

สำเนา



NSC-TISI-TIS 17025

TESTING 0184

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/100101/2567

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท กรุงเทพมหานคร จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10110600325331 [3-64(6)-3/33สป] ลำดับที่ 64(6)

จุดเก็บ น้ำเสียปล่อยสุดท้าย (ระบายออกนอกโรงงาน) (GPS : 0, 0)

สถานที่ตั้ง 99/4 หมู่ 7 ถนน บางนา-ตราด ตำบล บางโฉลง อำเภอบางพลี จังหวัด สมุทรปราการ 10540

ประกอบกิจการ ผลิตสติก หมุด สกรู แป้นเกลียว ปริมาณน้ำทิ้ง 144 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ฌ์ฐนิช เกียรติมนิรัตน์

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสมุทรปราการ เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 2 สิงหาคม 2567 เวลา 10:00 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 14 สิงหาคม 2567 เวลา 14:00 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า

รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายไปรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลาย

ลักษณ์อักษร ไปรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25670814-00394

ลักษณะตัวอย่าง ใส วันที่วิเคราะห์ 14 สิงหาคม 2567 ถึง 13 กันยายน 2567

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าความเป็นกรดและด่างที่ 25 °C *	6.3	SM part 4500-H ⁺ B
ค่าบีโอดี (มิลลิกรัมต่อลิตร)	11	SM part 5210 B and part 4500-O G
ค่าซีโอดี	41	SM part 5220 C
ค่าของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (มิลลิกรัมต่อลิตร)	14	SM part 2540 D
ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (มิลลิกรัมต่อลิตร)	1,266	SM part 2540 C

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

- * ผลทดสอบที่ไม่ใช่ข้อบ่งชี้ที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023

- วิธีทดสอบ Acid Digestion, ICP-OES อ้างอิงตาม SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)

- ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L ซีลีเนียม สารหนู มีค่า 0.0050 mg/L และตะกั่ว มีค่า 0.050 mg/L

ทบทวนโดย

นางณัฐกานต์ ผาวันดี

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

16 กันยายน 2567

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

16 กันยายน 2567



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร

สำเนา



NSC-TISI-TIS 17025

TESTING 0184

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/100101/2567

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท กรุงเทพมหานคร จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10110600325331 [3-64(6)-3/33สป] ลำดับที่ 64(6)

จุดเก็บ น้ำเสียปล่อยสุดท้าย (ระบายออกนอกโรงงาน) (GPS : 0, 0)

สถานที่ตั้ง 99/4 หมู่ 7 ถนน บางนา-ตราด ตำบล บางโฉลง อำเภอบางพลี จังหวัด สมุทรปราการ 10540

ประกอบกิจการ ผลิตภัณฑ์ หมุด สกรู แป้นเกลียว ปริมาณน้ำทิ้ง 144 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ฌ์ฐนิช เกียรติมนิรัตน์

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสมุทรปราการ เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 2 สิงหาคม 2567 เวลา 10:00 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 14 สิงหาคม 2567 เวลา 14:00 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า

รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายไปรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลาย

ลักษณ์อักษร ไปรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25670814-00394

ลักษณะตัวอย่าง ใส วันที่วิเคราะห์ 14 สิงหาคม 2567 ถึง 13 กันยายน 2567

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าที่เคเอ็น (มิลลิกรัมต่อลิตร)	16	SM part 4500-N _{ORG} B and part 4500-NH ₃ C
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	Acid Digestion, ICP-OES
แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.02	Acid Digestion, ICP-OES
ซีลีเนียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	Acid Digestion, ICP-OES
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	Acid Digestion, ICP-OES

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

- * ผลทดสอบที่ไม่ใช่ข้อบ่งชี้ที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023

- วิธีทดสอบ Acid Digestion, ICP-OES อ้างอิงตาม SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)

- ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L ซีลีเนียม สารหนู มีค่า 0.0050 mg/L และตะกั่ว มีค่า 0.050 mg/L

ทบทวนโดย

นางณัฐกานต์ ฝาวันดี

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

16 กันยายน 2567



อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

16 กันยายน 2567

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร

สำเนา



NSC-TISI-TIS 17025

TESTING 0184

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0320/100101/2567

รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท กรุงเทพมหานคร จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10110600325331 [3-64(6)-3/33สป] ลำดับที่ 64(6)

จุดเก็บ น้ำเสียบ่อสุดท้าย (ระบายออกนอกโรงงาน) (GPS : 0, 0)

สถานที่ตั้ง 99/4 หมู่ 7 ถนน บางนา-ตราด ตำบล บางโฉลง อำเภอบางพลี จังหวัด สมุทรปราการ 10540

ประกอบกิจการ ผลิตภัณฑ์ หมุด สกรู แป้งเกลียว ปริมาณน้ำทิ้ง 144 ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย ฌ์ฐนิช เกียรติมนิรัตน์

สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสมุทรปราการ เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 2 สิงหาคม 2567 เวลา 10:00 น.

ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 14 สิงหาคม 2567 เวลา 14:00 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า

รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายไปรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลาย

ลักษณ์อักษร ไปรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25670814-00394

ลักษณะตัวอย่าง ใส วันที่วิเคราะห์ 14 สิงหาคม 2567 ถึง 13 กันยายน 2567

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.10	Acid Digestion, ICP-OES
แบเรียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.10	Acid Digestion, ICP-OES
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.10	Acid Digestion, ICP-OES
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อลิตร)	0.65	Acid Digestion, ICP-OES
สารหนู (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	Acid Digestion, ICP-OES

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
- * ผลทดสอบที่ไม่ใช่ข้อบ่งชี้ที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th edition 2023
- วิธีทดสอบ Acid Digestion, ICP-OES อ้างอิงตาม SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)
- ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L ซีลีเนียม สารหนู มีค่า 0.0050 mg/L และตะกั่ว มีค่า 0.050 mg/L

ทบทวนโดย

นางณัฐกานต์ ฝาวันดี

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

16 กันยายน 2567

อนุมัติโดย

นายทวี อำพาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

16 กันยายน 2567



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างคอก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรสาร