> edition 2023
- วิธีทดสอบ Acid Digestion, ICP-OES อ้างอิงตาม SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
- ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L ซีลีเนียม มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว มีค่า 0.050 mg/L และโครเมียมเฮกซะวาเลนต์ มีค่า 0.0010 mg/L

ทบทวนโดย

นางญัฐกานต์ ภาวันดี

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

18 กันยายน 2567

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

18 กันยายน 2567



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร

# สำเนา

## กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/100115/2567

### รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

#### ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท เบสท์ เพอฟอร์มแมนซ์ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10210011725655 [3-106-3/65รย] ลำดับที่ 106 จุดเก็บ น้ำเสียปล่อยสุดท้าย (ระบายออกนอกโรงงาน)

สถานที่ตั้ง 350 หมู่ 1 ถนน สาย 11 ตำบล นิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง 21180

ประกอบกิจการ รีดตัด แยกส่วน และรีไซเคิลโครงสร้างแทนผลิตร้ำมันและก๊าซธรรมชาติผ่านการใช้งานแล้ว รวมทั้งล้างทำความสะอาดอุปกรณ์ ท่อ และ โครงสร้างแทนผลิตร้ำมัน ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากน้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว และน้ำมันปนเปื้อนน้ำจากการซ่อมบำรุงและบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนน้ำมันและ อุตสาหกรรมทั่วไป ปริมาณน้ำทิ้ง 10 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ญัฐวัฒน์ อิมซัน

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 2 สิงหาคม 2567 เวลา 10:00 น.

#### ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 14 สิงหาคม 2567 เวลา 14:15 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 11-25670814-00455

ลักษณะตัวอย่าง สีเหลืองอ่อน ขุ่น วันที่วิเคราะห์ 25 มิถุนายน 2567 ถึง 17 กันยายน 2567

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.10	Acid Digestion, ICP-OES
แบเรียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.10	Acid Digestion, ICP-OES
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.10	Acid Digestion, ICP-OES
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อลิตร)	0.13	Acid Digestion, ICP-OES
สารหนู (มิลลิกรัมต่อลิตร)	0.035	Acid Digestion, ICP-OES

#### หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> edition 2023
- วิธีทดสอบ Acid Digestion, ICP-OES อ้างอิงตาม SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
- ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L ซีลีเนียม มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว มีค่า 0.050 mg/L และโครเมียมเฮกซะวาเลนต์ มีค่า 0.0010 mg/L

ทบทวนโดย



นางณัฐกานต์ ผาวันดี

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

18 กันยายน 2567

อนุมัติโดย



นายทวี อำพาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

18 กันยายน 2567



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร

# สำเนา

## กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/100115/2567

### รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

#### ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท เบสท์ เพอฟอร์มแมนซ์ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10210011725655 [3-106-3/65รย] ลำดับที่ 106 จุดเก็บ น้ำเสียปล่อยสุดท้าย (ระบายออกนอกโรงงาน)

สถานที่ตั้ง 350 หมู่ 1 ถนน สาย 11 ตำบล นิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง 21180

ประกอบกิจการ รีดตัด แยกส่วน และรีไซเคิลโครงสร้างแทนผลิตราน้ำมันและก๊าซธรรมชาติผ่านการใช้งานแล้ว รวมทั้งล้างทำความสะอาดอุปกรณ์ ท่อ และ โครงสร้างแทนผลิตราน้ำมัน ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากน้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว และน้ำมันปนเปื้อนน้ำจากการซ่อมบำรุงและบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนน้ำมันและ อุตสาหกรรมทั่วไป ปริมาณน้ำทิ้ง 10 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ญัฐวัฒน์ อิมเซ็น

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 2 สิงหาคม 2567 เวลา 10:00 น.

#### ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 14 สิงหาคม 2567 เวลา 14:15 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 11-25670814-00455

ลักษณะตัวอย่าง สีเหลืองอ่อน ขุ่น วันที่วิเคราะห์ 25 มิถุนายน 2567 ถึง 17 กันยายน 2567

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ไฮโดรคาร์บอน (มิลลิกรัมต่อลิตร)	0.29	SM part 5520 D
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	Acid Digestion, ICP-OES
โครเมียมไตรวาเลนท์ (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	Calculation Method
โครเมียมเฮกซะวาเลนท์ (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	SM part 3500-Cr B

#### หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> edition 2023
- วิธีทดสอบ Acid Digestion, ICP-OES อ้างอิงตาม SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
- ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L ซีลีเนียม มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว มีค่า 0.050 mg/L และโครเมียมเฮกซะวาเลนท์ มีค่า 0.0010 mg/L

ทบทวนโดย



นางญัฐกานต์ ผาวันดี

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

18 กันยายน 2567

อนุมัติโดย



นายทวี อำพาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

18 กันยายน 2567



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร