

# สำเนา

## กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0310(1)/300161/2567

### รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

#### ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท เอกอุทัย จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10140000725574 [3-106-7/57อย] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ กากตะกอนของแข็งในพื้นที่บ่อซีเมนต์ข้างหลังโรงงาน หลุมที่ 3

สถานที่ตั้ง 99 หมู่ 4 ถนน - ตำบล สามบัณฑิต อำเภอบึงสามพัน จังหวัด สุพรรณบุรี 13210

ประกอบกิจการ ทำเชื้อเพลิงทดแทน ทำเชื้อเพลิงผสม ซ่อมและล้างบรรจุภัณฑ์ด้วยตัวทำลาย นำน้ำมันหล่อเย็นที่ใช้แล้วมาผ่านกระบวนการกรองเพื่อนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ บดย่อยแผงวงจรและชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ คัดแยกสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย นำสารละลายกรด-ด่างที่ใช้แล้วมาผ่านกรรมวิธีทางอุตสาหกรรมเพื่อนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายสนธยา อาปามะเก สังกัด กลุ่มปฏิบัติการเคลื่อนที่เร็ว กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 27 กรกฎาคม 2567 เวลา 14:42 น.

#### ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 30 กรกฎาคม 2567 เวลา 10:38 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ชูต ชิด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25670730-00135

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีน้ำตาล วันที่วิเคราะห์ 31 กรกฎาคม 2567 ถึง 6 สิงหาคม 2567

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ค่าความเป็นกรดและด่างที่ 25 °C	5.8	Electrometric Method
แคดเมียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	น้อยกว่า 2.0	Acid Digestion, ICP-OES
โครเมียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	38	Acid Digestion, ICP-OES
ทองแดง (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	256	Acid Digestion, ICP-OES
แมงกานีส (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	336	Acid Digestion, ICP-OES

หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ทดสอบอ้างอิงตาม Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods (SW-846)

ทบทวนโดย

นายสุทธิสาร แก้วคราม  
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ  
13 สิงหาคม 2567

อนุมัติโดย

นายสุทธิสาร แก้วคราม  
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ รักษาการแทนผู้อำนวยการกลุ่ม  
มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติ  
การ  
13 สิงหาคม 2567



กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

75/6 ถนนพระรามที่ 6 พุ่งพญาไท ราชเทวี กรุงเทพมหานคร 10400

โทร. 02-430-6312 ต่อ 2103-2105 โทรสาร 02-430-6312 ต่อ 2199

# สำเนา

## กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0310(1)/300161/2567

### รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

#### ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท เอกอุทัย จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10140000725574 [3-106-7/57อย] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ กากตะกอนของแข็งในพื้นที่บ่อซีเมนต์ข้างหลังโรงงาน หลุมที่ 3

สถานที่ตั้ง 99 หมู่ 4 ถนน - ตำบล สามบัณฑิต อำเภอบึงสามพัน จังหวัด สุพรรณบุรี 13210

ประกอบกิจการ ทำเชื้อเพลิงทดแทน ทำเชื้อเพลิงผสม ซ่อมและล้างบรรจุภัณฑ์ด้วยตัวทำลาย นำน้ำมันหล่อเย็นที่ใช้แล้วมาผ่านกระบวนการกรองเพื่อนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ บดย่อยแผงวงจรและชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ คัดแยกสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย นำสารละลายกรด-ด่างที่ใช้แล้วมาผ่านกรรมวิธีทางอุตสาหกรรมเพื่อนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายสนธยา อาปามะเก สังกัด กลุ่มปฏิบัติการเคลื่อนที่เร็ว กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 27 กรกฎาคม 2567 เวลา 14:42 น.

#### ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 30 กรกฎาคม 2567 เวลา 10:38 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ชูต ชิด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า

รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25670730-00135

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีน้ำตาล วันที่วิเคราะห์ 31 กรกฎาคม 2567 ถึง 6 สิงหาคม 2567

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
นิกเกิล (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	62	Acid Digestion, ICP-OES
ตะกั่ว (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	43	Acid Digestion, ICP-OES
สังกะสี (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	6,150	Acid Digestion, ICP-OES
สารหนู (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	น้อยกว่า 2.0	Acid Digestion, ICP-OES
แบเรียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	97	Acid Digestion, ICP-OES

หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ทดสอบอ้างอิงตาม Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods (SW-846)

ทบทวนโดย

นายสุทธิสาร แก้วคราม  
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ  
13 สิงหาคม 2567

อนุมัติโดย

นายสุทธิสาร แก้วคราม  
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ รักษาการแทนผู้อำนวยการกลุ่ม  
มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติ  
การ  
13 สิงหาคม 2567



กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

75/6 ถนนพระรามที่ 6 พุ่งพญาไท ราชเทวี กรุงเทพมหานคร 10400

โทร. 02-430-6312 ต่อ 2103-2105 โทรสาร 02-430-6312 ต่อ 2199

# สำเนา

## กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0310(1)/300161/2567

### รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

#### ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท เอกอุทัย จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10140000725574 [3-106-7/57อย] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ กากตะกอนของแข็งในพื้นที่บ่อซีเมนต์ข้างหลังโรงงาน หลุมที่ 3

สถานที่ตั้ง 99 หมู่ 4 ถนน - ตำบล สามบัณฑิต อำเภอบึงสามพัน จังหวัด สุพรรณบุรี 13210

ประกอบกิจการ ทำเชื้อเพลิงทดแทน ทำเชื้อเพลิงผสม ซ่อมและล้างบรรจุภัณฑ์ด้วยตัวทำลาย นำน้ำมันหล่อเย็นที่ใช้แล้วมาผ่านกระบวนการกรองเพื่อนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ บดย่อยแผงวงจรและชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ คัดแยกสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย นำสารละลายกรด-ด่างที่ใช้แล้วมาผ่านกรรมวิธีทางอุตสาหกรรมเพื่อนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายสนธยา อาปามะเก สังกัด กลุ่มปฏิบัติการเคลื่อนที่เร็ว กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 27 กรกฎาคม 2567 เวลา 14:42 น.

#### ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 30 กรกฎาคม 2567 เวลา 10:38 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ชูต ชิด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25670730-00135

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีน้ำตาล วันที่วิเคราะห์ 31 กรกฎาคม 2567 ถึง 6 สิงหาคม 2567

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
ซีลีเนียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	ตรวจไม่พบ	Acid Digestion, ICP-OES
เบริลเลียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	น้อยกว่า 2.0	Acid Digestion, ICP-OES
โคบอลต์ (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	7.0	Acid Digestion, ICP-OES
วาเนเดียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	28	Acid Digestion, ICP-OES
แทลเลียม (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	ตรวจไม่พบ	Acid Digestion, ICP-OES

หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ทดสอบอ้างอิงตาม Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods (SW-846)

ทบทวนโดย

นายสุทธิสาร แก้วคราม  
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ  
13 สิงหาคม 2567

อนุมัติโดย

นายสุทธิสาร แก้วคราม  
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ รักษาการแทนผู้อำนวยการกลุ่ม  
มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติ  
การ  
13 สิงหาคม 2567



กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

75/6 ถนนพระรามที่ 6 พุ่งพญาไท ราชเทวี กรุงเทพมหานคร 10400

โทร. 02-430-6312 ต่อ 2103-2105 โทรสาร 02-430-6312 ต่อ 2199

# สำเนา

## กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่รายงาน ออก 0310(1)/300161/2567

### รายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ

รายงานนี้รับรองผลการตรวจ วัด วิเคราะห์ทดสอบ เฉพาะตัวอย่าง สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

#### ข้อมูลจากลูกค้า

จากโรงงาน/แหล่ง บริษัท เอกอุทัย จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน 10140000725574 [3-106-7/57อย] ลำดับที่ 106

จุดเก็บ กากตะกอนของแข็งในพื้นที่บ่อซีเมนต์ข้างหลังโรงงาน หลุมที่ 3

สถานที่ตั้ง 99 หมู่ 4 ถนน - ตำบล สามบัณฑิต อำเภอบึงสามพัน จังหวัด สุพรรณบุรี 13210

ประกอบกิจการ ทำเชื้อเพลิงทดแทน ทำเชื้อเพลิงผสม ซ่อมและล้างบรรจุภัณฑ์ด้วยตัวทำลาย นำน้ำมันหล่อเย็นที่ใช้แล้วมาผ่านกระบวนการกรองเพื่อนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ บดย่อยแผงวงจรและชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ คัดแยกสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย นำสารละลายกรด-ด่างที่ใช้แล้วมาผ่านกรรมวิธีทางอุตสาหกรรมเพื่อนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ ปริมาณน้ำทิ้ง ไม่ระบุ ลบ.ม./วัน เก็บตัวอย่างโดย นายสนธยา อาปามะเก สังกัด กลุ่มปฏิบัติการเคลื่อนที่เร็ว กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 27 กรกฎาคม 2567 เวลา 14:42 น.

#### ข้อมูลจากห้องปฏิบัติการ

วันที่ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่าง 30 กรกฎาคม 2567 เวลา 10:38 น.

และห้ามนำรายงานนี้ไปประกาศโฆษณาหรืออ้างอิงก่อนได้รับอนุญาต หากมีการ ขูด ขีด ฆ่า แก้ไข เปลี่ยนแปลงตัวเลขหรือข้อความใดๆ ถือว่า รายงานฉบับนี้ไม่สมบูรณ์และห้ามคัดถ่ายใบรายงานการตรวจ วัด วิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร ใบรายงานผลฉบับนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการตรวจวิเคราะห์เท่านั้น

รหัสปฏิบัติการ 31-25670730-00135

ลักษณะตัวอย่าง ของแข็งสีน้ำตาล วันที่วิเคราะห์ 31 กรกฎาคม 2567 ถึง 6 สิงหาคม 2567

รายงานตรวจวัด/วิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	วิธีทดสอบ
โมลลิบดินัม (มีลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	น้อยกว่า 2.0	Acid Digestion, ICP-OES

หมายเหตุ

- วิธีวิเคราะห์ทดสอบอ้างอิงตาม Test Methods for Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods (SW-846)

ทบทวนโดย

นายสุทธิสาร แก้วคราม  
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ  
13 สิงหาคม 2567

อนุมัติโดย

นายสุทธิสาร แก้วคราม  
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ รักษาการแทนผู้อำนวยการกลุ่ม  
มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติ  
การ  
13 สิงหาคม 2567



กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

75/6 ถนนพระรามที่ 6 พุ่งพญาไท ราชเทวี กรุงเทพมหานคร 10400

โทร. 02-430-6312 ต่อ 2103-2105 โทรสาร 02-430-6312 ต่อ 2199