

# ສໍາເນົາ

ກຮມໂຮງງານອຸດສາຫກຮຽມ

ເລຂທີ່ຮ່າຍງານ ອກ 0320/100087/2567

## ຮ່າຍງານການຕະຫຼາດ ວັດ ວິເຄຣະທີ່ທດສອບ

ຮ່າຍງານນີ້ຮ່າຍງານຜົກກະຕົງ ວັດ ວິເຄຣະທີ່ທດສອບ ເພີ່ມຕ້ວຍຢ່າງ ນ້ຳ

### ຂໍ້ມູນຈາກລູກຄ້າ

ຈາກໂຮງງານ/ແແລ່ງນ້ຳ ບຣິ່ນທ ຈ ສກຸລຊ່າງ ຈຳກັດ ເລຂທະເບີນໂຮງງານ 20240355725647 [ຈ3-64(13)-25/64ຈ່າ] ລຳດັບທີ່ 64(13)

ຈຸດເກີບ ລໍາຮັງຮະບາຍນ້ຳໜ້າໂຮງງານທີ່ຕ່ອງຈາກທ່ອງຍ່າຍໃນໂຮງງານອອກມານອກໂຮງງານ

ສະຖານທີ່ຕັ້ງ 88/8 ມູ່ 10 ຕຳບັລ ສາລາແດງ ຄຳເກອ ບາງນ້ຳປະເມືອງ ຈັງຫວັດ ຂະເທິງທຽາ 24000

ປະກອບກິຈການ ກລື້ງ ເຈົ້າ ດ້ວຍ ກັດ ໄສ ເຈື່ອເຊື່ອມໂລທ່ວ່າໄປ ປະມານນ້ຳທີ່ ໄມ່ຮະບຸ ລບ.ມ./ວັນ ເກີບຕ້ວຍຢ່າງໂດຍ ອນວັນ ປຸ່ນອນ  
ສັງກັດ ສຳນັກງານອຸດສາຫກຮຽມຈັງຫວັດຈະເຊີງທຽາ ເກີບຕ້ວຍຢ່າງເມື່ອວັນທີ 6 ສຶງຫາຄມ 2567 ເວລາ 11:10 ນ.

### ຂໍ້ມູນຈາກທ່ອງປົກປັບຕິການ

ວັນທີທ່ອງປົກປັບຕິການຮັບຕ້ວຍຢ່າງ 15 ສຶງຫາຄມ 2567 ເວລາ 10:07 ນ.

ແລະໜ້າມນໍາຮ່າຍງານນີ້ໄປປະກາສໂຄ່ງນາຫຼືອ້າງອີງກ່ອນໄດ້ຮັບອຸນຸມາດ ທາງກົມກົມກາຮະບາຍນ້ຳທີ່ຈາກໂຮງງານ ພ.ສ. 2560  
ຮ່າຍງານຈົບນີ້ແມ່ນສົມບູນນີ້ແລະໜ້າມຄັດຄ່າຍໃນຮ່າຍງານການຕະຫຼາດ ວັດ ວິເຄຣະທີ່ແຕ່ເພີ່ມຕ້ວຍງານສ່ວນ ໂດຍໄມ້ໄດ້ຮັບອຸນຸມາດຈາກທ່ອງປົກປັບຕິການເປັນລາຍ  
ລັກະນົດອັກຊີຣ ໃບຮ່າຍງານຜົກບັນນີ້ຈະຮ່າຍງານເພີ່ມຕ້ວຍຢ່າງທີ່ໄດ້ຮັບການຕະຫຼາດວິເຄຣະທີ່ເທົ່ານັ້ນ

ຮ້າສປປົກປັບຕິການ 12-25670815-00373

ລັກະນົດຕ້ວຍຢ່າງ ສີເໜືອງອ່ອນ ວັດ ວິເຄຣະທີ່ 15 ສຶງຫາຄມ 2567 ຄື 27 ສຶງຫາຄມ 2567

ຮ່າຍງານຕະຫຼາດ/ວິເຄຣະທີ່	ຜລວິເຄຣະທີ່	ວິທີທດສອບ
ຄ່າຄວາມເປັນກຽດແລະດ່າງທີ່ 25 °C *	6.1	SM part 4500-H <sup>+</sup> B
ຄ່າປົໂອດີ (ມີລືກິຮັມຕ່ອລີຕີຣ)	5.2	SM part 5210 B and part 4500-O G
ຄ່າໂຟໂອດີ (ມີລືກິຮັມຕ່ອລີຕີຣ)	ນ້ອຍກວ່າ 40	SM part 5220 C
ຄ່າຂອງແຂງແຂວນລອຍທັງໝາດ (ມີລືກິຮັມຕ່ອລີຕີຣ)	ນ້ອຍກວ່າ 10	SM part 2540 D
ຄ່າຂອງແຂງລະລາຍນ້ຳທັງໝາດ (ມີລືກິຮັມຕ່ອລີຕີຣ)	190	SM part 2540 C

ໝາຍເຫດ

- ຕາມປະກາສກະທະວົງອຸດສາຫກຮຽມ ເຊິ່ງ ກຳນົດມາຕຽບຮູ້ນັກວິຊາກະນຸມກາຮະບາຍນ້ຳທີ່ຈາກໂຮງງານ ພ.ສ. 2560

- \* ຜົກທີ່ໄດ້ຮັບການຮັບອຸນຸມາດຈາກສຳນັກງານມາຕຽບຮູ້ນັກວິຊາກະນຸມກາຮະບາຍນ້ຳອຸດສາຫກຮຽມ

- ວິທີທດສອບ Acid Digestion, ICP-OES ອ້າງອີງຕາມ SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)

- SM ໝາຍຄົງ Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> edition 2023

- ຕຽບໄມ່ພບ, Method Detection Limit (MDL) ຂອງທອງແດງ ມີຄ່າ 0.0012 mg/L ຊື່ລື່ມໍາຍົມ ສາຮໜູ ມີຄ່າ 0.0050 mg/L ໂຄຣເມື່ອມໍາຍົມທັງໝາດ ຕະກຳ  
ສັກະສື ມີຄ່າ 0.050 mg/L

ທບທວນໄດຍ

ອຸນຸມັດໂດຍ

ນາງຝັ້ງການຕ່າງປະເທດ

ນັກວິທະຍາສາສົ່ງສຳນັກງານ

4 ກັນຍານ 2567

ນາຍທີ່ ອຳພາພັນ

ຜູ້ອໍານວຍກາງສູນຍົງຈິຍແລະເຕືອນກັບມືລືກິຮັມກາຮະບາຍນ້ຳ

4 ກັນຍານ 2567



ສູນຍົງຈິຍແລະເຕືອນກັບມືລືກິຮັມກາຮະບາຍນ້ຳ

17/4 ມູ່ 7 ພະນັກງານ ເມືອງຫຼວງຈຸນ້າ ຈຸນ້າ ປະເທດລາວ

ໂທ. 03-313-6059 ໂທຣສາງ

ໜ້າ 1/4

# สำเนา

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน อ ก 0320/100087/2567

## รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

### ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท จ ศกุลช่าง จำกัด เลขที่เบียนโรงงาน 20240355725647 [จ3-64(13)-25/64ฉช] ลำดับที่ 64(13)

จุดเก็บ สำrage ระบายน้ำหน้าโรงงานที่ต่อจากท่อภายในโรงงานอุกมณฑล

สถานที่ตั้ง 88/8 หมู่ 10 ตำบล ศala อำเภอ บางน้ำเปรี้ยว จังหวัด ฉะเชิงเทรา 24000

ประกอบกิจการ กลึง เจาะ ค้อน กัด ใส เจียน หรือเชื่อมโลหะทั่วไป ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย อนวัช ปุน่อน ลักษณะ สำrage งานอุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 6 สิงหาคม 2567 เวลา 11:10 น.

### ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 15 สิงหาคม 2567 เวลา 10:07 น.

และหามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ชุด ขิด ข้อ แก้ไข เปเลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายในรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลาย ลักษณ์อักษร ในรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25670815-00373

ลักษณะตัวอย่าง สีเหลืองอ่อน วันที่วิเคราะห์ 15 สิงหาคม 2567 ถึง 27 สิงหาคม 2567

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าทิโเครอิน (มิลลิกรัมต่อลิตร)	21	SM part 4500-N <sub>org</sub> B and part 4500-NH <sub>3</sub> C
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	ตรวจไม่พบ	Acid Digestion, ICP-OES
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อลิตร)	ตรวจไม่พบ	Acid Digestion, ICP-OES
แคลเซียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.02	Acid Digestion, ICP-OES
ซีลีเนียม (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	ตรวจไม่พบ	Acid Digestion, ICP-OES

### หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

- \* ผลทดสอบที่ไม่ใช่ขอบข่ายที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

- วิธีทดสอบ Acid Digestion, ICP-OES อ้างอิงตาม SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> edition 2023

- ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L ซีลีเนียม สารหนู มีค่า 0.0050 mg/L โครเมียมทั้งหมด ตะกั่ว สังกะสี มีค่า 0.050 mg/L

ทบทวนโดย

อนุมัติโดย

นางณัฐกานต์ ผาวันดี

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

4 กันยายน 2567

นายทวี คำพาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเดือนกัญลพิษโรงงานภาคตะวันออก

4 กันยายน 2567



ศูนย์วิจัยและเดือนกัญลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างโคก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรศัพท์

หน้า 2/4

# สำเนา

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน อ ก 0320/100087/2567

## รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

### ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท จ ศกุลช่าง จำกัด เลขที่เบียนโรงงาน 20240355725647 [จ3-64(13)-25/64ฉช] ลำดับที่ 64(13)

จุดเก็บ สำrage ระบายน้ำหน้าโรงงานที่ต่อจากท่อภายในโรงงานอุกมณฑล

สถานที่ตั้ง 88/8 หมู่ 10 ตำบล ศala อำเภอ บางนาเปรี้ยว จังหวัด ฉะเชิงเทรา 24000

ประกอบกิจการ กลึง เจาะ ค้อน กัด ใส เจียน หรือเชื่อมโลหะทั่วไป ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย อนวัช ปุน่อน  
สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 6 สิงหาคม 2567 เวลา 11:10 น.

### ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 15 สิงหาคม 2567 เวลา 10:07 น.

และหามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ชุด ชิด ขยาย แก้ไข เปเลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า  
รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายในรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลาย  
ลักษณ์อักษร ในรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25670815-00373

ลักษณะตัวอย่าง สีเหลืองอ่อน วันที่วิเคราะห์ 15 สิงหาคม 2567 ถึง 27 สิงหาคม 2567

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	ตรวจไม่พบ	Acid Digestion, ICP-OES
นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.10	Acid Digestion, ICP-OES
แบบเรียม (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.10	Acid Digestion, ICP-OES
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อลิตร)	น้อยกว่า 0.10	Acid Digestion, ICP-OES
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	ตรวจไม่พบ	Acid Digestion, ICP-OES

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

- \* ผลทดสอบที่ไม่ใช่ขอบข่ายที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

- วิธีทดสอบ Acid Digestion, ICP-OES อ้างอิงตาม SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> edition 2023

- ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L ซีลีเนียม สารหมู่ มีค่า 0.0050 mg/L โคโรเมียมทั้งหมด ตะกั่ว  
สังกะสี มีค่า 0.050 mg/L

ทบทวนโดย

นางณัฐกานต์ ผาวันดี  
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ  
4 กันยายน 2567

อนุมัติโดย

นายทวี จำปาพันธ์  
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก  
4 กันยายน 2567



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างโคก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรศัพท์

หน้า 3/4

# สำเนา

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน อ ก 0320/100087/2567

## รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง น้ำ

### ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่งน้ำ บริษัท จ ศกุลช่าง จำกัด เลขที่เบียนโรงงาน 20240355725647 [จ3-64(13)-25/64ฉช] ลำดับที่ 64(13)

จุดเก็บ สำrage ระบายน้ำหน้าโรงงานที่ต่อจากท่อภายในโรงงานอุกมานอกโรงงาน

สถานที่ตั้ง 88/8 หมู่ 10 ตำบล ศala อำเภอ บางน้ำเปรี้ยว จังหวัด ฉะเชิงเทรา 24000

ประกอบกิจการ กลึง เจาะ ค้อน กัด ไส เจียน หรือเชื่อมโลหะทั่วไป ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย อนวัช ปุน่อน  
สังกัด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 6 สิงหาคม 2567 เวลา 11:10 น.

### ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 15 สิงหาคม 2567 เวลา 10:07 น.

และหามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ชุด ชิด ขยาย แก้ไข เปเลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า  
รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายในรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลาย  
ลักษณ์อักษร ในรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 12-25670815-00373

ลักษณะตัวอย่าง สีเหลืองอ่อน วันที่วิเคราะห์ 15 สิงหาคม 2567 ถึง 27 สิงหาคม 2567

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
สารหนู (มิลลิกรัมต่อลิตร) *	ตรวจไม่พบ	Acid Digestion, ICP-OES

หมายเหตุ

- ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

- \* ผลทดสอบที่ไม่ใช่ขอบข่ายที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

- วิธีทดสอบ Acid Digestion, ICP-OES 依據ตาม SM part 3030 F, 3120 B (ICP/OES)

- SM หมายถึง Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24<sup>th</sup> edition 2023

- ตรวจไม่พบ, Method Detection Limit (MDL) ของทองแดง มีค่า 0.0012 mg/L ซึ่งนิยม สารหนู มีค่า 0.0050 mg/L ໂຄເມີຍທັງໝາດ ຕະກ່າ  
ສັກສື ມີຄ່າ 0.050 mg/L

ทบทวนโดย

อนุมัติโดย

นางผู้รักษาตัว ผัววันดี

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

4 กันยายน 2567

นายทวี จำปาพันธ์

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

4 กันยายน 2567



ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

17/4 หมู่ 7 หนองข้างโคก เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

โทร. 03-313-6059 โทรศัพท์

หน้า 4/4